

SKÓRY	NORMA BRANŻOWA	BN-75 7720-02
	Skóry wyprawione Cechowanie	Zamiast BN-71 7720-02
		Grupa katalogowa 1110,1119

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest cechowanie skór wyprawionych, z wyjątkiem skór futerkowych.

1.2. Określenia - wg PN-74/P-22202.

2. CECHOWANIE

2.1. Sposoby cechowania skór. Na skórach należy umieszczać następujące cechy:

a) nazwę lub skrót nazwy albo znak fabryczny zakładu produkcyjnego,

b) gatunek i znak kontroli jakości - przy użyciu pieczętki zawierającej oznaczenie cyfrowe gatunku lub słowne "skóra pozagatunkowa", albo znak kasujący poprzednią cechę gatunku oraz znak KJ i numer brakarza skór; oznaczenie gatunku i numer brakarza podawane są cyframi arabskimi; dla kruponów i półkruponów bydłych podszewowych cecha gatunku powinna zawierać również dolną i górną granicę grubości skóry podaną cyframi arabskimi,

c) wielkość powierzchni skóry, tj. liczbę wyrażającą wielkość powierzchni skóry w decymetrach kwadratowych; wielkość powierzchni podaje się cyframi arabskimi tylko na skórach miękkich.

2.2. Umiejscowienie cech. Cechowanie skór powinno być wykonane w określonym miejscu skóry wg tablicy.

Rodzaje skór	Miejsce cechowania (od strony nieużytkowej)
Bydłęce, cielęce, kozie, owcze, całe, połówki i połówki bezkarkowe	po prawej stronie na połowie skóry prawej lub lewej u nasady tylnej łapy
Szczupaki, krupony i półkrupony	w zadniej części skóry przy nasadzie ogona
Boki całe	u nasady tylnej łapy
Boki połowione	u nasady łapy
Karki całe i połowione	po prawej stronie w pobliżu linii odcięcia kruponu
Łby i łapy bydłęce	w pobliżu linii rozkroju
Końskie: - przody i półprzody - zady całe - zady okrojone - łby i łapy	po prawej stronie u nasady łapy na prawej lub lewej połowie skóry po prawej stronie u nasady łapy po prawej stronie przy linii odcięcia łapy w pobliżu linii rozkroju
Świńskie: - krupony zwykłe i poszerzone - obrzeża	po prawej stronie w narożu karkowej części w części zadniej
Dwoiny i skóry inne	w dowolnej części w pobliżu krawędzi skóry
Zaleca się umieszczanie cech na skórach miękkich w taki sposób, aby zajmowały jak najmniejszą powierzchnię.	

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórzanego dnia 24 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1975 poz. 31)

2.3. Sposób wykonania cech. Cechy powinny być wykonane w sposób trwały i czytelny obok siebie, na stronie nieużytkowej skóry.

Cechowanie skór powinno być wykonane tuszem przy użyciu pieczęci płaskich, w odległości około 3 cm od krawędzi skóry, w miejscach podanych w tablicy.

Dla kruponów i półkruponów bydlęcych podeszwowych i podpodeszwowych cechę gatunku i grubości należy wykonywać pieczęcią rolkową na stronie mizdrowej wzdłuż przekątnej kruponu (półkruponu).

2.4. Rodzaje pieczęci. Pieczęcie (stemple) powinny być gumowe lub metalowe, dające czytelny odcisk przy użyciu tuszu. Do nanoszenia cech należy stosować stemple płaskie, z wyjątkiem cechy gatunku i grubości skóry dla kruponów i półkruponów podeszwowych, którą należy nanosić pieczęcią rolkową. Wysokości oraz grubości znaków (liter i cyfr) powinny być dostosowane do wielkości powierzchni skór i gładkości powierzchni cechowanej,

aby zapewniały czytelność cechowania. Wysokość znaków powinna wynosić od 10 do 30 mm.

2.5. Tusz do pieczęci powinien być szybko schnący, niezmywalny, niebrudzący i nie dający się usunąć bez śladów. Barwa tuszu powinna być kontrastowa w stosunku do barwy skóry cechowanej. Zaleca się stosować tusz biały lub żółty do skór w kolorach ciemnych oraz tusz ciemnozielony lub czarny do skór w kolorach jasnych. Tusz nie może przenikać w głąb skóry na stronę użytkową.

2.6. Błędne cechowanie skór. W przypadku błędnego ocechowania skór lub przeklasyfikowania skór do innego gatunku, należy cechy błędne lub zmieniane przekreślić pieczęcią kasującą i obok umieścić cechy właściwe.

2.7. Dopuszczalne zmiany ilości cechowania skór
Dopuszcza się zwiększenie lub zmniejszenie ilości cech według postanowień norm przedmiotowych lub porozumienia między producentem i odbiorcą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/7720-02. Zmniejszono ilość cech na skórach.

3. Normy związane

PN-74/P-22202 Skóry wyprawione twarde i miękkie. Nazwy i określenia

4. Wydanie 2 - stan aktualny: kwiecień 1983 - uzupełniono grupę katalogową.