

PÓLFABRYKATY SKÓRZANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Półfabrykaty skórzane Dwoiny Wymagania według przeznaczeń garbarskich	7729-01
		Grupa katalogowa 1111

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dwoiny skór bydłych, świńskich i końskich jako półfabrykaty uzyskiwane z dwojenia skór w golcu, po piklowaniu lub garbowaniu, przeznaczone do dalszej wyprawy i wykończenia na podstawowe asortymenty skór gotowych.

1.2. Określenia

1.2.1. skóra w golcu — skóra po procesie wapnienia pozbawiona włosa.

1.2.2. skóra piklowana — skóra po procesie piklowania poprzedzającym proces garbowania.

1.2.3. Pozostałe określenia — wg PN-85/P-22202.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie asortymentu — wg KTM dla podbranży 2213, uzupełnione numerem BN-86/7729-01.

2.2. Przykład oznaczenia wyrobu garbarskiego (221), skóry półgarbowanej (3), bydłowej (-100), wygarbowanej w stanie wilgotnym (wet-blue) (-2), dwoiny (70-00), o liczbie kontrolnej (6):

KTM 2213-100-270-006

DWOINA BYDŁĘCA WYGARBOWANA W STANIE
WILGOTNYM BN-86/7729-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Wszystkie dwoiny, niezależnie od rodzaju surowca i sposobu zakonserwowania, powinny być czyste (bez zanieczyszczeń mechanicznych i chemicznych), mieć stronę przymienną dokładnie oczyszczoną i nie mogą mieć części nie odpowiadających wymaganiom grubościowym wg tabl. 1.

Dwoiny nie mogą mieć plam świadczących o rozwinętym procesie gnilnym w surowcu.

Dwoiny powinny mieć zwartą strukturę bez nadmiernej luźności i nie powinny mieć wysokiego włókna.

Dwoiny bydłowe na odzież nie powinny mieć przeciętych lub wyraźnie widocznych naczyń krwionośnych.

Dwoiny bydłowe na welury nie powinny mieć nadmiernych śladów po kleszczach oraz przeciętych lub wyraźnie widocznych naczyń krwionośnych.

W dwoinach świńskich dopuszcza się pojedyncze występowanie prześwitów (otwory po szczecinie). Niedopuszczalne jest występowanie prześwitów na łącznej powierzchni większej niż 20% całkowitej powierzchni dwoiny.

3.2. Wymagania dotyczące zakonserwowania. Dwoiny w stanie golca powinny być całkowicie zwapnione.

Dwoiny piklowane powinny wykazywać całkowite spiklowanie.

Dwoiny garbowane powinny wykazywać całkowite przegarbowanie.

Dwoiny suszone powinny być doprowadzone do stanu powietrznosuchego.

3.3. Wymagania fizyczne — wg tabl. 1.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 17 stycznia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1986 poz. 18)

Tablica 1

Lp.	Przeznaczenie na podstawowe asortymenty skór wyprawionych i rodzaj dwoin	Charakterystyka dwoin jako półfabrykatów						Rodzaj wyprawy dwoin garbowanych, wymienionych w kol. 5 i 6
		grubość w punkcie standardowym N, nie mniej niż, mm				spadek grubości, nie więcej niż %	powierzchnia, nie mniej niż dm²	
		wapnione (w golcu)	piklowane	wygarbowane w stanie wilgotnym	wygarbowane w stanie suchym			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Na wierzchy obuwia							
1	Bydlęce na welury	2,0	0,8	1,6	1,0	15	25	a
2	Świńskie na welury	1,8	0,7	1,4	0,9	15	25	a
3	Bydlęce i świńskie na boksy ze sztucznym licem	1,8	0,7	1,4	0,9	15	25	a
4	Bydlęce lakierowane i kryte foliami	2,5	1,0	1,8	1,3	20	25	a
5	Bydlęce na juchty i skóry sandałowe	2,2	—	2,0	1,4	15	25	b,c
	Na podszewki							
6	Bydlęce	1,0	0,5	0,8	0,7	20	12	a,b
7	Świńskie	0,9	0,5	0,8	0,7	20	12	a,b
8	Końskie	1,0	0,5	0,7	0,6	20	12	a,b
	Na spody obuwia							
9	Bydlęce i świńskie na podpodeszwy	3,2	—	2,5	2,0	30	10	a,b
	Na galanterię							
10	Bydlęce i świńskie	1,8	0,8	1,4	0,9	15	25	a,b,c
	Na odzież							
11	Bydlęce	1,1	0,6	1,0	0,8	20	65	a
12	Świńskie	1,0	0,5	0,8	0,7	20	30	a
	Na ochronę rąk							
13	Bydlęce i świńskie	1,6	0,8	1,4	0,9	20	20	a

Symbole w kol. 9 oznaczają garbowanie:
a — chromowe,
b — kombinowane,
c — roślinne.

4. KONSERWACJA, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Konserwacja i przechowywanie

a) Dwoiny w stanie golca należy przechowywać w dołach betonowych, w kąpeli mlecza wapiennego zawierającego 2% wodorotlenku wapnia przy zachowaniu stosunku kąpeli konserwującej do masy dwoin w proporcji 1:1.

Dopuszcza się konserwację przez zasolenie i przechowywanie na paletach.

Okres przechowywania nie powinien przekraczać 7 dni.

b) Dwoiny w stanie spiklowanym należy przechowywać w pojemnikach drewnianych lub kwasoodpornych, w kąpeli piklującej o zawartości 10% chlorku sodowego i 1% kwasu siarkowego technicznego, przy zachowaniu stosunku kąpeli do masy dwoin w proporcji nie mniej niż 1:1.

Okres przechowywania nie powinien przekraczać 14 dni.

c) Dwoiny w stanie wilgotnym po garbowaniu należy przechowywać w pomieszczeniach zapewniających temperaturę nie niższą niż -5°C. Dwoiny dokładnie rozpostarte, powinny być ułożone w stosy o wysokości nie przekraczającej 1,5 m, zabezpieczone przed wysychaniem skór przez nakrycie brezentem lub folią tworzywową.

Okres przechowywania nie powinien przekraczać 30 dni.

d) Dwoiny wysuszone po garbowaniu należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, ułożone w stosy o wysokości do 2 m.

Okres przechowywania — nie ograniczony, przy okresowym (nie mniej niż raz w miesiącu) przeglądaniu stosów dla stwierdzenia stanu konserwacji.

4.2. Transport. Dwoiny należy przewozić dowolnym środkiem transportu, zabezpieczającym je przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, przed

opadami atmosferycznymi, uszkodzeniem lub zabarwieniem, a także zamarznięciem w okresie zimowym.

Dwoiny w stanie zwapnionym, solone lub spiklowane transportować w pojemnikach lub beczkach przy zabezpieczeniu ich przed bezpośrednim stykaniem się z metalem.

Dwoiny w stanie wilgotnym po garbowaniu transportować spakowane w role po 10 sztuk, przewiązane sznurkiem, przy zabezpieczeniu ich przed bezpośrednim stykaniem się z metalem. Dopuszcza się transport luzem.

Dwoiny wysuszone po garbowaniu — transportować spakowane w wiązki po 20 sztuk, przewiązane sznurkiem. Dopuszcza się transport luzem.

5. BADANIA

5.1. Zakres badań. Partię dwoin w dostawie należy poddać sprawdzeniu wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaj badań	Liczność próbek w stosunku do liczności partii dwoin %
1	Sprawdzenie wymagań ogólnych i rodzaju dwoin wg przeznaczenia garbarskiego	10
2	Sprawdzenie wyników konserwacji	10
3	Sprawdzenie liczności partii	100
4	Sprawdzenie grubości i dopuszczalnego spadku grubości	10
5	Sprawdzenie powierzchni	10
6	Wyznaczanie masy rzeczywistej	100

5.2. Opis badań

5.2.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych i rodzaju dwoin wg przeznaczenia garbarskiego wykonać przez porównanie z danymi dokumentu dostawy.

5.2.2. Sprawdzenie konserwacji wykonać przez oględziny.

5.2.3. Sprawdzenie liczności partii wykonać przez liczenie skór.

5.2.4. Pomiar grubości i wyznaczanie spadku grubości — wg PN-72/P-22211 przy użyciu grubościomierza ze stopkami okrągłymi o średnicy 10 mm.

5.2.5. Pomiar powierzchni. Powierzchnię dwoiny ustala się przez pomnożenie długości przez szerokość, mierzona na linii prostopadłej do linii pomiaru długości — w połowie długości dwoiny.

Pomiar należy wykonywać na dwoinach okrojonych z części nieużytecznych.

Dopuszcza się pomiar powierzchni przy użyciu urządzeń pomiarowych.

5.2.6. Wyznaczanie masy rzeczywistej dwoin (z). Masę rzeczywistą partii dwoin wyznacza się z dokładnością do 1 kg przez zważenie wg następujących wymagań:

— dwoiny poddane ważeniu powinny być okrojone z części nieużytecznych,

— dwoiny w golcu i piklowane należy ważyć po 2 h obciekania na podeście lub koźle (boczku),

— dwoiny w stanie wilgotnym po garbowaniu należy ważyć zaraz po dwojeniu,

— dwoiny wysuszone po garbowaniu można ważyć w dowolnym czasie.

5.3. Ocena wyników badań

5.3.1. Dwoina zgodna z wymaganiami normy jest to dwoina, która przeszła badania wg 5.2.1, 5.2.2, 5.2.4 i 5.2.5 z wynikiem pozytywnym.

5.3.2. Partia zgodna z wymaganiami normy jest to partia dwoin, która przeszła badania wg 5.1 i 5.2 z wynikiem pozytywnym. Dopuszcza się nie więcej niż 10% sztuk niezgodnych z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN-85/P-22202 Skóry wyprawione twarde i miękkie. Terminologia

PN-72/P-22211 Skóry wyprawione. Pomiar grubości

3. Dotychczas obowiązujące normy — ZN-76/MPL-10-017 Półfabrykaty skórzane. Dwoiny. Wymagania według przeznaczeń garbarskich.