

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Środki pomocnicze Pasty do farb graficznych Pasta przeciw zasychaniu farb na walcach drukarskich SP-105	7462-12.05
		Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pasta SP-105 przeciw zasychaniu farb na walcach drukarskich.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pastę SP-105 stosuje się jako środek pomocniczy do farb typograficznych i offsetowych, przeznaczonych do maszyn arkuszowych o szybkości drukowania do 10000 obr/h.

3. Oznaczenie pasty przeciw zasychaniu farb SP-105:

PASTA PRZECIW ZASYCHANIU FARB SP-105
BN-80/7462-12.05

4. Wymagania — wg tablicy.

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg tablicy. Należy je wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg tablicy: a), b), c) i d). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłki wyrobu.

Wymagania		Metody badań, wg
a) Postać	półciekła	BN-67/7469-15
b) Klarowność	klarowna	BN-74/9178-01
c) Barwa w skali jodowej, najwyżej	376	PN-58/C-04526
d) Lepkość dynamiczna ¹⁾ w temperaturze 25 ± 0,1°C, mPa.s	2230 ± 250	BN-78/7469-09.03
e) pH wyciągu wodnego	7 ± 0,5	BN-70/7469-29
f) Zawartość części nierozpuszczalnych, %, najwyżej	0,1	BN-79/7462-10.22
g) Mieszanie z farbami typograficznymi lub offsetowymi	całkowite	BN-78/7462-12.01 p.8
¹⁾ Do oznaczania stosować pastę z dodatkiem 20% niskoaromatycznej frakcji nafty 280 ÷ 320°C.		

5. Trwałość. Pasta SP-105 powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy od daty produkcji.

6. Program badań

9. Pakowanie. Pastę SP-105 należy pakować wg BN-72/7468-01 do zakrytych pudełek pojemności 5 dm³ lub innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

10. Przechowywanie i transport — wg BN-72/7468-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB Zakłady Farb, Włocławek, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

2. Normy związane

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowywanie próbek

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-171.

4. Autorzy projektu normy — mgr Kazimierz Orcholski, Maria

Siemiątkowska, POLIFARB Zakłady Farb, Włocławek, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń, inż. Halina Suda, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Stosowanie. Przydatność pasty SP-105 do określonego typu farby i sposób jej użycia podane są w instrukcji stosowania opracowanej przez producenta wyrobu.

6. Stabilność. Dodatek pasty SP-105 w ilości do 5% zwiększa stabilność farby na walcach drukarskich, w zależności od typu farby, od 20 do 60%.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 9 września 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1981 poz. 15)