

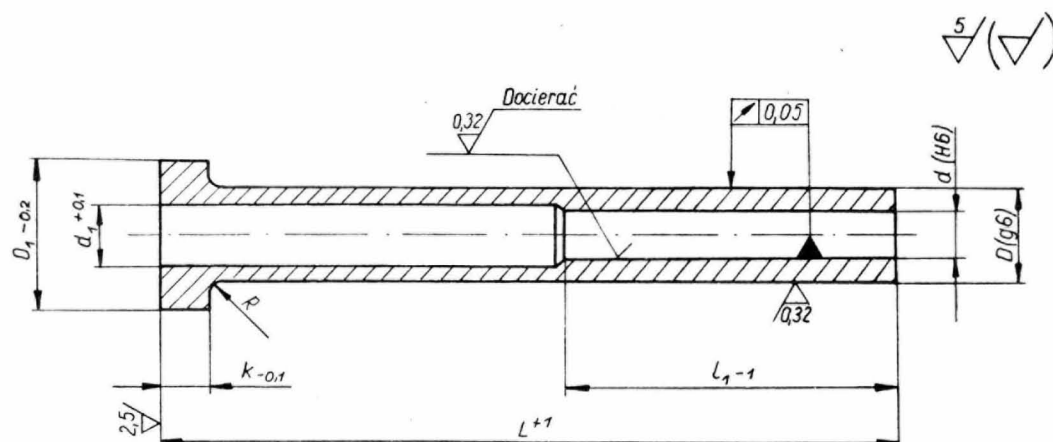
MASZyny, URZĄDZENIA I NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA		BN-81
	Formy do tworzyw sztucznych Wypychacze tulejowe		1693-03
			Grupa katalogowa 0421

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wypychacze tulejowe stosowane do spychania wypraski przylegającej do stempla w formach do tworzyw sztucznych.

3. Przykład oznaczenia wypychacza tulejowego o średnicy zewnętrznej $D = 8$ mm i długości $L = 125$ mm:
WYPYCHACZ 9160103 8 x 125 BN-81/1693-03

2. Symbol klasyfikacyjny - 9160103 wg PN-79/M-66850.

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



BN-81/1693-03

D	4	5	6	8	10	12	14	16
D_1	8	10	12	14	17	20	22	24
d	2	3	4	5	6	8	10	12
d_1	2, 3	3, 3	4, 3	5, 3	6, 3	8, 3	10, 3	12, 3
k	3		5			7		
l_1	35			45				
$R_{\max}$	0, 5						0, 8	
L	75	×	×	×	×	×		
	100	×	×	×	×	×	×	×
	125	×	×	×	×	×	×	×
	150		×	×	×	×	×	×
	175			×	×	×	×	×
	200				×	×	×	×
	225					×	×	×
	250						×	×

× - oznacza zakres wymiarowy objęty normą.

Zgłoszona przez Fabrykę Form Metalowych FORMET, Bydgoszcz
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 10 grudnia 1981 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1982 poz. 11)

5. Materiał. Stal WCL wg PN-77/H-85021.

6. Wykonanie. Ulepszać cieplnie do $R_m = 1400$ MPa
(140 kg/mm^2) i azotować do twardości 1000 ± 1100 HV.

7. Oznaczenie. Na opakowaniu lub przywieszce należy umieścić co najmniej następujące dane:

- oznaczenie wyrobu wg p. 3,
- znak wytwórni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Form Metalowych FORMET, Bydgoszcz.

3. Symbol wg SWW - 0759-231.

2. Normy związane
PN-77/H-85021 Stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco, Gatunki

4. Autorzy projektu normy - inż. Barbara Brzozowska,
inż. Stanisław Malinowski - Fabryka Form Metalowych FORMET, Bydgoszcz.

PN-79/M-66850 Formy do tworzyw sztucznych, Klasyfikacja i znakowanie części i zespołów

5. Przykład zastosowania - wg rysunku.

