

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Politury spirytusowe	6116-01
		Zamiast BN-63/6116-01
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są politury spirytusowe - roztwór szelaku naturalnego w spirytusie surowym.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Politury stosuje się do wykańczania wyrobów z drewna w celu nadania im odpowiedniego połysku.

1.3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-66/C-81512 Wyroby lakierowe. Oznaczanie zawartości składników podstawowych

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

Pozostałe normy związane podano w 3.1

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od rodzaju użytego szelaku rozróżnia się następujące politury:

- na szelaku bielonym,
- na szelaku lemon,
- na szelaku oranż,
- na szelaku rubin.

2.2. Przykład oznaczenia politury spirytusowej na szelaku bielonym:

POLITURA SPIRYTUSOWA NA SZEŁAKU BIELONYM BN-74/6116-01
SWW 1314-212

¹⁾ Symbol wg SWW: 1314-212.

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Rodzaje				Metody badań wg
	lemon	oranż	rubin	biała	
1	2	3	4	5	6
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z				PN-72/ C-81503
b) Barwa wg skali jodowej	naj- wyżej 1400	1400+ 4000	co naj- mniej 4000	naj- wyżej 130	PN-58/ C-04526
c) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	13+14	13+14	13+14	12+13	PN-64/ C-81508
d) Czas schnięcia w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5% do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, godz, najwyżej	2				PN-69/ C-81519
e) Odporność powłoki na zmatowienie po 15 min zanurzeniu w wodzie	powłoka bez zmian, nie matowieje				PN-66/ C-81521
f) Zawartość substancji błonotwórczych, %, co najmniej	25				PN-66/ C-81512
g) Zawartość kalafonii	nieobecna				3.6
h) Moc alkoholu oddestylowanego z politury, %, co najmniej	88				3.7

3.2. Trwałość. Politury powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 1 roku licząc od daty produkcji partii przez wytwórnę.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL z dnia 23 marca 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 20/1974 poz. 65)

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81500 po wykonaniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań. Ustala się dwa rodzaje badań:

a) badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1, które należy wykonać raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wynik badania oraz w przypadku badań rozjemczych.

b) badania niepełne - polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem badań wymienionych w 3.1 e) ÷ g).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Na płytki drewniane wg PN-64/C-81513 nanieść politurę za pomocą tamponu z płótna lnianego wypełnionego watą, a następnie powłoki wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1 d).

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki wykonane wg 3.5.1 aklimatyzować przez okres 24 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ zgodnie z PN-66/C-81510.

3.6. Oznaczanie kalafonii. Odważyć około 0,005 g suchej pozostałości otrzymanej po wykonaniu oznaczania zawartości substancji błonotwórczej wg PN-66/C-81512, rozpuścić w 10 kroplach bezwodnika kwasu octowego, ochłodzić do temperatury pokojowej i następnie ostrożnie dodać 1 kroplę kwasu siarkowego (1,53). Występujące trwałe fioletowe zabarwienie świadczy o obecności kalafonii.

3.7. Oznaczanie mocy alkoholu oddestylowanego z politury. Do kolby destylacyjnej pojemności 500 cm³ wlać około 400 cm³ politury i zawartość oddestylować do sucha. Destylat zebrać do cylindra pomiarowego i oznaczyć moc alkoholu alkoholomierzem. Otrzymany wynik należy odnieść do temperatury 15°C.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Politury należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w balony szklane w koszu pojemności 30 lub 50 dm³ i butelki szklane pojemności 0,5 lub 1 dm³. Dopuszcza się w obrocie towarowym użycie innych opakowań na podstawie uzgodnienia między dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/6116-01

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6116-01

Wprowadzono nowe metody badań dotyczące

- wstępnych prób technicznych
- czasu schnięcia
- odporności powłoki na zmatowienie
- zawartość substancji błonotwórczych

2. Symbole i nazwy wg SWA

- politura spirytusowa na szelaku bielonym 4212-708-000
- politura spirytusowa na szelaku lemon 4212-709-000
- politura spirytusowa na szelaku oranż 4212-711-000
- politura spirytusowa na szelaku rubin 4212-712-000

3. Barwa. Barwę określa się wg skali jodowej, sporządzając skalę wg normy PN-58/C-04526 z tym, że dodatkowo z roztworu I sporządza się 4 roztwory wzorcowe wg tablicy.

Zawartość jodu w 100 ml roztworu w mg	Ilość roztworu jodu w 0,5n roztworze jodku potasowego wml
1076	26,9 Roztwór I
1400	35,0 Roztwór I
2000	50,0 Roztwór I
3000	75,0 Roztwór I
4000	Roztwór I bez rozcieńczenia