

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Farby wkłęsłodrukowe	7463-04
	Farby do maszyn arkuszowych	Arkusz 05
	o szybkości drukowania	
	do 10 000 obr/godz	
		Grupa katalogowa XVII 96

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby wkłęsłodrukowe do maszyn arkuszowych o szybkości drukowania do 10 000 obr/godz na papier wkłęsłodrukowy.

2. Przykład oznaczenia farby wkłęsłodrukowej do maszyn o szybkości do 10 000 obr/godz czerwonej:

FARBA WKŁĘŚŁODRUKOWA DO MASZYN O SZYBKOŚCI
DRUKOWANIA DO 10 000 obr/godz CZERWONA
BN-77/7463-04/05

3. Wymagania – według tablicy na str. 2.

4. Trwałość. Farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji. W tym czasie dopuszcza się wzrost lepkości wynoszący 30% w stosunku do wartości podanej w zaświadczeniu o wynikach badań.

5. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 3. Należy je wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg tablicy lp. 1, 3, 4, 6, 7 i 8. Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

6. Pobieranie próbek do badań – zgodnie z BN-73/7469-02.

7. Oznaczanie intensywności barwy. Odbitki sporządzić wg BN-76/7469-11/04 farbą rozcieńczoną toluenem w stosunku 4:1. Oznaczanie intensywności barwy wykonać metodą densytometryczną wg BN-76/7469-31, biorąc do pomiaru drugi, licząc od góry, prostokąt odbitki z jej lewej strony. Pomiar należy wykonać przed upływem dwóch godzin od chwili wykonania odbitki, stosując filtr, przy którego użyciu otrzymany wynik jest najwyższy.

8. Oznaczanie transparentowości. Odbitki sporządzone farbami wzorcową i badaną położyć na kontraście czarno-białym, po czym wizualnie porównać ich transparentość – krycie kontrastu.

9. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

10. Pakowanie, przechowywanie i transport. Farby należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do bębnow ciężkich pojemności 200 dm³, kontenerów pojemności 700 dm³ lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

K O N I E C

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 13 września 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1 /1978 poz. 3)

Wymagania

Lp.	Wymagania	Farba								Domieszka			Metod badań wg
		żółta SW 166/S	czerwona W 129/S	niebieska 257/H	czarna W 308	czarna W 310/P	czerwona V 794	niebieska AO 642	pozostałe	W 186	W 187	W 188	
1	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15											BN-67/7469-15
2	Gęstość, g/cm ³	1,00 ±0,04		1,09 ±0,04	1,00 ±0,04							BN-73/7469-03 p. 2. 1	
3	Lepkość umowna mierzona kubkiem Forda, Ø 4 mm, s	80 ±25	90 ±30	70 ±20	powyżej 55	80 ±25	85 ±20	80 ±15	najwyżej 80 ±40	50 ±10		BN-71/7469-09 p. 2. 4	
4	Lepkość umowna po rozcieńczeniu toluenem w stosunku 4 : 1, mierzona kubkiem Forda, Ø 4 mm, s	18 ±1											BN-71/7469-09 p. 2. 4
5	Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych na sicie o boku oczka 100 µm, %	0,03											BN-65/7469-05
6	Intensywność barwy oznaczana metodą densytometryczną, przy filtrze, co najmniej ¹⁾	0,73 niebieskim	1,10 zielonym	1,05 czerwonym	1,10 niebieskim		0,96 niebieskim	1,05 czerwonym	0,70	nie normalizuje się		7	
7	Odcień i czystość barwy ¹⁾	praktycznie zgodne z wzorcem											BN-76/7469-13
8	Utarcie, µm, najwyżej	12,5											BN-66/7469-10
9	Odporność na ścieranie ¹⁾	stopień III											BN-70/7469-26 p. 2. 5a)
10	Elastyczność ²⁾	elastyczna											BN-68/7469-19 p. 2. 2
11	Transparentowość ³⁾	praktycznie zgodna z wzorcem											8

⁴⁾ Odbitki sporządzić na papierze atestowanym dostarczonym przez Zakłady Włóknodrukowe RSW PRASA-KSIĄŻKA-RUCH w Warszawie.

²⁾ Odbitki sporządzić wg BN-76/7469-11/05 prętem nr 1 na papierze włóknodrukowym wg BN-65/7321-02 farbą rozcieńczoną toluenem w stosunku 4:1.

³⁾ Odbitki sporządzić wg BN-76/7469-11/05 prętem nr 3 na folii wiskozowej nielakierowanej wg BN-74/6385-03/01.

⁴⁾ Odbitki sporządzić prętem nr 1.