

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Urządzenia do cięcia tworzyw sztucznych	2390-04
	Przecinarki	
	Główne wymiary	Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary przecinarek tarczowych (PT), tarczowo-obiegowych (PTO) i nożowo-obiegowych (PNO) do cięcia poprzecznego tłoczyny, o wysokości osi cięcia 1000 mm.

2. Określenia

a) przecinarka tarczowa (PT) — urządzenie do cięcia poprzecznego tłoczyny, którego elementem tnącym jest postępowo-zagłębiający się frez tarczowy piłkowy.

b) przecinarka tarczowa obiegowa (PTO) — urządzenie do cięcia poprzecznego tłoczyny, zwłaszcza w postaci rur, którego elementem tnącym jest obiegowo tnący frez tarczowy piłkowy lub zespół frezów do cięcia i ukosowania krawędzi.

c) przecinarka nożowa obiegowa (PNO) — urządzenie do cięcia poprzecznego tłoczyny, zwłaszcza w postaci rur, którego elementem tnącym są obiegowo-tnące noże z możliwością ukosowania.

d) wielkość przecinarki — górna granica umownej średnicy cięcia tłoczyny w cm.

3. Główne wymiary w mm — wg rys. 1 ÷ 5 oraz tabl. 1 ÷ 3.

Tablica 1. Główne wymiary przecinarek tarczowych (PT)

Wielkość	Umowna średnica cięcia tłoczyny	Skok zespołu tnącego U_{max}	A	B	C
			max		
1	2	3	4	5	6
6,3	10 ÷ 63	450	800	530	1320

Tablica 2. Główne wymiary przecinarek tarczowo-obiegowych (PTO)

Wielkość	Umowna średnica cięcia tłoczyny	Skok zespołu tnącego U_{max}	A	B	C
			max		
1	2	3	4	5	6
16	63 ÷ 160	800	1600	960	1500
40	125 ÷ 400	800	1700	1250	1600
45	160 ÷ 450	1500	4050	1460	2020

Tablica 3. Główne wymiary przecinarek nożowo-obiegowych (PNO)

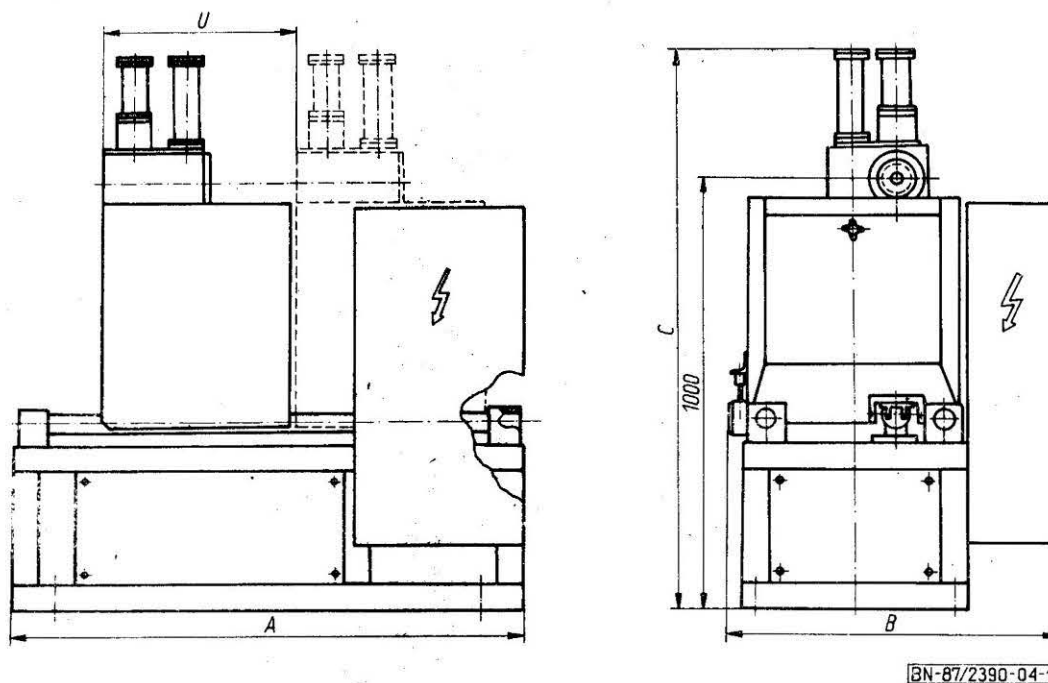
Wielkość	Umowna średnica cięcia tłoczyny	Skok zespołu tnącego U_{max}	A	B	C
			max		
1	2	3	4	5	6
16	50 ÷ 160	630	1170	1120	1500
25	160 ÷ 250	1000	2670	1350	1580

