

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 3792-02
	Skrzynie wody zaburtowej Kraty i siła	
		Grupa katalogowa V 45

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kraty i siata stalowe stosowane w skrzyniach wody zaburtowej statków śródlądowych.

2. Typy. Rozróżnia się następujące typy krat:

A – okrągłe z płaskownika,

B – prostokątne z płaskownika,

C – prostokątne z płaskownika i blachy,

3. Przykład oznaczenia

a) kraty typu A, wielkości $D = 150$:

KRATA A/150 BN-77/3792-02

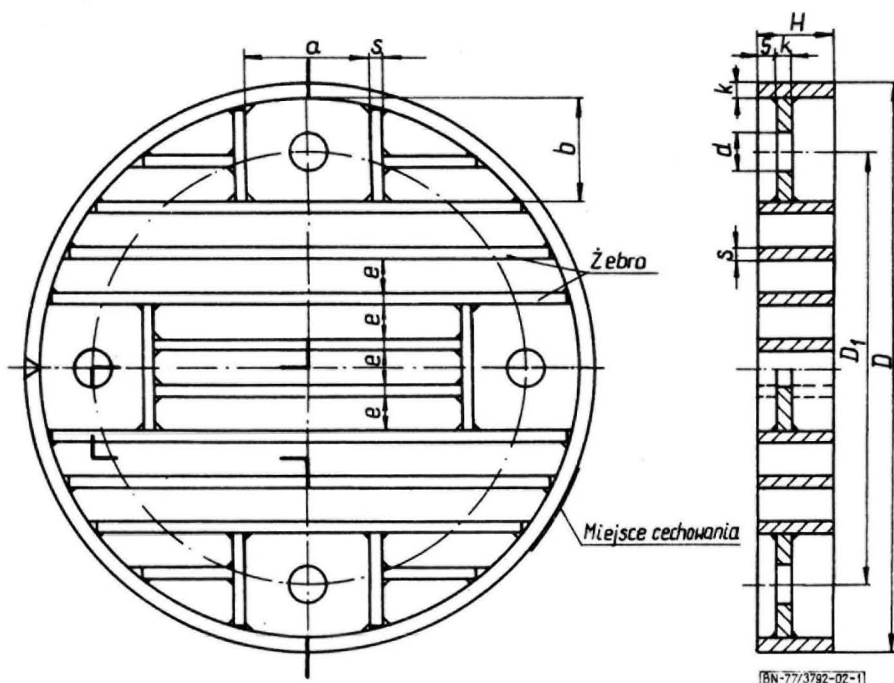
b) kraty typu B, wielkości $A \times B = 250 \times 300$:

KRATA B/250 $\times$ 300 BN-77/3792-02

c) siata wielkości $A \times B = 200 \times 250$:

