

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania	6112-04
		Zamiast BN-63/6112-04
		Grupa katalogowa 1024 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania - zawierające pigmenty i obciążniki w zasykanywanym stopniu olejów schłających z żywicą fenolową z dodatkiem benzyny do lakierów C.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania stosuje się do wypełniania nierówności zagruntowanego podłoża metalowego lub drewnianego, tynków oraz materiałów drewnopochodnych przed nakładaniem następnych warstw lakierowych.

1.3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-79/6113-51 Farby olejne i ftalowe do gruntowania przeciwrzdzewne miniowe

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia kitu szpachlowego olejno-żywicznego ogólnego stosowania białego:

KIT SZPACHLOWY OLEJNO-ŻYWICZNY OGÓLNEGO
STOSOWANIA BIAŁY²⁾ BN-73/6112-04
SWA 2241 - 361 - 010

¹⁾Symbol wg SWW: 1312-241.

²⁾Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej - "Polo-Kit".

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania		Metody badań
a) Próby techniczno-malarskie		
- roztarcie pigmentów	zgodnie z	PN-62/ C-81502 p. 2. 2. 1
- łatwość rozprowadzania		
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	2, 5	PN-82/ C-81551 Metoda B
c) Zawartość substancji lotnych, %, (m/m), najwyżej	10	PN-84/ C-81512
d) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% do osiągnięcia stopnia 5, h, najwyżej	12	PN-79/ C-81519
e) Wygląd powłoki	powłoka bez rys pęknięć i pęcherzy	3. 6
f) Szlifowalność powłoki	zgodnie z	PN-62/ C-81502 p. 2. 2. 2
g) Odporność powłoki na 2-godzinne działanie podwyższonej do 75 ± 2°C temperatury	powłoka bez rys, pęknięć i złuszczeń	PN-62/ C-81502 p. 2. 2. 3
h) Odporność powłoki na działanie obniżonej do -15°C temperatury	powłoka bez rys, pęknięć lub złuszczeń	3. 7
i) Wytrzymałość powłoki na zginanie	powłoka bez rys i pęknięć	PN-62/ C-81502 p. 2. 2. 9

3.2. Trwałość. Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu winno ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 6 grudnia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1; należy je wykonywać raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), c), d), e), h); należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej powłoki laboratoryjnej – wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu badań wg 3.1a).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe i szklane wg PN-79/C-81514 pomalować za pomocą pędzla jednorazowo farbą olejną do gruntowania przeciwrdzewną miniową 80% wg BN-79/6113-51 i suszyć do osiągnięcia co najmniej 3 stopnia wyschnięcia, po czym aklimatyzować w ciągu 7 dob.

Grubość powłoki winna wynosić $25 \pm 35 \mu\text{m}$. Na tak przygotowane powłoki nałożyć kit za pomocą aparatu typu Hugo-Keyla lub aplikatora stosując szablon 0,3 mm.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań aklimatyzować¹⁾ zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.1.3:

- w przypadku badania wytrzymałości na zginanie – 12 h,
- w przypadku badania odporności na działanie podwyższonej temperatury i niskiej temperatury – 36 h.

¹⁾ Badanie szlifowalności przeprowadza się bez aklimatyzacji.

3.5.3. Pomiar grubości powłoki przeprowadzić przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do $5 \mu\text{m}$.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wykonać na powłoce przygotowanej wg 3.5, nie uzbrojonym okiem, w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Badanie odporności powłoki na działanie obniżonej temperatury. Powłoki przygotowane wg 3.5 poddać działaniu 3 następujących cykli temperaturowych: 1 cykl temperaturowy wynosi 2 h w temperaturze -15°C oraz 2 h w temperaturze $+20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.

Badanie wykonać na trzech powłokach, z których żadna nie powinna wykazywać rys, pęknięć ani złuszczeń.

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem, posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

Przechowywanie i transport powinny być zgodne z PN-73/C-81400 oraz z obowiązującymi przepisami przewozowymi²⁾.

²⁾ Patrz: Informacje dodatkowe p. 4.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6112-04

- wprowadzono symbole wg SWW i SWA,
- wprowadzono badania gęstości wyrobu oraz zawartości substancji lotnych,
- wprowadzono określoną ilość rozcieńczalnika wyrażoną w procentach oraz podano jego rodzaj,
- wprowadzono podział badań na badania pełne i niepełne,
- ujednolicono grubości powłok do wszystkich badań.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych - TOCT 10277-62.3. Symbol wg KTM - 1312-241-01X-XXX.4. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400:

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. T.iZ.K. Nr 9, poz. 68 z 1985 r.)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep

(M.P. Nr 24, poz. 123 z 1963 r. i Nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 67, poz. 301 z 1983 r. wraz z późniejszymi zmianami)

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. T.iZ.K. Nr 15, poz. 119 z 1981 r. wraz z późniejszymi zmianami)

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID). Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF) (Dz. T.iZ.K. Nr 4, poz. 21 z 1985 r. wraz z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. Nr 6, poz. 35 z 1983 r.)

5. Wydanie 5 - stan aktualny: październik 1987

- a) uaktualniono normy związane,
- b) wprowadzono p. 4 Informacji dodatkowych,
- c) uwzględniono zmianę:

zmiana 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 11-12/1985.