

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANZOWA	BN-75
	Podkład ftalowy schnący na powietrzu, chromianowy, czerwony tlenkowy	6113-12
		Zamiast BN-64/6113-12
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podkład ftalowy schnący na powietrzu, czerwony tlenkowy — zawieszina zdyspergowanych pigmentów i obciążników w spoiwie alkidowo-fenolowym w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków przeciwkożuszeniu i osadzaniu oraz sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podkład stosuje się do gruntowania powierzchni stalowych jako warstwę podkładową pod szpachlówki syntetyczne oraz emalie ftalowe, ftalowe modyfikowane i nitrocelulozowe w kombinowanej technologii pokrywania. Podkład nanosi się za pomocą pędzla lub natryskiem.

2. OZNACZENIE

PODKŁAD FTAŁOWY SCHNĄCY NA POWIETRZU CHROMIANOWY CZERWONY TLENKOWY

BN-75/6113-12 wg SWA 3131-006-250

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy na str. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb
i Lakierów dnia 29 kwietnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 kwietnia 1976 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,2	PN-72/C-81503
b) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	60	BN-72/6110-09
c) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	100÷180	PN-64/C-81508
d) Gęstość, g/cm³, najwyżej	1,45	BN-64/6110-11
e) Zawartość substancji błono- twórczych, %, co najmniej	10	PN-66/C-81512
f) Zawartość pigmentów i ob- ciążników, %, co najmniej	38	PN-66/C-81512
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wil- gotności względnej powie- trza 65 ± 5%, godz, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	8 24	PN-69/C-81519
h) Wygląd powłoki	bez pomarszczeń za- cieków, zanieczysz- czeń mechanicznych	p. 3.6
i) Połysk, stopień, najwyżej	3	BN-66/6110-18
j) Elastyczność, wg przyrządu typu A	2	BN-69/C-81528
k) Odporność na uderzenie, cm, spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
l) Przyczepność, stopień	3	PN-73/C-81531
m) Odporność powłoki na spę- szerzenie pod wpływem 24- -godzinnego działania wody	powłoka bez zmian	PN-66/C-81521

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
n) Odporność powłoki na działanie emalii celulozowej ogólnego stosowania	powłoka nie powinna odstawać od podłoża ani marszczyć się oraz nie powinna wykazywać krwawienia	p. 3.7

3.2. Trwałość. Podkład powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy licząc od daty produkcji.

Dopuszczalny jest w czasie przechowywania wzrost lepkości wyrobu do 30% w stosunku do górnej granicy lepkości podanej w 3.1, który powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów ftalowych RF-04 wg BN-67/6118-28. Powstały osad powinien się dać łatwo rozmieszać.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1.

Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu oraz przy okresowej kontroli jakości wyrobu co najmniej raz na 6 miesięcy. Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, trzy kolejne partie produkcyjne należy poddać badaniom pełnym.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

- wstępne próby techniczne,
- roztarcie pigmentów,
- lepkość,
- gęstość,
- czas schnięcia,
- wygląd powłoki,
- elastyczność,
- odporność na uderzenie,
- przyczepność.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii produkcyjnej wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed wykonaniem powłok badany wyrób należy przygotować zgodnie z PN-70/C-81514 p. 2.1.1 i 2.1.2.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pokryć badanym podkładem sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514, po

czym suszyć w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ przez 24 godz. Otrzymana powłoka powinna mieć grubość $25 \div 30 \mu\text{m}$.

3.5.3. Pomiar grubości wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do $\pm 5\%$.

3.5.4. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować następująco:

- do badania odporności na działanie emalii nitrocelulozowej i wody przez 72 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$,
- do pozostałych badań przez 24 godz w tych samych warunkach.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z odległości około 30 cm na 3 powłokach, z których co najmniej 2 powinny odpowiadać wymaganiom podanym w 3.1.

3.7. Badanie odporności powłoki na działanie emalii celulozowej. Powłoki przygotowane zgodnie z 3.5 pokryć sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 trzema warstwami emalii celulozowej białej lub kość słoniowa wg BN-74/6115-66, nanosząc co 15 min kolejną warstwę emalii. Łączna grubość trzech warstw emalii nie powinna przekraczać $60 \mu\text{m}$. Po upływie 30 min od nałożenia ostatniej warstwy emalii ocenić wygląd pokrycia. Powłoka nie powinna odstawać od podłoża ani marszczyć się.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu, a na życzenie odbiorcy — wyniki z ostatnio przeprowadzonych badań pełnych.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Podkład ftalowy schnący na powietrzu, czerwony tlenkowy należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 . Dopuszcza się stosowanie innych opakowań zabezpieczających wyrób w sposób nie gorszy niż opakowania podane wyżej.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6113-12

- a) wprowadzono nowe metody badania następujących parametrów:
 - wstępne próby techniczne,
 - roztarcie pigmentów,
 - czas schnięcia,
 - elastyczność,
- b) przedłużono czas ekspozycji powłok w wodzie do 24 godz,
- c) określono dodatkowo parametry: gęstość, przyczepność,
- d) wykonano podział badań na badanie typu i badanie partii,
- e) zmieniono granice lepkości handlowej wyrobu,
- f) w zakresie pakowania, przechowywania i transportu wprowadzono nową normę PN-73/C-81400,
- g) dawną nazwę — farba syntetyczna do gruntowania schnąca na powietrzu S-200 oraz dawny symbol wyrobu 25/43/243 zastąpiono nową — podkład ftalowy schnący na powietrzu, chromianowy, czerwony tlenkowy.

4. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 - PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 - PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 - PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 - PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
 - PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
 - BN-67/6118-28 Rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych. Wymagania wspólne
 - BN-74/6115-66 Emalie celulozowe ogólnego stosowania
- Pozostałe normy związane podano w tablicy.

5. Autor projektu normy — inż. Izabela Dzido — Radomska Fabryka Farb i Lakierów.