SITO 200 $\times$ 250 BN-77/3792-02

4. Wymiary i masy krat – wg rys. 1, 2, 3 i tabl. 1, 2 i 3 oraz sit – wg rys. 4 i tabl. 4.

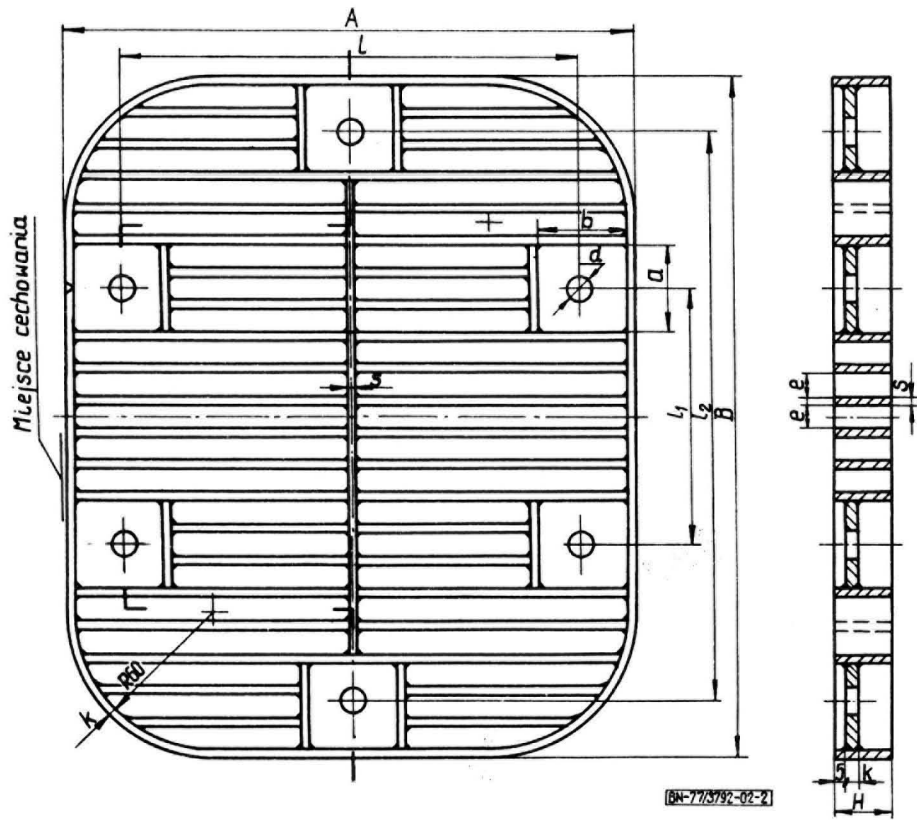


Rys. 1. Krata A

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej – Wrocław
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 23 listopada 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

Tablica 1. Wymiary i masy krat A

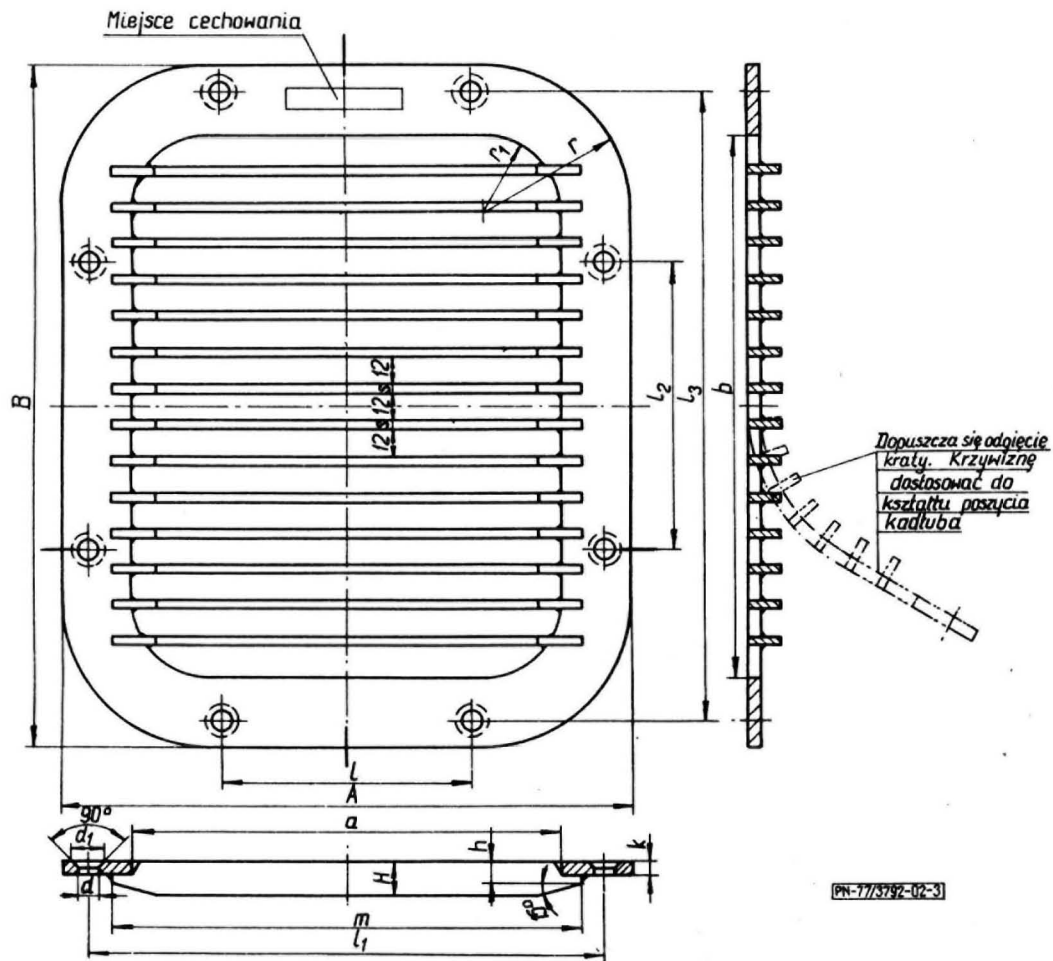
Wielkość <i>D</i>	Powierzchnia przelotu <i>F_p</i>	Liczba żeber poziomych	<i>D₁</i>	<i>H</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>k</i>	<i>S</i>	Masa
mm	cm ²	sztuk	mm								kg
150	80	9	116	20	24	27	9	10	4	4	1,9
200	140	12	154	25	38	43	12		6		2,2
250	260	14	200		44	45	14	12			3,3
300	360	16	240	30	46				8	5	6,3