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

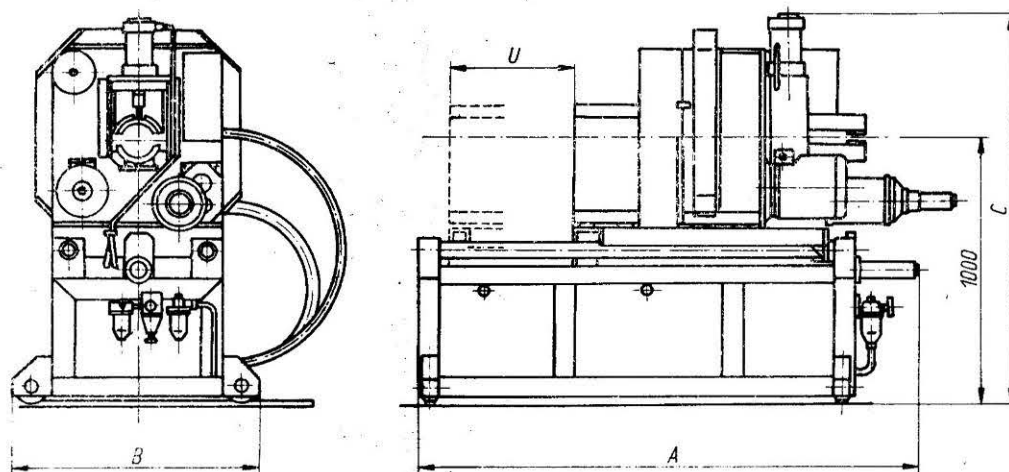
1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.
2. Symbol wg SWW — 0752-144.
3. Autor projektu normy — inż. Jerzy Rybarkiewicz, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM w Toruniu
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 kwietnia 1987 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
 (Dz. Norm i Miar nr 11/1987, poz. 27)



