

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4455-01
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Podtrzymki rolkowe z chwytem walcowym i imakiem nożowym	
		Grupa katalogowa 0427

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podtrzymki rolkowe z chwytem walcowym i imakiem nożowym, stosowane na tokarkach rewolwerowych.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna - średnica chwytu d w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj - podtrzymki rolkowe z chwytem walcowym i imakiem nożowym o symbolu M. 62041 wg PN-61/M-61501.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną d ,
- numer normy (BN-78/4455-01).

2.3. Przykład oznaczenia podtrzymki rolkowej o wielkości nominalnej $d = 32$ mm:

M. 62041 32 BN-78/4455-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg tabl. 1 i rysunku na str. 2.

3.2. Materiał i wykonanie - wg tabl. 2 na str. 3.

3.3. Cechowanie. Na podtrzymce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalna.

KONIEC**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-62041

- normę PN-64/M-62041 zastąpiono normą branżową,
- zamiast gatunku określono minimalną wytrzymałość materiału,
- anulowano znak wielkości i indeks wyrobu.

Dotychczas obowiązująca PN-64/M-62041 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-74/H-84041 Stal na łożyska toczne. Kęsiska, kęsy, pręty, walcówka i druty

PN-80/M-58670 Narzędzia do skrawania metali. Noże oprawkowe do tokarek rewolwerowych i automatów tokarskich

PN-76/M-61006 Oprzynrządowanie. Zakończenia wprowadzające elementów walcowych

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Ze-stawienie i oznaczanie

PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

PN-62/M-82301 Śruby wieńcowe ze łbem czworokątnym

PN-62/M-82308 Śruby ze łbem czworokątnym wieńcowym

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0749-11.

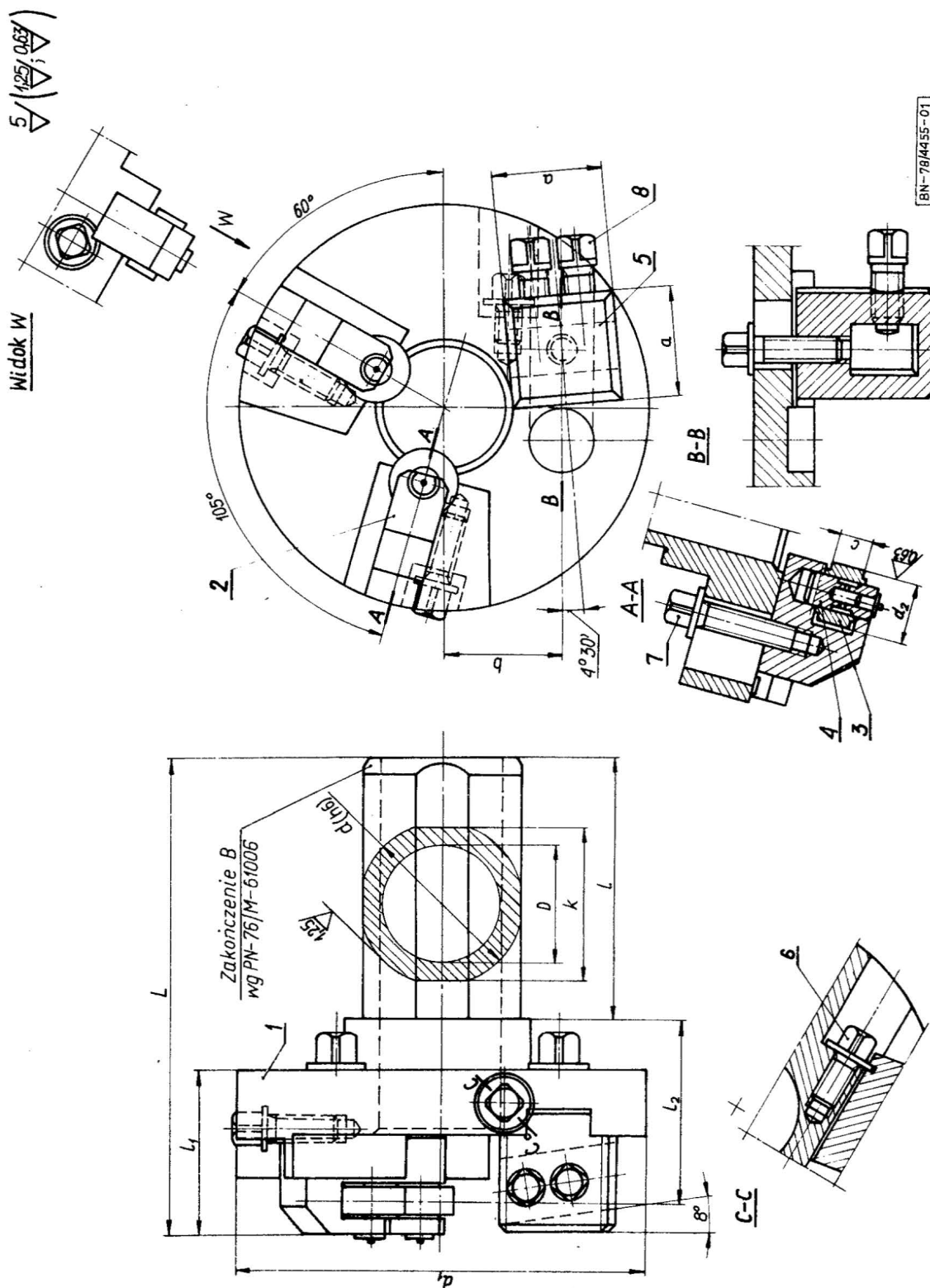
5. Autorzy projektu normy - inż. Ryszard Tomaszewski, Zakład Projektowy Obrabiarek Specjalnych, Fabryka Obrabiarek Specjalnych PONAR - Poznań oraz mgr inż. Jacek Wojtał, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