Rys. 2. Krata B

Tablica 2. Wymiary i masy krat B

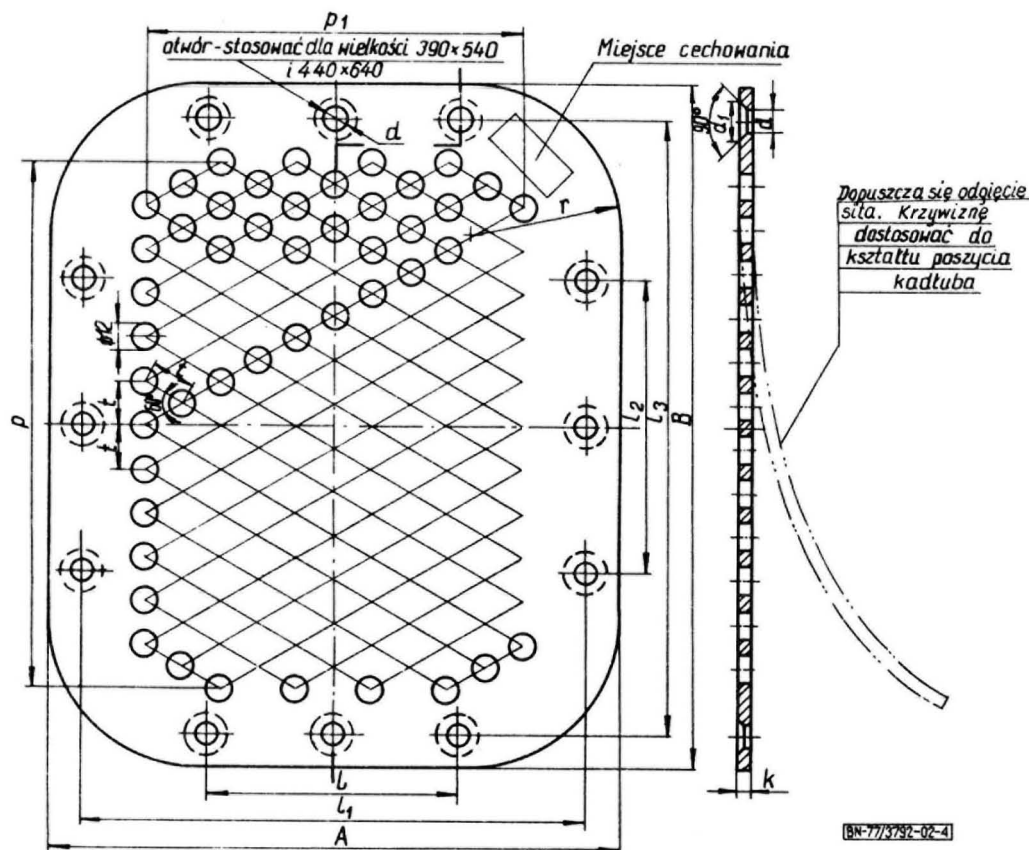
Wielkość <i>A × B</i>	Powierzchnia przelotu <i>F_p</i>	Liczba żeber poziomych	<i>H</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>k</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>S</i>	Masa
mm	cm ²	sztuk	mm										kg
250 × 300	375	20	25	38	37	11	10	6	200	112	250	4	5,1
300 × 350	560			44	44	14	12	8	240	160	290		6,8
350 × 460	940	27		290	208				400	10,1			
390 × 540	1185	30	30	46	45	14	12	10	326	238	476	5	18,0
440 × 640	1595	36			44				376	272	576		23,5



Rys. 3. Krata C

Tablica 3. Wymiary i masy krat C

Wielkość $A \times B$	Powierzchnia przełotu F_p	Liczba żeber poziomych	H	a	b	d	d_1	h	k	l	l_1	l_2	l_3	m	r	r_1	S	Masa
mm	cm ²	sztuk	mm															kg
200 × 250	185	11	15	138	188	9	16,4	9	5	70	176	80	226	150	65	34	4	1,5
250 × 300	300	14		180	230	11	20,1	10	6	110	220	128	270	190	66	31		2,6
300 × 350	410	15	20	218	268			11		140	270	136	320	238	68	27	5	4,6
350 × 460	670	21		258	368	14	24,2	13	8	160	314	152	424	278		22		8,2



