

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Środki pomocnicze Sebacynian dwubutylu	6069-23
		Grupa katalogowa X 25 05

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sebacynian dwubutylu techniczny, otrzymywany przez estryfikację kwasu sebacynowego normalnym alkoholem butylowym.

Sebacynian dwubutylu ma:

a) wzór sumaryczny: $C_{18}H_{34}O_4$

b) wzór strukturalny: $(CH_2)_8 \begin{array}{c} O \\ || \\ C - O \cdot C_4H_9 \\ | \\ C - O \cdot C_4H_9 \\ || \\ O \end{array}$

c) masę cząsteczkową: 314,27 (1961 r.)

d) inne nazwy: Ergoplast SDB (nazwa handlowa zastrzeżona dla produktu Zakładów Tworzyw Sztucznych BORYSZEW-ERG).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Sebacynian dwubutylu jest pierwszorzędnym zmiekcaczem stosowanym głównie w przetwórstwie miękkiego polichlorku winylu, chlorowanych kaucuków i poliwinyllobutyralu.

Plastyfikaty z dodatkiem sebacynianu dwubutylu wykazują dobrą odporność na niskie temperatury.

2. OZNACZENIE

SEBACYNIAN DWUBUTYLU BN-76/6069-23

lub

ERGOPLAST SDB BN-76/6069-23

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne. Sebacynian dwubutylu techniczny powinien być klarowną cieczą, nie zawierającą zanieczyszczeń mechanicznych.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań
a) Barwa wg skali platynowo-kobaltowej, stopień, najwyżej	100	BN-70/6020-02
b) Gęstość d_4^{20} , g/cm ³ , w granicach	0,933÷0,939	PN-66/C-04004 p. 2.1 w przypadkach spornych p. 2.3
c) Liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,15	PN-68/C-89401 p. 2.9
d) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	185	PN-68/C-04008
e) Współczynnik załamania światła n_D^{20} , w granicach	1,442÷1,445	PN-68/C-89401 p. 2.3
f) Wody, %, najwyżej	0,15	PN-65/C-04086 p. 2.6.2
g) Substancji lotnych w temperaturze 100°C, najwyżej ¹⁾	0,3	PN-68/C-89401 p. 2.14

¹⁾ Oznacza się tylko na żądanie odbiorcy lub okresowo z co 10 partii.

3.3. Wielkość partii. Za partię sebacynianu dwubutylu technicznego należy uważać produkt o masie do 20 000 kg lub zawartość jednej cysterny.

3.4. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne wg PN-67/C-04500 rozdz. 2, 3, 4 i 5 w zakresie postanowień dotyczących produktów ciekłych.

Próbki pobierać próbnikiem nr 1÷7 wg PN-74/C-60008 lub rurą szklaną zastępującą próbnik,

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 25 sierpnia 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 23/1976 poz. 106)

o długości zależnej od pojemności zbiornika, cysterny lub bębna.

W przypadku wysyłania sebacynianu dwubutyłu w cysternach należy pobrać z każdej cysterny po dwie próbki pierwotne.

W przypadku wysyłania produktu w bębnach, w zależności od liczności opakowań w partii, należy wybrać w sposób losowy liczbę opakowań do pobrania próbek wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobrania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
powyżej 63	14

Próbki pierwotne pobierać z całej wysokości słupa cieczy. Próbkę ogólną należy dokładnie wymieszać i zmniejszyć jej masę do około 3000 g. Z tak przygotowanej próbki pobrać średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 1500 g. Następnie całość podzielić na dwie równe części, z których jedną przeznaczyć do wykonania badań, a drugą przechowywać przez 3 miesiące na wypadek analizy rozjemczej. Wybór laboratorium rozjemczego powinien być uzgodniony między producentem i odbiorcą. Na słoikach z próbkami należy przykleić etykietę zawierającą co najmniej:

- nazwę wytwórni,
- nazwę produktu,
- nr partii,
- datę pobrania próbki.

3.5. Sprawdzanie wymagań organoleptycznych należy wykonać przez oględziny okiem nieuzbrojonym 50 cm³ badanego sebacynianu dwubutyłu umieszczonego w cylindrze szklanym ustawionym na białym tle.

3.6. Interpretacja wyników. Wartości liczbowe występujące w normie oraz wyniki należy interpretować zgodnie z PN-70/N-02120 metoda Z.

3.7. Ocena wyników badań. Partię sebacynianu dwubutyłu technicznego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy jeżeli przeprowadzone badania dadzą wyniki pozytywne. W przypadku gdy wynik chociażby jednego badania nie odpowiada wymaganiom rozdz. 3, badanie to należy powtórzyć na podwójnej ilości próbek.

Jeżeli wyniki powtórnych badań nie odpowiadają wymaganiom normy partię sebacynianu dwubutyłu należy uznać za niezgodną z normą.

3.8. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii sebacynianu dwubutyłu uznanej za zgodną z normą należy wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Sebacynian dwubutyłu techniczny należy dostarczać w cysternach ze stali kwasoodpornej lub węglowej, aluminiowych, w bębnach ciężkich z blachy stalowej ocynkowanej, rodzaju 1, pojemności 200 dm³ wg BN-69/5046-03.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowania, z zastrzeżeniem, że opakowanie to powinno zabezpieczać produkt w stopniu nie gorszym niż podane poprzednio i mieć wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-64/O-79021.

Na cysternach i dnach bębnów należy umieścić oznakowanie zawierające co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- nr partii,
- masę brutto i netto,
- znak KJ.

Wymiary, barwa i sposób znakowania powinny być zgodne z PN-67/O-79252.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800×1200 mm.

Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Sebacynian dwubutyłu techniczny należy przechowywać na otwartej przestrzeni, w szczelnie zamkniętych opakowaniach podanych wyżej lub w zbiornikach.

4.4. Transport. Sebacynian dwubutyłu techniczny w bębnach należy przewozić powszechnie stosowanymi środkami transportu.

Ładowanie wagonów, zabezpieczanie opakowań z sebacynianem dwubutyłu powinno być zgodne z obowiązującymi przepisami kolejowymi¹⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych BORYSZEW-ERG.

2. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obęczami nasadzonymi

Pozostałe normy podano w tabl. 1.

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do art. 27 ust. 4 p. 4 DKP (PKP, Warszawa 1968 r.)

3. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-73/MPCh/TS-1323.

4. Autor projektu normy — Jadwiga Zawisza, Zakłady Tworzyw Sztucznych BORYSZEW-ERG w Sochaczewie.