

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-82
	Urządzenia kotwiczne statków śródlądowych	3782-29
	Kluzy komorowe	Grupa katalogowa 0546

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kluzy komorowe stosowane w urządzeniach kotwicznych na statkach śródlądowych.

2. Rodzaje. W zależności od kształtu rozróżnia się dwa rodzaje kluz komorowych:

- proste A,
- kolankowe B,

3. Przykład oznaczenia kluzy komorowej rodzaju A o średnicy $d = 123$ mm, długości l_1 min = 150 mm i długości $l = 275$ mm:

KLUZA KOMOROWA A123 x 150 x 275

BN-82/3782-29

4. Główne wymiary - wg rys. 1 i 2 i tablicy na str. 2.

5. Materiał. Trzon - rura bez szwu przewodowa R35 wg PN-73/H-74219, kielich - blacha gruba St3SX wg PN-81/H-92120, obrzeże - pręt walcowany okrągły St3S wg PN-73/H-93000.

Dopuszcza się wykonanie kluzy z materiału innego o nie gorszych własnościach wytrzymałościowych. Kluza powinna być wykonana z materiału użytego do budowy kadłuba statku.

6. Wykonanie. Konstrukcja spawana. Ostre krawędzie zatępione. Dopuszcza się wykonanie trzona z blachy zwinanej.

7. Konserwacja. Kluzy komorowe należy konserwować na okres magazynowania w sposób nie utrudniający późniejszego spawania do pokładu.

8. Cechowanie. Na kluzie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy podać:

- a) wyróżnik oznaczenia,
- b) znak wytwórni,
- c) znak BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej NAVI CENTRUM, Wrocław.

2. Normy związane

PN-73/H-74219 Rury stalowe bez szwu przewodowe
PN-81/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej
PN-73/H-93000 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane

na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

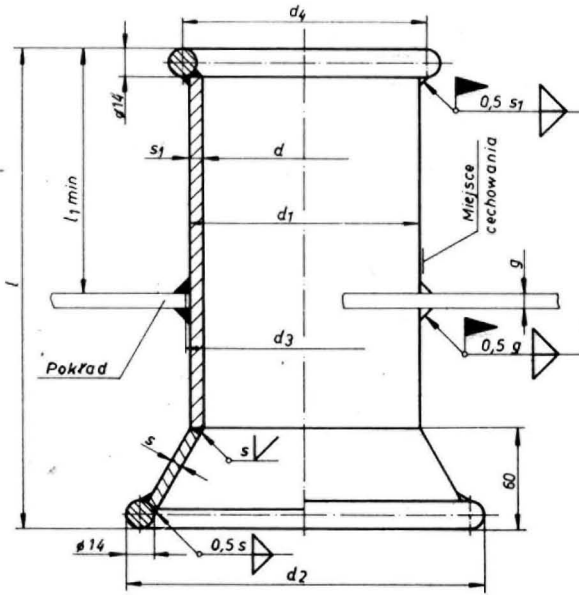
3. Symbol wg SWW - 1056-52.

4. Autor projektu normy - mgr inż. W. Wysocki, Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu dnia 30 marca 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1982 poz. 19)

Główne wymiary

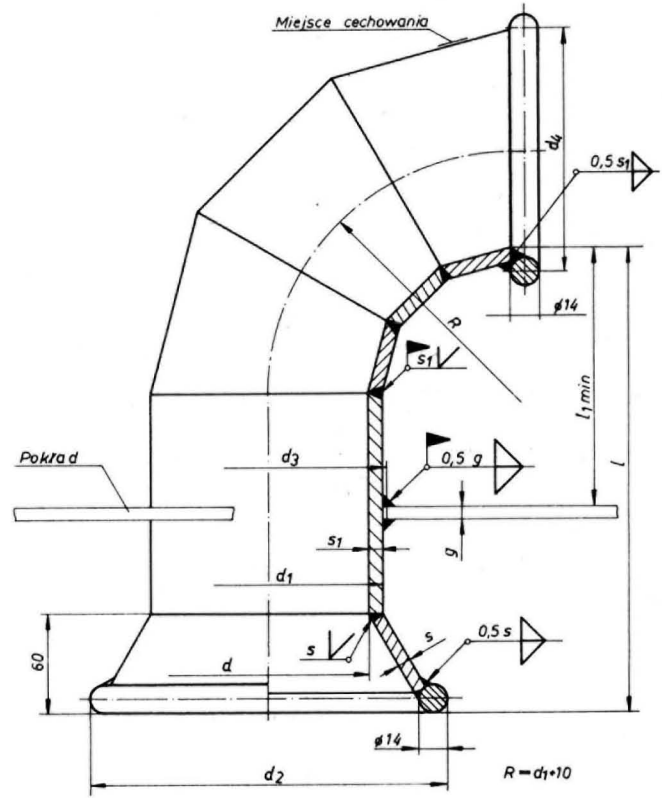
TYP A



BN-82/3782-29-1

Rys. 1

TYP B



BN-82/3782-29-2

Rys. 2

d	Wymiary rur $d_1 \times s_1$	d_2	d_3	d_4	l	l_1 min	s	Kaliber tańcucha		Masa	
								PN-75/ M-84540	BN-81/ 3752-09	Rodzaj	
										A	B
mm										kg	
76	88,9 × 6,3	168	92	94	275	150	6	6 ÷ 8	-	4,1	5,3
87	101,6 × 7,2	180	105	106			7	9,5 ÷ 13	10 ÷ 13	5,5	8,7
123	139,7 × 8	214	143	141			8	16 i 18	15 ÷ 17,5	8,1	10,5
152	168,3 × 8	240	172	167			8	20 i 23	19 ÷ 22	9,80	13,5
199	219,1 × 10	287	223	215	315		10	26 i 28	24 ÷ 28	17,5	25,0