

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Tabor kolejowy wąskotorowy Kłoczek hamulcowy jednowstawkowy WW3	BN-63/3517-05
		Grupa katalogowa V 56

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klocek hamulcowy jednowstawkowy stosowany do kół o średnicy tocznej od 600 do 700 mm w nowo budowanych i rekonstruowanych wagonach wąskotorowych.

2. Symbol typu klocka hamulcowego: WW3

3. Przykład oznaczenia

a) klocka hamulcowego jednowstawkowego typu WW3:

KŁOCEK WW3 BN-63/3517-05

b) obsady klocka WW3:

OBSADA WW3 BN-63/3517-05

4. Cechowanie. W miejscach wskazanych na rysunkach powinny być odlane lub wybite następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
- symbol podany w tablicy, np. dla obsady WW3.

Wysokość znaków 10 do 12 mm.

5. Normy związane

PN-73/H-74219 Rury stalowe bez szwu przewodowe

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-73/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej

BN-63/3517-03 Tabor kolejowy wąskotorowy. Kłoczek hamulcowy jednowstawkowy WW1

BN-74/3517-33.00 Tabor kolejowy. Obsady klocków hamulcowych. Wymagania i badania

BN-74/3517-34.00 Tabor kolejowy. Wstawki klocków hamulcowych. Wymagania i badania

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa

Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 7 lutego 1963 r.

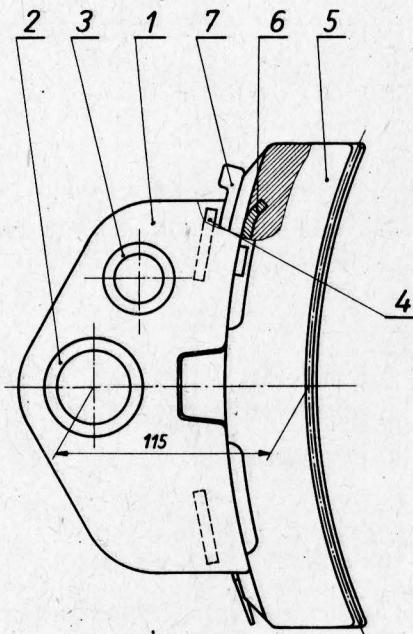
Obowiązuje od dnia 1 stycznia 1964 r. w zakresie budowy, eksploatacji i napraw

(Dz. Urz. MK nr 8 poz. 37)

(Mon. Pol. nr 35 poz. 176)

6. Wyszczególnienie części oraz ich wymiary, materiał i masę podano na rysunkach 1 i 2 oraz w tablicy.

mm

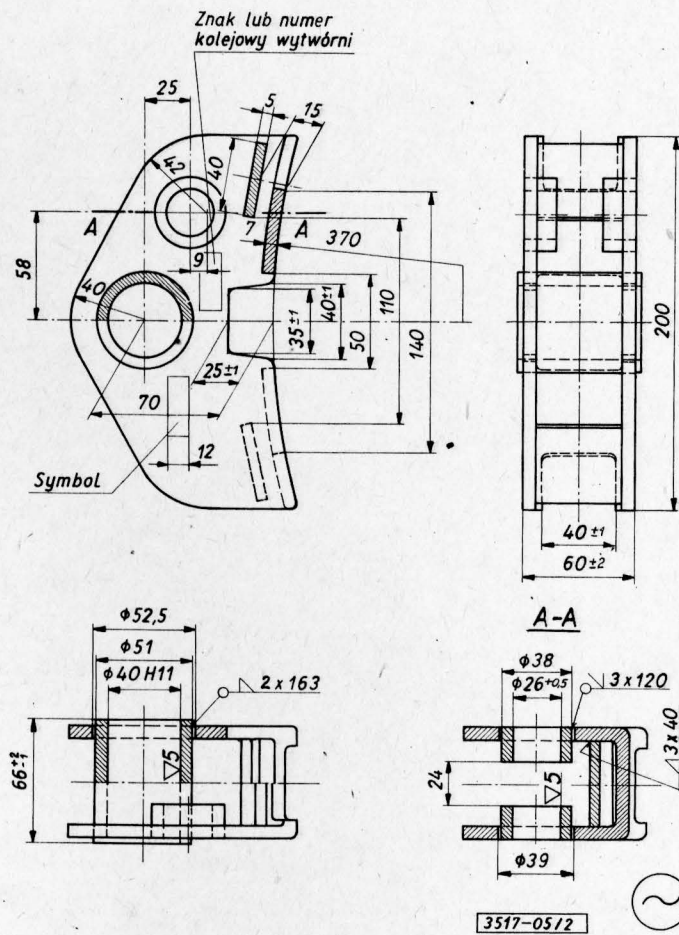


Rys. 1

Tablica

Nr części na rys.	Nazwa części	Symbol	Liczba sztuk	Materiał	Orientacyjna masa 1 szt. w kg
1	Obsada	WW3	1	Blacha wg PN-73/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020	2,6
2	Tuleja	-	1	Rura przewodowa PN-73/H-74219-B-D2-P-Cz-B2-51×6,3-R35	-
3	Tulejka	-	2	St3S wg PN-72/H-84020 lub rura przewodowa PN-73/H-74219-B-D2-P-Cz-B2-38×7,1-R35	-
4	Żebro	-	2	St3S wg PN-72/H-84020	-
5	Wstawka wg BN-63/3517-03	WW1	1	—	6,9
6	Wtopka wg BN-63/3517-03	-	1	—	0,15
7	Klin wg BN-63/3517-03	WW1	1	—	0,19
Masa klocka					9,8

mm



Rys. 2

7. Pozostałe wymagania i badania techniczne - wg BN-74/3517-33.00 i BN-74/3517-34.00.

K O N I E C