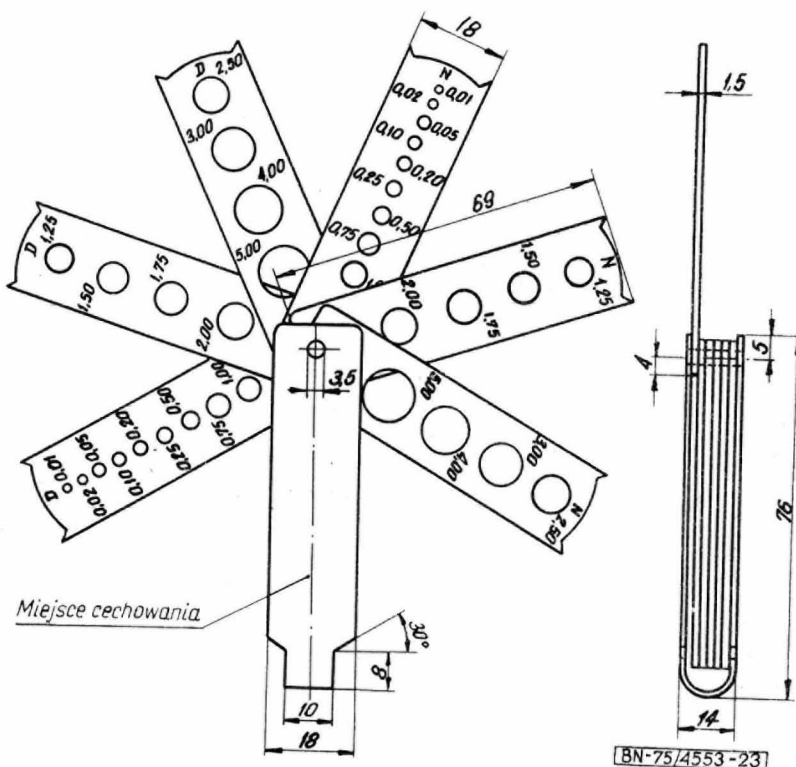




5. Sposób pomiaru masy brylantów polega na dobraniu do średnicy mierzonego brylantu odpowiadającej jej średnicy otworu (oczka) w płytce karatomierza, która to średnica określa masę badanego brylantu wg tablicy.

6. Zestawienie średnicy oczek i masy brylantów w karatach podano w tablicy.

7. Materiał. Osłona - stal 3H13 wg PN-71/H-86020.
Płytki - stal N 7 wg PN-78/H-85020.

8. Wykonanie. Płytki i osłona - szlifowane.

9. Wykończenie. Krawędzie otworów oczek powinny być obustronnie ścięte na głębokość nie przekraczającą $\frac{1}{3}$ grubości płytki.

10. Cechowanie. Na osłonie karatomierza, w miejscu wskazanym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol BN,
- c) znak Kontroli Jakości.

Ponadto na płytkach karatomierza, w zależności od ich przeznaczenia, powinny być umieszczone li-

tery D (do szlifów dawnych) i N (do szlifów nowoczesnych).

Średnica oczka, mm		Przybliżona masa brylantu w karatach
Szlify dawne (D)	Szlify nowoczesne (N)	
1,2	1,3	0,01
1,6	1,7	0,02
2,2	2,3	0,05
2,8	3,1	0,10
3,4	3,7	0,20
3,7	4,0	0,25
4,8	5,2	0,50
5,5	5,9	0,75
6,2	6,5	1,00
6,5	6,9	1,25
7,1	7,6	1,50
7,5	8,0	1,75
7,9	8,3	2,00
8,3	8,8	2,50
8,8	9,3	3,00
9,7	10,2	4,00
10,5	11,1	5,00

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PWN MEDOM, Kraków.

2. Normy związane

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

3. Uwagi do wydania II - Uaktualniono normy związane.