

MATERIAŁY BUDOWLANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Materiały do izolacji przeciwwilgociowej	6751-04
	Papa asfaltowa na włókninie przeszywanej	Grupa katalogowa 0714

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papa asfaltowa na włókninie przeszywanej stosowana jako spodnia warstwa pokryw dachowych oraz do izolacji przeciwwilgociowych i wodoszczelnych.

1.2. Określenia. Papa asfaltowa podkładowa na włókninie przeszywanej jest to wyrób otrzymywany przez nasycenie włókniny przeszywanej asfaltem impregacyjnym, powleczenie z obu stron masą asfaltową z dodatkiem wypełniaczy mineralnych oraz posypanie obustronne drobnym piaskiem, mączką z łupku chlorytowo-serycytowego lub inną drobnoziarnistą mączką mineralną, stosowany jako spodnia warstwa pokryć dachowych oraz do izolacji przeciwwilgociowych i wodoszczelnych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od zawartości asfaltu rozróżnia się następujące odmiany papy podkładowej:

- P/1600 — papa asfaltowa podkładowa o zawartości asfaltu w ilości 1600 g/m²,
- P/2000 — papa asfaltowa podkładowa o zawartości asfaltu w ilości 2000 g/m²,
- P/2400 — papa asfaltowa podkładowa o zawartości asfaltu w ilości 2400 g/m².

2.2. Przykład oznaczenia papy asfaltowej podkładowej na włókninie przeszywanej, odmiany P/1600, szerokości 100 cm i długości 10 m:

PAPA ASFALTOWA PODKŁADOWA NA WŁÓKNINIE
PRZESZYWANEJ

P/1600-100-10 BN-86/6751-04

3. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Włóknina przeszywana o gramaturze 210 ±30 g/m² i sile zrywającej przy rozciąganiu paska włókniny o szerokości 50 mm, wzdłuż nie mniej niż 200 N, w poprzek nie mniej niż 10 N. Odległość przszycia nie większa niż 3,6 mm.

3.1.2. Asfalt — PS-40/175 impregacyjny oraz powłokowy PS-85/25 i PS-85/40 — wg PN-76/C-96178/02.

3.1.3. Posypka papowa z piasku kwarcowego frakcji 0,32 ÷ 1,00 mm wg BN-75/6727-01 lub mączka z łupku chlorytowo-serycytowego wg BN-85/6714-03. Do spodniej wstęgi papy dopuszcza się stosowanie jako posypki, innej drobnoziarnistej mączki mineralnej (w tym również wodnej zawiesiny substancji mineralnych) zabezpieczającej właściwą przyczepność papy z podłożem.

3.1.4. Wypełniacz mineralny pyłowy frakcji 6400 lub 4900 wg BN-85/6714-03 lub pyły dymnicowe wg Instrukcji ITB nr 206.

3.2. Wygląd zewnętrzny. Wstęga papy powinna być bez dziur i załamań o równych krawędziach. Powierzchnia papy powinna mieć równomiernie rozłożoną powłokę i posypkę. Przy rozwijaniu rolki papy niedopuszczalne są uszkodzenia powstałe na skutek sklejanie się papy.

Dopuszcza się naderwania na krawędziach wstęgi papy w kierunku poprzecznym nie dłuższe niż 30 mm najwyżej w 3 miejscach na każde 10 m długości papy.

3.3. Wymiary papy, gramatura włókniny przeszywanej oraz masa asfaltu — wg tabl. 1.

Tablica 1

Odmiana papy podkładowej	Wymiary rolki papy		Gramatura włókniny przeszywanej g/m ²	Masa asfaltu g/m ² nie mniej niż
	długość m	szerokość cm		
P/1600	10 ±0,1	100 ±3	210 ±30	1600
P/2000	15 ±0,15			2000
P/2400	20 ±0,2			2400

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Techniki Budowlanej dnia 24 lutego 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1987, poz. 13)

