

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-81 3755-16
	Talie	
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są talie z linami (linami) włókiennymi, stosowane do prac remontowych i awaryjnych na statkach wodnych.

2. Grupy. Rozróżnia się trzy grupy talii:

- 2-krążkowa – z dwoma blokami jednokrążkowymi,
- 4-krążkowa – z dwoma blokami dwukrążkowymi,
- 6-krążkowa – z dwoma blokami trzykrążkowymi.

3. Typy. Rozróżnia się cztery typy talii:

- A – z blokami z uchami klamrowymi,
- B – z blokami z uchami podłużnymi,
- C – z blokami z hakami jednorożnymi,
- AB – z jednym blokiem z uchem klamrowym i z jednym blokiem z uchem podłużnym.

4. Przykład oznaczenia talii grupy 2-krążkowej, typu B o dopuszczalnym obciążeniu roboczym DOR=2kN i długości użytkowej $L = 5$ m:

TALIA 2-KRĄŻKOWA B2/5 BN-81/3755-16

5. Główne wymiary – wg rysunku na str. 2 i tabl. 1 na str. 3.

6. Wyszczególnienie części i materiałów – wg tabl. 2 na str. 4.

7. Wykonanie. Połączenie klamry z linkami i linami powinno być wykonane splotem C wg BN-81/3780-07.

Koniec linek i lin powinien być zabezpieczony opaską C wg BN-81/3780-09.

Pozostałe części wg norm przedmiotowych podanych w tabl. 2.

8. Cechowanie. Na bloku z kołczykiem w miejscu oznaczonym na rysunku powinna być umieszczona tabliczka z materiału odpornego na korozję, zawierająca co najmniej następujące trwałe znaki:

- a) nazwę lub znak wytwórcy,
- b) nazwę wyrobu, symbol typu, znak i wartość DOR, znak kN i długość – np: TALIA 2-KRĄŻKOWA B – DOR 2 kN/5,
- c) dopuszczalny uciąż liny w kN,
- d) znak KT wytwórcy,

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Stoczni Gdańskiej, im. Lenina, Gdańsk.

2. Normy związane

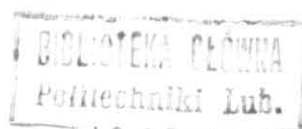
BN-74/7596-10 Wyroby powroźnicze sizalowe. Linki i liny kręcone

BN-81/3780-07 Sploty lin włókiennych

BN-81/3780-09 Opaski lin włókiennych i stalowych
Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