6. Dobór wielkości noży w zależności od wielkości nominalnej podtrzymek - wg tablicy.

Wielkość nominalna d	32	40	50
Wielkość noża wg PN-80/M-58670	1010		1212

7. Wydanie 2 - stan aktualny; marzec 1985 - uaktualniono normy związane oraz uwzględniono zmianę: zmiana 1 - Biuletyn PKNMIJ nr 6/1981.

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 23 października 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1979 poz. 40)



Tablica 1

Wielkość nominalna d	a	b	c	d_1	d_2	D	K	l	l_1	l_2	L	Średnica toczenia	
												min	max
32	25	25	8	90	18	22	30	50	43	47	105	5	20
40	28	27		100		28	38	63	45	50	118	10	26
50	34	36	10	125	20	38	48	80	50	55	145	15	36

Tablica 2

Lp.	Nazwa części	Liczba sztuk	Numer normy	Materiał	Wykonanie
1	Korpus	1		stal stopowa konstrukcyjna wg PN-72/H-84030, o wytrzymałości $R_m \geq 1000 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 100 \text{ kg/mm}^2$) ¹⁾	chwyt hartowany powierzchniowo 40 ÷ 50 HRC; tolerancje otworów gwintowanych 7H
2	Obsada rolki	2		stal na łożyska toczne wg PN-74/H-84041, o żądanej twardości	25 ÷ 30 HRC
3	Rolka				55 ÷ 58 HRC
4	Sworzeń				
5	Imak	1		stal stopowa konstrukcyjna wg PN-72/H-84030, o wytrzymałości $R_m \geq 1000 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 100 \text{ kg/mm}^2$) ¹⁾	25 ÷ 30 HRC tolerancje otworów gwintowanych 7H
6	Śruba nastawcza	3		stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020, o wytrzymałości $R_m \geq 500 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 50 \text{ kg/mm}^2$) ¹⁾	25 ÷ 30 HRC
7	Śruba mocująca		PN-62/M-82301		
8	Śruba mocująca	2	PN-62/M-82308	klasa własności mechanicznych 8.8 wg PN-70/M-82054	

1) Przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$.

1) Przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$.