3.4. Pozostałe wymagania — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania		Odmiany papy podkładowej		
		P/1600	P/2000	P/2400
a) Giętkość (niedopuszczalne powstawanie na zewnętrznej stronie rys i pęknięć)	w temperaturze 20 ±2°C przy przeginan- niu na półobwodzie klocka o średnicy, mm	20	40	
	w temperaturze 0°C przy przeginananiu na półobwodzie klocka o średnicy, mm	50	70	
b) Odporność na działanie temperatury 70°C w ciągu 2 h		niedopuszczalne tworzenie się zgrubień oraz pojawienie się ściekania masy		
c) Przesiakiwość przy działaniu w ciągu 100 h słupa wody wysokości, mm		500	niedopuszczalna 1000	
d) Siła zrywająca przy rozciąganiu paska papy szerokości 50 mm, średnio z dwóch kierunków, N, nie mniej niż przy czym z kierunku poprzecznego, N, nie mniej niż		250 150		
e) Wydłużenie przy zrywaniu, średnio z dwóch kierunków, %, nie mniej niż		20		

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE
I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rolki papy asfaltowej na włókninie przeszywanej powinny być zwijane na twarde rdzenie lub gilzy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm (z tektury, PCW, itp.) lub z wkładką tekturową.

Rolki papy powinny być owijane paskiem papieru szerokości 20 cm i zabezpieczone przed rozwijaniem drutem lub sznurkiem.

Każda rolka powinna mieć dwie jednakowe nalepki o powierzchni co najmniej 60 cm^2 każda, przy czym jedna nalepka powinna być umieszczona na zewnętrznej stronie rolki, a druga wewnątrz rolki. Nalepka powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie wg 2.2,
- wymiary: szerokość w cm, długość w m,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości,
- napisy: „Przewozić i magazynować rolki papy w pozycji leżącej”, „Stosować wyłącznie lepek asfaltowy”, „Liczba warstw składowania w temperaturze do 5°C — 4, powyżej 5°C — 2”, „Liczba warstw ładowania w temperaturze do 5°C — 4, powyżej 5°C — 2”.

W partii papy nie może być więcej niż 3% rolek składających się z dwóch kawałków papy, przy czym jeden kawałek nie może być krótszy niż 2 m.

W przypadku stosowania paletyzacji rolki papy należy układać na paletach o wymiarach $800 \times 1200\text{ mm}$ na leżąco.

4.2. Przechowywanie. Rolki papy asfaltowej na włókninie przeszywanej należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych i z dala od grzejników. Rolki papy należy układać na równym, utwardzonym podłożu magazynu w pozycji leżącej, nie więcej niż w czterech warstwach przy temperaturze nie przekraczającej 5°C lub nie więcej niż w dwóch warstwach w temperaturze powyżej 5°C , przy

czym rolki papy powinny być ułożone równolegle do siebie.

4.3. Transport. Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układając je w pozycji leżącej najwyżej w czterech warstwach, gdy temperatura nie przekracza 5°C . W pozostałych okresach papę należy przewozić najwyżej w dwóch warstwach. Rolki papy należy układać długością w kierunku jazdy środka transportowego na całej szerokości, tak aby uniemożliwić przemieszczenie się rolek papy podczas jazdy.

Dopuszcza się transport papy w kontenerach lub na paletach o wymiarach $800 \times 1200\text{ mm}$, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

W transporcie kolejowym lub samochodowym należy przestrzegać obowiązujących przepisów transportowych¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania odbiorcze

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.2),
- sprawdzenie wymiarów (3.3),
- sprawdzenie masy składników przez ważenie (3.3),
- sprawdzenie giętkości (3.4 a),
- sprawdzenie odporności na działanie podwyższonej temperatury (3.4 b).

Badania odbiorcze należy przeprowadzać u producenta, przy każdym odbiorze partii papy.

5.1.2. Badania okresowe

- sprawdzenie masy składników metodą ekstrakcji (3.3),
- sprawdzenie przesakiwości (3.4 c),
- sprawdzenie siły zrywającej przy rozciąganiu (3.4 d),
- sprawdzenie wydłużenia przy zrywaniu (3.4 e).

Badania okresowe należy przeprowadzać nie rzadziej niż raz na tydzień, każdorazowo przy zmianie surowców lub technologii produkcji oraz na żądanie od-

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

biorecy, w laboratoriach wytwórcy lub w upoważnionych laboratoriach instytucji naukowo-badawczych.