Rys. 4. Sito

Tablica 4. Wymiary i masy sit

Wielkość $A \times B$	Powierzchnia prze- lotu przez liczbę otworów sit F_p/n	$d/n_1^{2)}$	d_1	k	l	l_1	l_2	l_3	p	$p_1^{1)}$	r	t	Masa	
mm	cm ² /sztuk	mm/sztuk	mm										kg	
200 × 250	103/91	9/8	16, 4	5	70	176	80	226	193	134	65	19, 3	1, 5	
250 × 300	151/134	11/8	20, 1	6	110	220	128	270	231, 6	167	66		2, 6	
300 × 350	242/214				140	270	136	320	270, 2	234	68		3, 6	
350 × 460	227/201	14/8	24, 2	8	160	314	152	424	360	249	70	24	8, 4	
390 × 540	330/292	14/12			240	350	280	500	456	290, 5			10, 8	
440 × 640	442/391	10		280	400	320	600	552	332	18, 2				
1) Podane wartości p_1 są przybliżone.														
2) n_1 - liczba otworów pod wkręty mocujące sito.														

5. Materiał. Stal nie gorsza od St3SX - wg PN-72/H-84020.

6. Wykonanie. Kraty - spawane; obramowanie - spoiną V równą k , żebra - spoiną dwustronną pachwinową równą 0,7 s . Spoiny - gładkie, wyrównane.

Sita - otwory wiercone. Zadziory krat i sit - usunięte.

7. Wykończenie. Kraty i sita zabezpieczone powłoką Zn-Op wg BN-69/3702-03.

8. Cechowanie. Na każdej kratce i sicie, w miejscu pokazanym na rysunku, należy wybić wyróżnik oznaczenia bez części słownej.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badaawczo-
-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

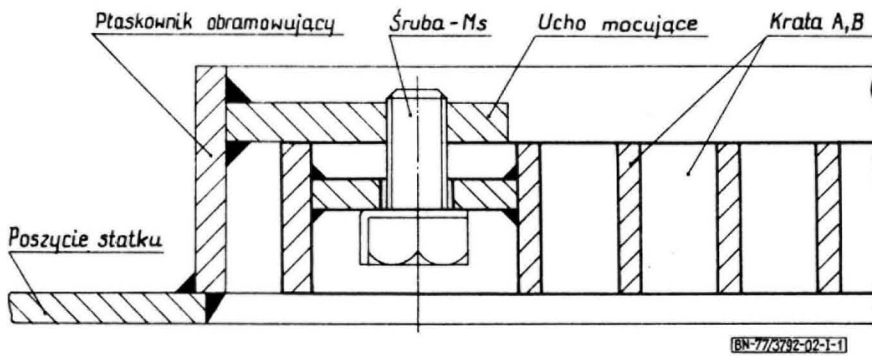
3. Symbol wyrobu wg SWW - 1059-72.

2. Normy związane
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej ja-
kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

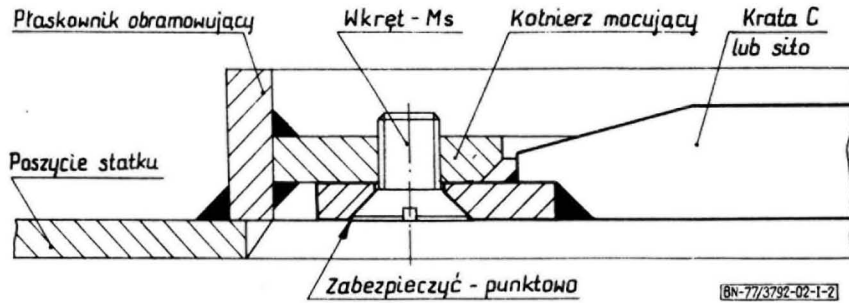
4. Autor projektu normy - inż. Jan Fiet, Centrum Ba-
dawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

BN-69/3702-03 Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyroby
dla okrętownictwa

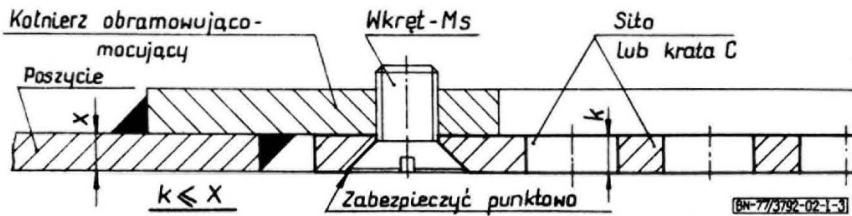
5. Przykłady mocowanie krat i sit do poszycia statku -
wg rys. I-1 ÷ I-3.



Rys. I-1



Rys. I-2



Rys. I-3