

BUDOWNICTWO GÓRNICZE PODZIEMNE I NAZIEMNE KOPALN	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Lampownie kopalniane Regały na pochłaniacze i maski przeciwpyłowe Podstawowe wymagania	8902-07
		Grupa katalogowa VII 51

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymagania dotyczące regałów, stanowiących wyposażenie lampowni kopalnianych, przeznaczonych do przechowywania pochłaniaczy ochronnych CO typu POG-5 i innych będących w eksploatacji oraz masek przeciwpyłowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Postanowienia normy należy stosować przy projektowaniu i produkcji regałów przeznaczonych do przechowywania pochłaniaczy ochronnych CO typu POG-5 i innych będących w eksploatacji oraz masek przeciwpyłowych w lampowniach kopalnianych w układzie modułowym obowiązującym w budownictwie.

1.3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-66/H-92202 Blachy stalowe cienkie walcowane na gorąco. Wymiary

PN-71/H-97053 Malowanie konstrukcji stalowej
BN-65/6113-22 Farby do gruntowania przeciwrzeczne cynkowe
BN-68/6115-18 Emalie chlorokauczukowe chemicznie odporne

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od konstrukcji i przeznaczenia rozróżnia się następujące typy regałów:

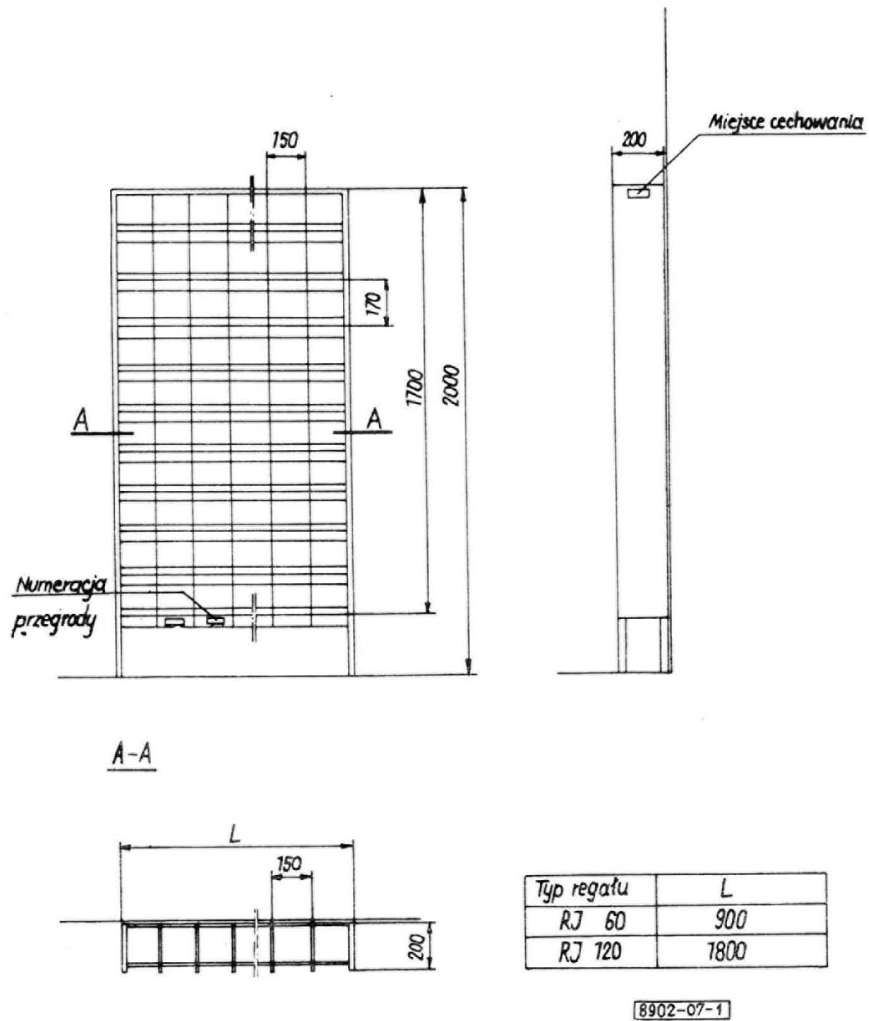
- jednostronny przyścienny o 60 miejscach w regale - RJ 60,
- jednostronny przyścienny o 120 miejscach w regale - RJ 120,
- dwustronny wolno stojący o 120 miejscach w regale - RD 120,
- dwustronny wolno stojący o 240 miejscach w regale - RD 240.