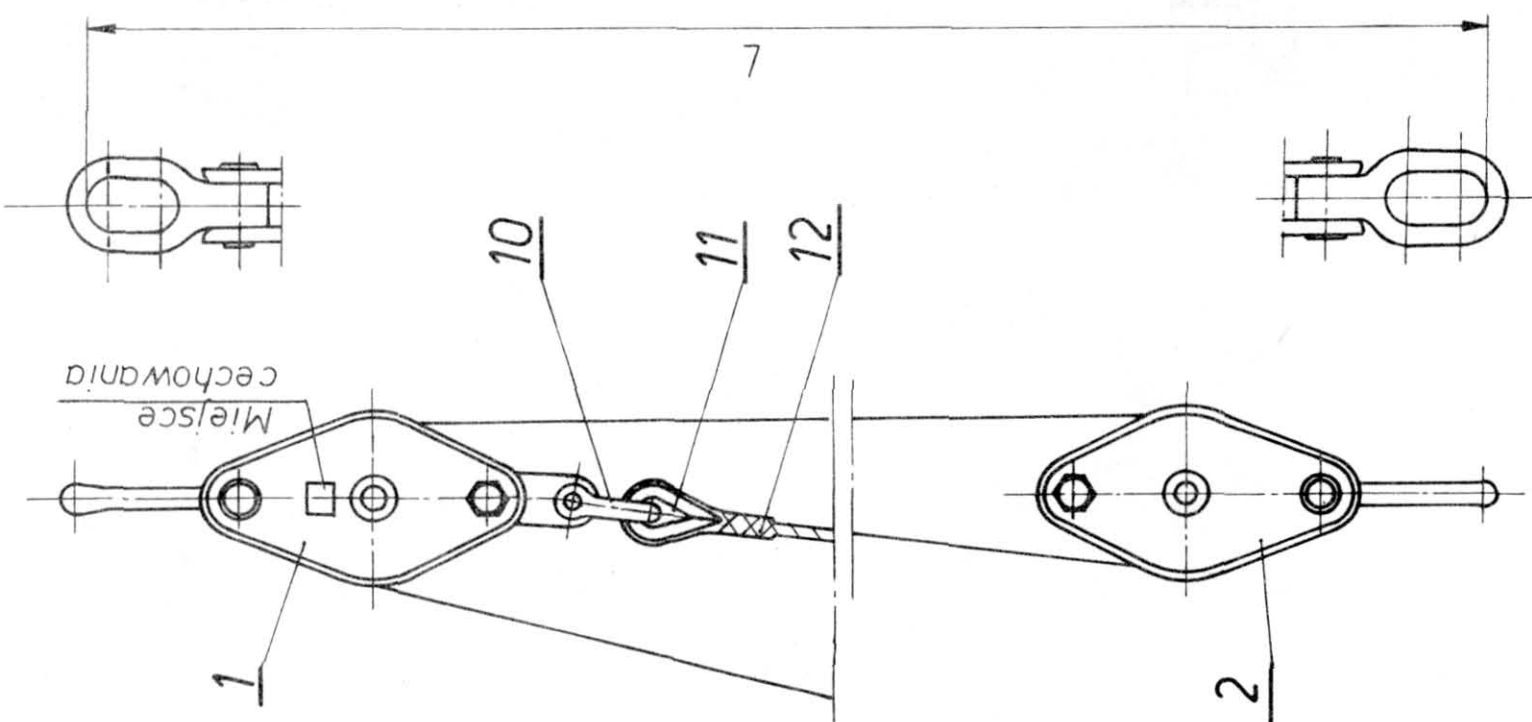
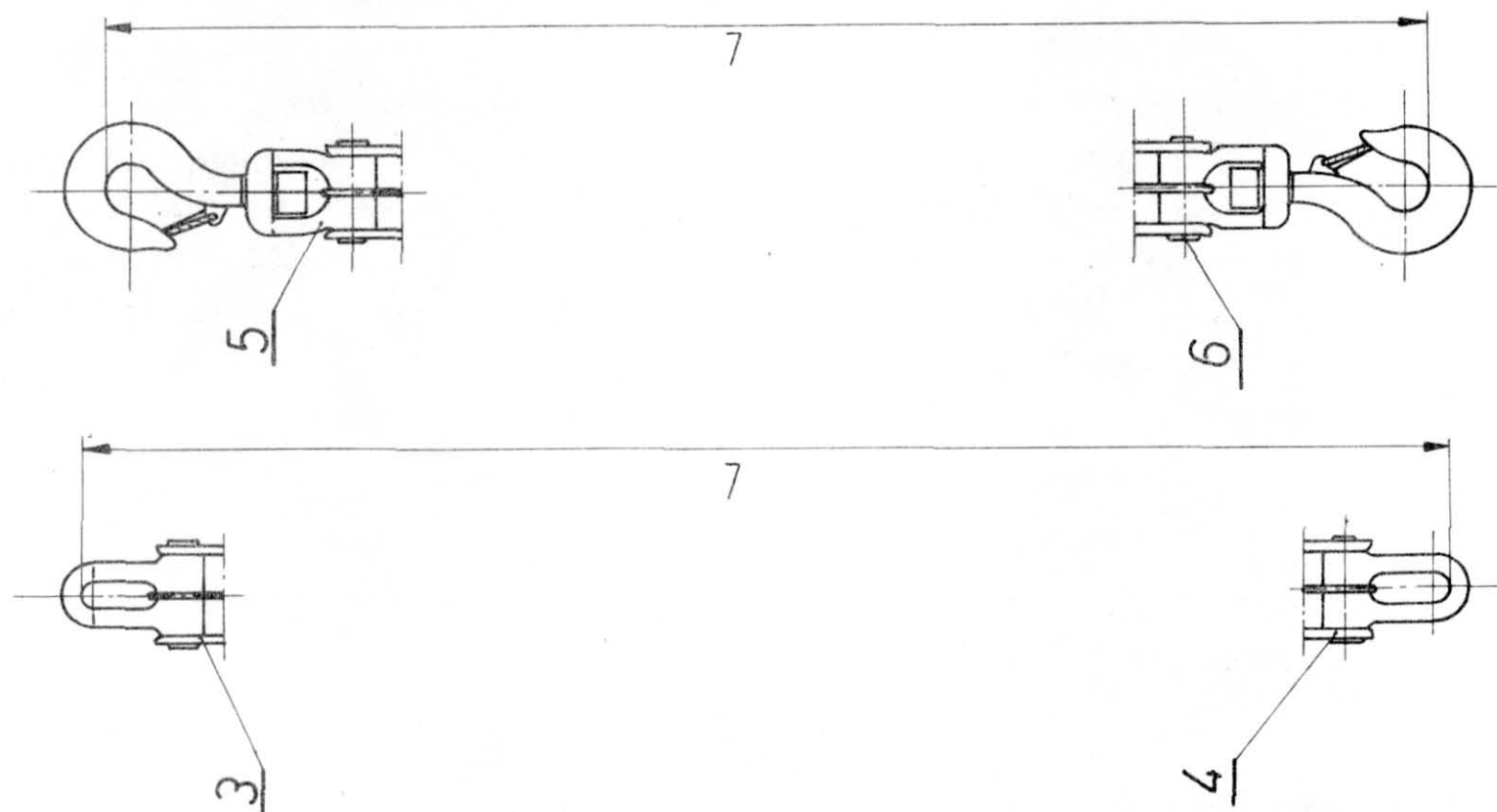
3. Symbol wg SWW – 1056-66.

4. Autor projektu normy – Henryk Adamkiewicz – Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Stoczni im. Lenina, Marian Borowski – Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

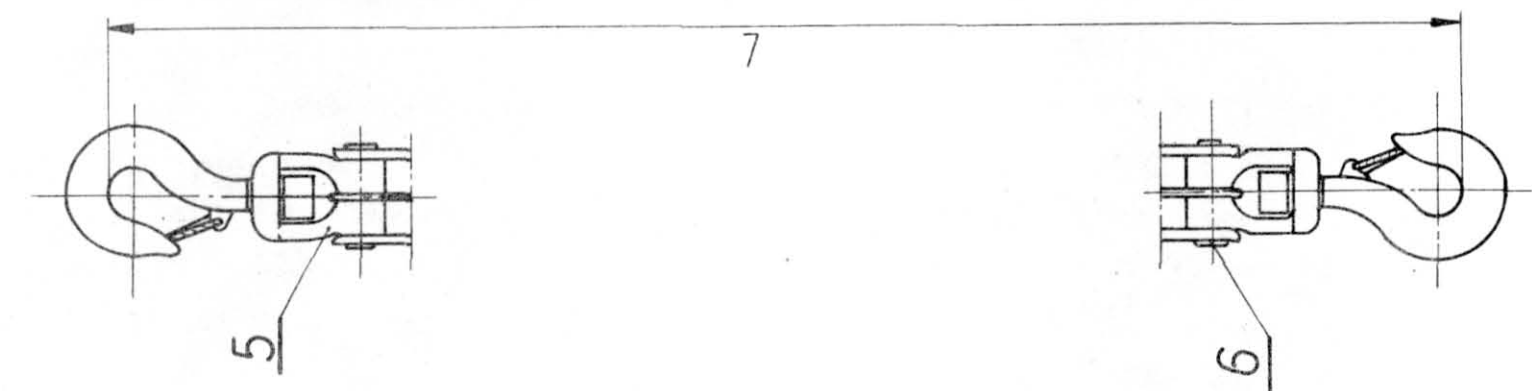


Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 30 stycznia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

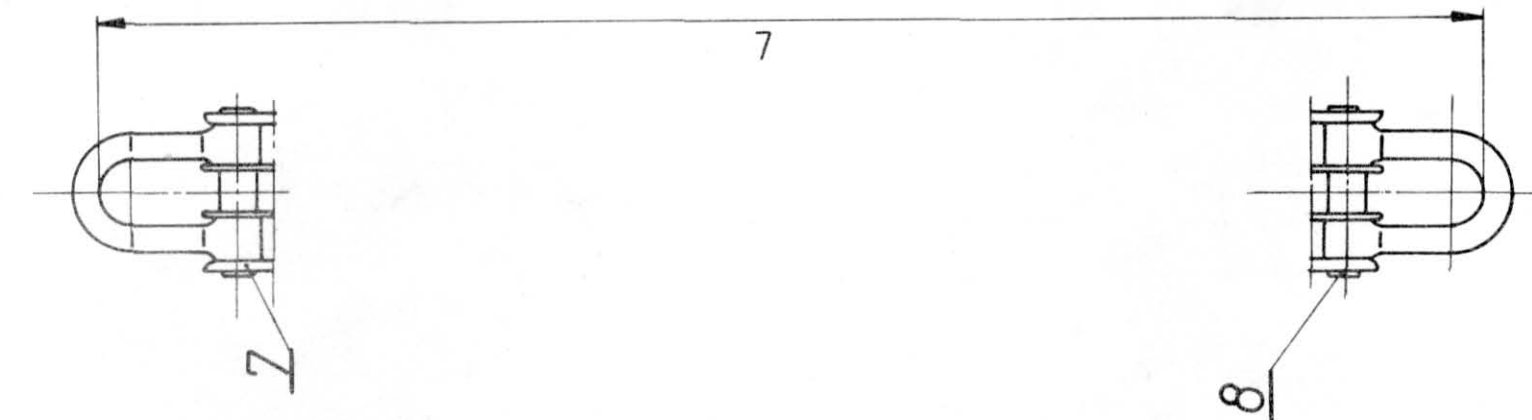
Główne wymiary

Grupa 2-KRAŻKOWA
Typ BGrupa 4-KRAŻKOWA
Typ A

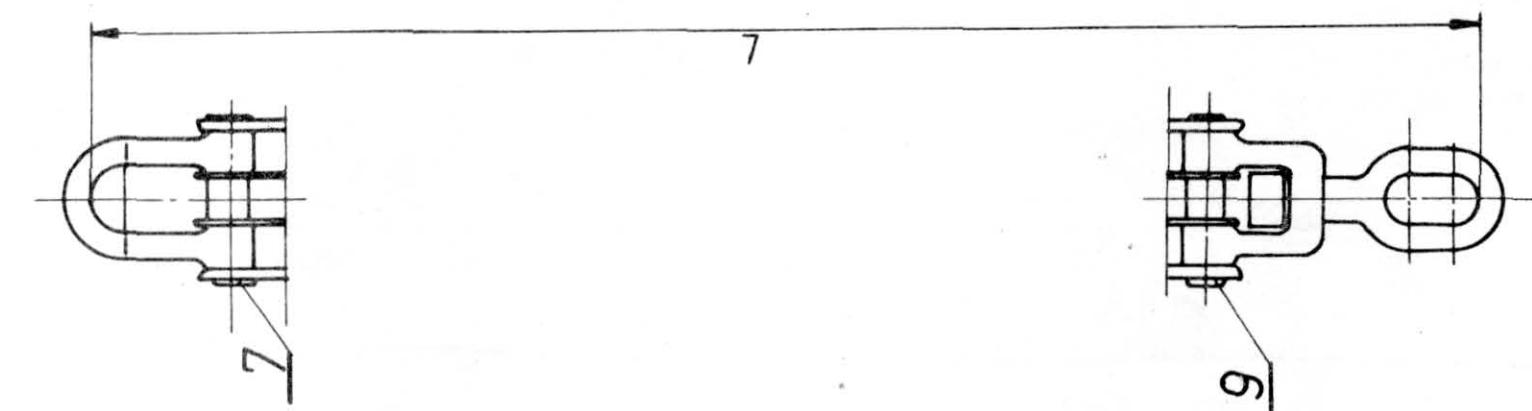
Typ C



Typ A



Typ AB



BN-81/3755-16

Tablica 1

Dopuszczalne obciążenie robocze DOR	Grupa	Typ	Dopuszczalny uciąg linki (liny)	L	Długość linki (liny)	Średnica linki (liny)	Masa około	
kN			kN	m		mm	kg	
2	2-krążkowa	B	1	5	15	10	2,3	
				7,5	22,5		2,9	
				10	30		3,5	
				12,5	37,5		4,1	
3,2		1,6	5	15	12	3,7		
			7,5	22,5		4,5		
10		4-krążkowa	A	2,5	5	25	16	11,2
					7,5	37,5		13,5
	C		7,5		37,5	15,8		
			10		50	18,1		
16	A		4	5	25	20	20,0	
				7,5	37,5		23,8	
				C	7,5		37,5	27,4
					10		50	30,8
24	6-krążkowa	A	4	5	35		27,8	
				7,5	52,5		33,0	
		AB		5	35		33,4	
				7,5	52,5		34,2	
38		A	6,3	5	35	22	47,8	
				7,5	52,5		54,3	
				AB	5		35	49,8
					7,5		52,5	56,3

