

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4433-01
	Wypożazenie łokarek rewolwerowych Tuleje redukcyjne walcowe stałe	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tuleje redukcyjne stałe, przeznaczone do stosowania na tokarkach rewolwerowych z pionową osią obrotu głowicy.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna – średnica zewnętrzna tulei d i średnica otworu D w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj – tuleje redukcyjne walcowe stałe o symbolu M. 61630 wg PN-61/M-61501.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie tulei powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną $d \times D$,
- numer normy (BN-78/4433-01).

2.3. Przykład oznaczenia tulei redukcyjnej walcowej stałej o wielkości nominalnej $d \times D = 32 \times 20$ mm:

M. 61630 32 x 20 BN-78/4433-01

3. WYMAGANIA

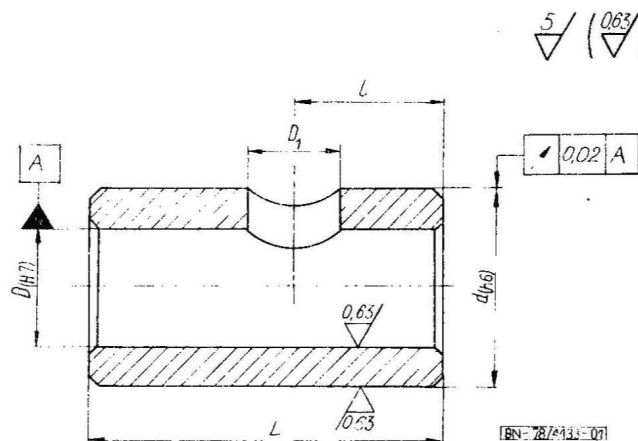
3.1. Wymiary w mm – wg rysunku i tablicy.

3.2. Materiał – stal sprężynowa wg PN-74/H-64032, o wytrzymałości $R_m \geq 1000$ MPa ($R_m \geq 100$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

3.3. Twardość – minimum 40 HRC.

3.4. Cechowanie. Na tulei powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalna.



Wielkość nominalna $d \times D$	D_1	l	L
20 × 16	13	20	40
25 × 16			
25 × 20	15		
32 × 16	13		
32 × 20	15	25	50
32 × 25			
40 × 20			
40 × 25			
40 × 32	18		60

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 23 października 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8 /1979 poz.40)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61630

- a) w miejsce gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału,
 - b) zlikwidowano znak wielkości i indeks wyrobu,
 - c) usunięto z normy tuleje o niezalecanych wielkościach nominalnych: (20x15; 25x15; 30x15; 30x16; 30x20; 30x25; 32x15; 40x30),
 - d) zmieniono tolerancję otworu z g6 na h6.
- Dotychczas obowiązująca PN-64/M-61630 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r.

3. Normy związane

PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki
PN-61/M-61501. Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Ze-
stawienie i oznaczanie

4. Symbol wg SWW - 0749-11.

5. Autor projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski,
Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych, Fabryka Obra-
biarek Specjalnych PONAR-POZNAŃ, mgr inż. Jacek
Wojtal, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.