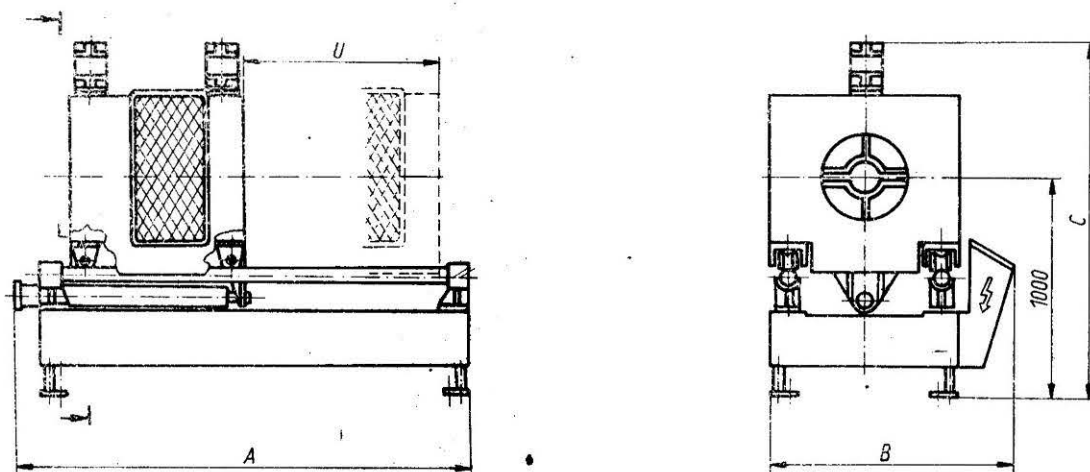
BN-87/2390-04-1

Rys. 1. Przecinarka tarczowa PT 6,3



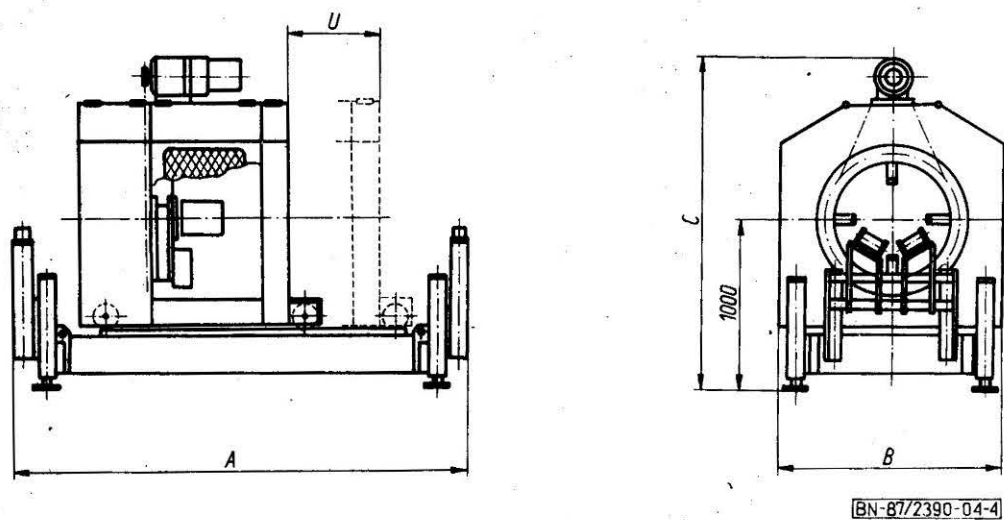
BN-87/2390-04-2

Rys. 2. Przecinarka tarczowa obiegowa PTO 16

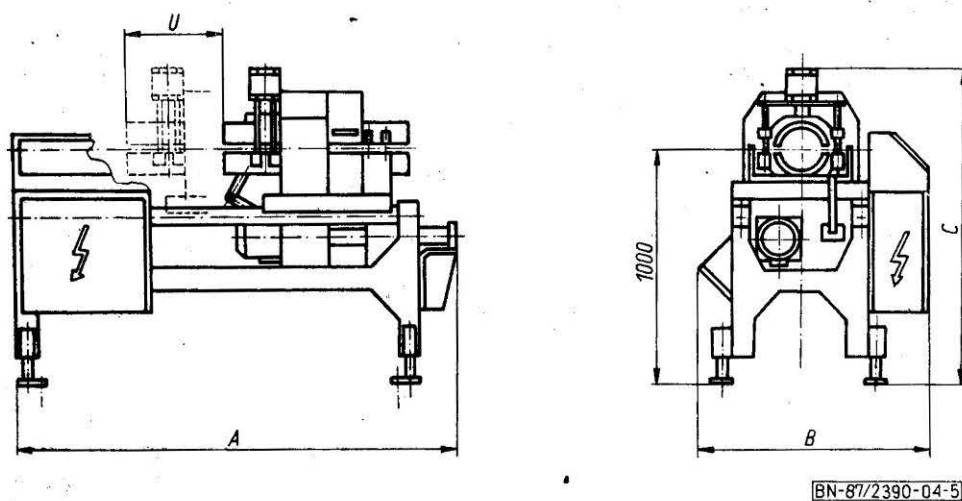


BN-87/2390-04-3

Rys. 3. Przecinarka tarczowa obiegowa PTO 40



Rys. 4. Przecinarka tarczowa obiegowa PTO 45



Rys. 5. Przecinarka nożowa obiegowa PNO 16, PNO 25