

OPAKOWANIA Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do odczynników chemicznych	7161-06
		Grupa katalogowa 0571

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są komplety skrzynkowe i skrzynki z tarcicy, stosowane do transportu odczynników chemicznych przeznaczonych na eksport i wewnątrz kraju. Skrzynki do transportu wewnętrznego są do wielokrotnego użycia.

1.2. Wielkość kompletów skrzynkowych. Rozróżnia się trzy wielkości, które podano w tablicy.

Wielkość	Przeznaczenie	Forma konstrukcyjna
A	eksportowe	I
B	eksportowe	II
C	obróć krajowy	III

1.3. Przykład oznaczenia

a/ kompletu skrzynkowego do odczynników chemicznych wielkości A:

KOMPLET SKRZYNKOWY DO ODCZYNNIKÓW CHEMICZNYCH A BN-63/7161-06

b/ skrzynki do odczynników chemicznych wielkości A:

SKRZYNKA DO ODCZYNNIKÓW CHEMICZNYCH A BN-63/7161-06

1.4. Normy związane

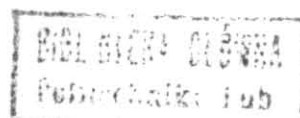
PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania
 PN-72/D-79602 Skrzynki i komplety skrzynkowe. Jakość drewna
 PN-72/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym
 BN-70/5028-12 Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i kwadratowym
 BN-79/7104-01 Opakowania z drewna i materiałów drewnopochodnych. Badania

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Forma konstrukcyjna skrzynek - wg PN-72/D-79601 - z uzupełnieniami została podana:

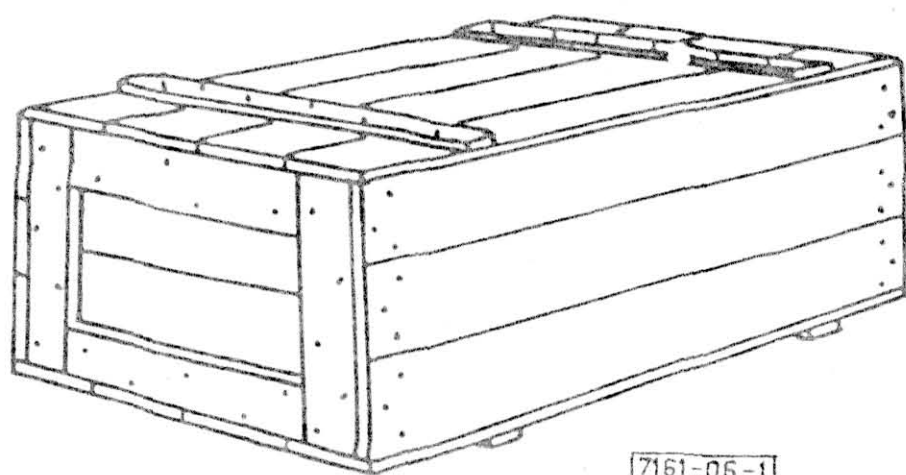
forma konstrukcyjna III na rys. 1,

forma konstrukcyjna II na rys. 2.

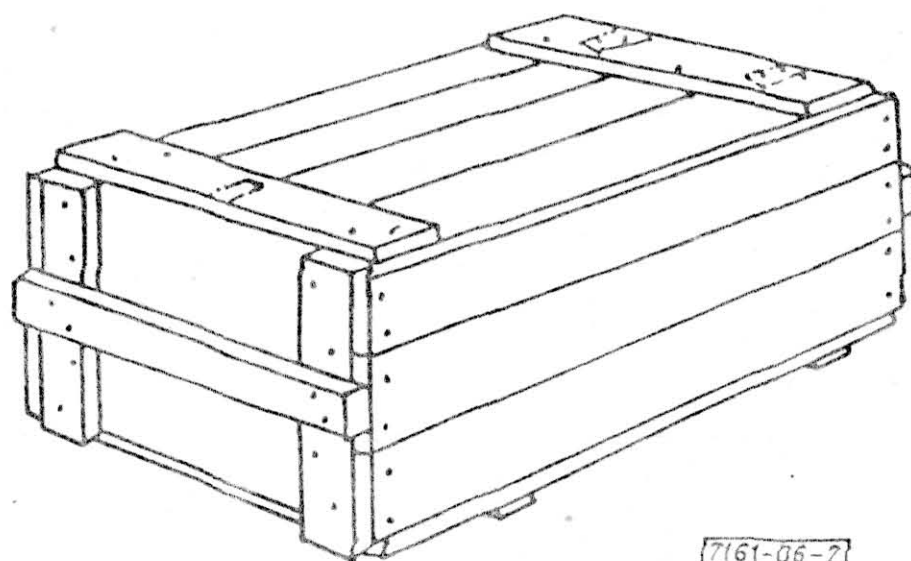


Zjednoczenie Przemysłu Leśnego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Leśnego w porozumieniu z Centralnym Inspektorem Standaryzacji MHZ dnia 20 marca 1963 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r. (Mon. Pol. nr 44/1963 poz. 223)



Rys. 1. Skrzynka z wiekiem przybijanym gwoździami



Rys. 2. Skrzynka z wiekiem zamkniętym zamkiem dźwigniowym

2.2. Komplet skrzynkowy

2.2.1. Wymiary elementów podano w tablicy na str. 3.

2.2.2. Materiał na elementy. Drewno sosnowe, dopuszcza się świerkowe lub jodłowe. Dla wielkości A, B, EI i EII - wg PN-72/D-79602. Dla wielkości C KII - wg PN-72/D-79602.

2.2.3. Obróbka elementów. Powierzchnie zewnętrzne deszczułek w wielkościach A i B powinny być strugane, powierzchnie wewnętrzne powinny mieć rzaz szorstki. Listwy powinny być trzystronnie strugane.