2.2. Przykład oznaczenia regału dwustronnego wolno stojącego o 120 miejscach w regale:

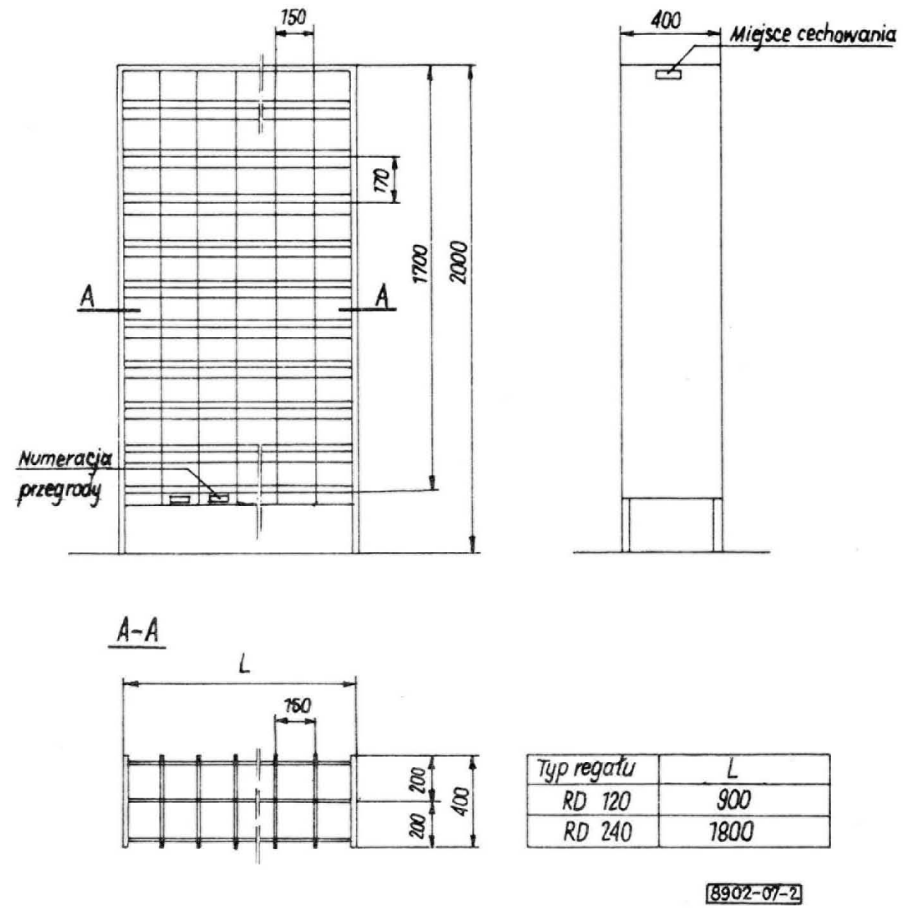
REGAŁ RD 120 BN-73/8902-07

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 lipca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 43/1973 poz. 125)

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2.



Rys. 1. Regał jednostronny przścienny



Rys. 2. Regał dwustronny wolno stojący

3.2. Materiał. Regały mogą być wykonane ze stali konstrukcyjnej zwykłej jakości wg PN-72/H-84020, z cienkich blach stalowych lub aluminiowych częściowo perforowanych lub innych wypróbowanych materiałów.

3.3. Wykonanie. Części składowe regałów należy łączyć śrubami, nitami lub przez częściowe spawanie albo sklejanie.

3.4. Zabezpieczenie antykorozyjne. Wszystkie elementy stalowe regałów należy zabezpieczyć przed korozją zgodnie z PN-71/H-97053, BN-68/6115-18 i BN-65/6113-22.

3.5. Wykończenie. Wszystkie elementy stalowe, a szczególnie szwy po spawaniu, powinny być oczyszczone, odrdzewione, a następnie pokryte jedną warstwą emalii podkładowej i dwiema warstwami emalii powierzchniowej wg PN-71/H-97053. Powierzchnie lakierowane nie powinny wykazywać nacieków, zmarszczeń, zatłuszczeń, łuszczeń, wtrąceń ciała obcych i miejsc nie pokrytych lakierem.

3.6. Numeracja przegród. Na poszczególnych regałach w miejscach zaznaczonych na rys. 1 i 2 po-

winny być umieszczone tabliczki określające zakres numeracji przegrrody. Pod poszczególnymi przegradami regałów powinno być miejsce na haczyki do zawieszania znaczków kontrolnych.

3.7. Umocowanie. Regały powinny być zamocowane na stałe do posadzki przy użyciu zabetonowanych kotwi lub śrub kotwiących.

3.8. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rys. 1 i 2 należy umieścić tabliczkę znamionową zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- rok produkcji,
- oznaczenie wg 2.2 (bez części słownej).

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Przechowywanie. Regały powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych z dala od substancji działających korodująco.

4.2. Transport. Regały w czasie transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym, zabrudzeniem i wilgocią.

K O N I E C