

HYDRAULIKA	NORMA BRANŻOWA	BN-79 5284-03
	Maszyne i urządzenia górnicze Sprzęta hydrokinetyczne Korki zabezpieczające Wymagania	15
		Grupa katalogowa IV-44

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki stosowane do zabezpieczania sprzętów hydrokinetycznych przed skutkami nadmiernego nagrzewania się cieczy roboczej.

2. Podział. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się następujące typy korków zabezpieczających:

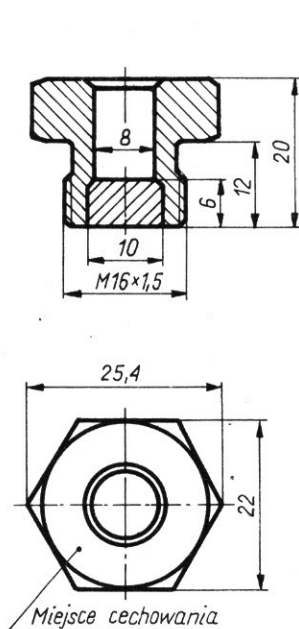
- korki z wkładem topikowym o temperaturze topności 125°C jako I stopień zabezpieczenia sprzętów napędzanych emulsją olejowo-wodną - T 125 (rys. 1),
- korki z wkładem topikowym o temperaturze topności

140°C jako II stopień zabezpieczenia sprzętów napędzanych olejem oraz II stopień zabezpieczenia sprzętów napędzanych emulsją olejowo-wodną - T 140 (rys. 2).

3. Przykład oznaczenia korka zabezpieczającego typu T 140 z gwintem $M20 \times 1,5$:

KOREK ZABEZPIECZAJĄCY T 140 - $M20 \times 1,5$
BN-79/5284-03

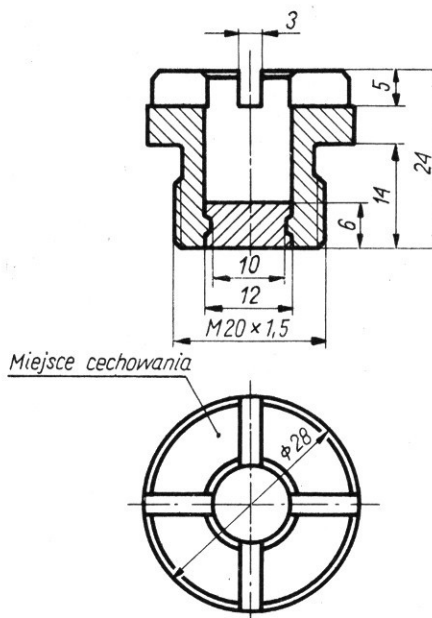
4. Wymiary w mm wg rys. 1 i 2.



Masa 0,06 kg

BN-79/5284-03-1

Rys. 1



Masa 0,09 kg

BN-79/5284-03-2

Rys. 2

Zgłoszona przez Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 22 marca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1979 poz. 60)

5. Materiał. Korpus korka - stal automatowa A10X wg PN-73/H-84026.

Wkład topikowy:

- stop o temperaturze topliwości $125 \pm 5^{\circ}\text{C}$ - orientacyjny skład chemiczny: Bi - 56,5% i Pb - 43,5%,

- stop o temperaturze topliwości $140 \pm 5^{\circ}\text{C}$ - orientacyjny skład chemiczny: Sn - 47,5%, Cd - 17,5% i Pb - 35%.

6. Wykonanie. Korpus stalowy - jakość wykonania średniokładna wg PN-70/M-82051. Wkład topikowy wlewany

i dwustronnie dociskany. Wymiary podcięć gwintu wg PN-74/M-82063.

7. Wykończenie. Korpus korka kadmowany lub miedziany - grubość warstwy $20 \mu\text{m}$.

8. Cechowanie. Na każdym korku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić:

a) symbol zakładu,

b) typ korka.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych, KOMAG.

2. Normy związane

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut.

Wymagania i badania

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i połączenia

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

3. Symbol wyrobu wg SWW - 0721-99.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Danuta Zalewska, Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG.

5. Wydanie 2 - stan aktualny: sierpień 1980 - bez zmian.