W wielkości C deszczułki powinny być strugane dwustronnie, listwy dna i czół - trzystronnie, uchwyty - czterostronnie z zaokrąglonymi krawędziami podłużnymi.

Listwy szerokości 100 mm powinny być przybite na krawędzi wieka, w wielkości C powinny mieć wyżłobienia przez całą szerokość listwy, głębokości 3 mm dla części metalowych zamka dźwigniowego i zaczepów. Jedna z listew powinna mieć jedno wyżłobienie pośrodku długości, druga listwa - dwa wyżłobienia, każde w odległości 80 mm od końców listwy.

2.2.4. Łączenie deszczułek w elementach. Wszystkie elementy powinny być wielodeszczułkowe, składane zgodnie z PN-72/D-79601. Wieka w skrzynce wielkości C powinny być zbite dwiema listwami szerokości 100 mm, umieszczonymi przy krawędziach. Do listew tych przymocować wkrętami metalowe części zamka dźwigniowego oraz zaczepów.

2.3. Skrzynki

2.3.1. Wymiary wewnętrzne skrzynek

Wielkość skrzynki	Długość	Szerokość	Głębokość
	mm		
A	570	380	380
B	760	570	440
C	570	380	380
Odchyłki	±2		

2.3.2. Materiał skrzynek

a/ elementy wg 2.2,

b/ gwoździe, których przeznaczenie i wymiary podano w tablicy na str. 4,

Wymiary elementów

Elementy	Czoła				Boki				Wieko i dno				Listwy czół podłużne			
	liczba	dłu- gość	szero- kość	gru- bość	liczba	dłu- gość	szero- kość	gru- bość	liczba	dłu- gość	szero- kość	gru- bość	liczba	dłu- gość	szero- kość	gru- bość
		mm				mm				mm				mm		
A	2	380	380	12	2	630	380	12	2	630	404	12	4	380	50	18
B	2	570	440	17	2	842	440	17	2	842	604	17	4	440	50	24
C	2	380	380	17	2	652	380	17	2	604	414	17	4	414	50	24
Odchyłki	—	±1		±0,5	—	±1		±0,5	—	±1		±0,5	—	±1		±0,5

cd. tablicy

Elementy	Listwy czół poprzeczne				Listwy wieka i dna				Uchwyty			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
		mm				mm				mm		
A	4	280	50	18	4	404	50	12	—	—	—	—
B	4	470	50	24	4	604	50	24	—	—	—	—
C	—	—	—	—	2 2	414 414	50 100	17 17	2	414	50	17
Odchyłki	—	±1		±0,5	—	±1		±0,5	—	±1		±0,5

Przeznaczenie	Symbol wielkości skrzynki	Wymiary gwoździ wg BN-70/5028-12			
		20X40	22X50	22X55	25X60
Przybijanie listew do czół	A	-	X	-	-
	B i C	-	-	-	X
Przybijanie listew do wiek i den	A	X	-	-	-
	B i C	-	X	-	-
Przybijanie boków i den do czół	A	X	-	-	-
	B i C	-	-	X	-

c/ zamki dźwigniowe oraz zaczepy dla skrzynek wielkości C,

d/ wkręty do drewna do przymocowania zamka i zaczepów 5 x 20 wg BN-70/5028-12.

2.3.3. Zbijanie skrzynek. Skrzynki należy zbijać z elementów gwoździami zgodnie z PN-72/D-79601 oraz jak podano na rys. 1 i 2.

2.3.4. Sposób zamknięcia skrzynek. Po umieszczeniu towaru wewnątrz skrzynki wielkości A lub B wieko przybić gwoździami. W wielkości C wieko zamykać zamkiem dźwigniowym. Zamek należy zabezpieczyć drutem i plombą.

Zamki dźwigniowe nie są objęte niniejszą normą.

2.4. Pozostałe wymagania podstawowe - wg PN-72/D-79601.

3. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Dostawa. Skrzynki powinny być dostarczone przez wytwórnię tylko w stanie kompletów skrzynkowych, jako elementy zbite listwami, wykonane wg wymagań podanych w 2.2.

3.2. Pakowanie. Elementy czół, boków, den i wiek należy wiązać w oddzielne paczki po 20 sztuk. Każdą paczkę elementu należy wiązać miękkim drutem w dwóch miejscach w poprzek deszczulek.

3.3. Znakowanie. Należy znakować tylko komplety skrzynkowe, umieszczając na każdej paczce elementów skrzynkowych co najmniej następujące wyraźne znaki:

a/ znak wytwórni lub jej nazwę,

b/ numer normy,

c/ elementu wg PN-72/D-79601.

3.4. Przykład znakowania paczki boków (B) kompletu skrzynkowego dostarczonej przez Wytwórnię Skrzynek w Kępnie:

Kpn,

BN-63/7161-06

B

3.5. Przechowywanie. Komplety skrzynkowe i skrzynki należy przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym, nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych.

3.6. Transport. Komplety skrzynkowe i skrzynki należy przewozić krytymi środkami transportowymi.

4. BADANIA TECHNICZNE

Badania należy przeprowadzać zgodnie z BN-79/7104-01 przy czym:

- a/ komplety skrzynkowe należy badać sprawdzając zgodność z wymaganiami podanymi w 2.2 niniejszej normy,
- b/ skrzynki otwarte należy badać sprawdzając zgodność z wymaganiami podanymi w 2.3 niniejszej normy,
- c/ skrzynki zamknięte należy badać sprawdzając zgodność z wymaganiami podanymi w 2.4 niniejszej normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 3 - stan aktualny: kwiecień 1982 - uaktualniono normy związane.