5.1.3. Grupy badań. W zależności od rodzaju badań dzieli się je na następujące grupy:

grupa 1 — badania wg 5.1.1 a) i b),

grupa 2 — badania wg 5.1.1 c) ÷ e),

grupa 3 — badania wg 5.1.2 a) ÷ d).

5.2. Program badań odbiorczych (grupa 1 i 2)

5.3. Kontrola jakości

5.3.1. Skład i licznosc partii. Przed przystąpieniem do badań wyroby należy podzielić na partie zawierające rolki papy jednej odmiany i o jednakowych wymiarach.

Licznosc partii przedstawionej do kontroli nie powinna przekraczać 1200 sztuk rolek papy. W przypadku odbioru większej liczby rolek papy, należy je podzielić na partie składające się najwyżej z 1200 sztuk.

5.3.2. Sposób pobierania próbek — wg PN-83/N-03010.

5.3.3. Poziom kontroli — wg PN-79/N-03021 tabl. 1:

dla badań grupy 1 — S-3 specjalny,

dla badań grupy 2 — S-1 specjalny.

5.3.4. Wadliwość dopuszczalna w_2 — maksimum:

dla badań grupy 1 — 4%,

dla badań grupy 2 — 2,5%.

5.3.5. Wybór i stosowanie jednostopniowych planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

5.3.6. Ocena wyników badań w grupie 1 i 2. Wynik badań w grupie 1 i 2 należy uznać za dodatni, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbkach obydwu grup nie przekracza liczb kwalifikujących m_1 , podanych w planie badania.

5.4. Program badań okresowych (grupa 3). Do badań okresowych należy pobrać metodą losową na ślepo próbkę o licznosci co najmniej 5 sztuk rolek papy, niezależnie od licznosci partii.

Wynik badania w grupie 3 należy uznać za dodatni, jeżeli wszystkie sztuki w próbce dadzą wyniki zgodne z wymaganiami normy.

5.5. Opis badań — wg PN-72/B-04615.

5.6. Ocena partii. Partię papy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania 1, 2 i 3 dały wynik dodatni.

5.7. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii papy, uznanej w wyniku badań za zgodną z wymaganiami normy, należy dołączyć zaświadczenie zawierające:

a) nazwę i adres producenta,

b) oznaczenie wg 2.2,

c) licznosc partii,

d) stwierdzenie zgodności partii z normą, a na żądanie odbiorcy wyniki badań odbiorczych i ostatnich badań okresowych,

e) datę wystawienia zaświadczenia.

Tablica 3

Licznosc partii N	Grupa 1			Grupa 2		
	licznosc próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	licznosc próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk						
do 150	3	0	1	5	0	1
151 ÷ 1200	13	1	2	5	0	1

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice.

2. Normy i dokumenty związane

PN-72/B-04615 Papy asfaltowe i smołowe. Badania

PN-76/C-96178/02 Przetwory naftowe. Asfalty przemysłowe izolacyjne PS

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-85/6714-03 Surowce mineralne. Mączki z łupku chlorytowo-serycytowego i fyllitowego

BN-75/6727-01 Surowce mineralne. Posypki papowe

Ustawa z dnia 15 listopada 1984. Prawo przewozowe (Dz. U. z dnia 28 listopada 1984 nr 53 poz. 272)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. T. i Z.K. nr 9 poz. 68 z 1985 r.)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep M.P. Nr 2 poz. 123 z 1963 i z 1968 Nr 38 poz. 250

Instrukcja ITB nr 206. Instrukcja stosowania popiołów lotnych do betonów kruszywowych, Warszawa 1977.

3. Symbol wg SWW — 1461-99.

4. Dokument na podstawie którego opracowano normę. Norma została opracowana na podstawie świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie nr 448/82 Papa asfaltowa na osnowie z włókniiny przesywanej, wydanego przez Instytut Techniki Budowlanej.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Danuta Banaszkiewicz, mgr Jan Mastalski — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej.