

WYROBY Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Sklejka eksportowa ogólnego przeznaczenia	7113-06
		Zamiast BN-65/7113-06
		Grupa katalogowa IX 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sklejka eksportowa ogólnego przeznaczenia, z drewna krajowego lub tropikalnego.

1.2. Określenia

1.2.1. Sklejka - arkusz sklejony z nieparzystej liczby fornirów, których włókna w przylegających do siebie warstwach przebiegają pod kątem prostym.

1.2.2. Szorstka smuga - wąski pas powierzchni chropowatej, biegnący prostopadle do kierunku włókien arkusza.

1.2.3. Falistość arkusza - wielokrotne, nieregularne odchylenie płaszczyzny arkusza sklejki od płaszczyzny wzorcowej.

1.2.4. Inne określenia - wg PN-71/D-97003.

1.3. Normy związane

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-71/D-97003 Sklejka ogólnego przeznaczenia

PN-57/D-96000 Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia

PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana na zimno do pancerzenia kabli i opakowań

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od rodzajów drewna, z którego wykonane są obłogi, rozróżnia się trzy grupy rodzajowe:

- a) sklejka iglasta, np. sklejka sosnowa - so i inne,
- b) sklejka liściasta z drewna krajowego, np. sklejka olchowa - ol, sklejka brzoza - brz, sklejka bukowa - bk i inne,
- c) sklejka liściasta z drewna tropikalnego, np.

sklejka okoumé - ok, sklejka tiama - ti, sklejka khaya - kh i inne.

2.2. Typy. W zależności od stopnia odporności na działanie wody rozróżnia się następujące typy sklejki:

- S - sklejka suchotrwała,
- W₁ - sklejka półwodoodporna,
- W₂ - sklejka wodoodporna.

2.3. Klasy jakości. W zależności od jakości obłogów poszczególnych płaszczyzn arkuszy rozróżnia się cztery klasy jakości sklejki: A, B, BB i BBB. Każda z obu płaszczyzn arkusza jest zaliczana do jednej z czterech klas jakości.

2.4. Odmiany. W zależności od wykończenia powierzchni rozróżnia się dwie odmiany sklejki:

- O - sklejka nieszlifowana,
- 1 - sklejka szlifowana (lub p - ponóć).

Za zgodą stron dopuszcza się sklejkę szlifowaną jednostronnie O/1.

2.5. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- a) symbol rodzaju,
- b) symbol typu,
- c) symbol klasy jakości dla każdej z płaszczyzn,
- d) symbol odmiany,
- e) wymiary,
- f) znak zakładu (numer zakładu wraz ze znakiem Kontroli Technicznej).

2.6. Przykład oznaczenia sklejki olchowej ol, wodoodpornej (W₂) klasy jakości B/BBB, szlifowanej (1), długości 2130 mm, szerokości 1250 mm, grubości 5 mm:

ol-W₂-B/BBB-1-2130×1250×5 - znak zakładu

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Długość i szerokość zasadnicza - wg tabl. 1.

¹⁾Symbol SWW: 1725-1, 1725-2, 1725-3.

Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapolek
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPPSiZ dnia 26 września 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 43/1973 poz. 125)

Tablica 1

Długość mm	Szerokość, mm							
	2440	2230	2130	2050	1550	1530	1250	1220
2440								X
2230						X		
2130							X	
2050					X			
1550				X	X			
1530		X				X		
1250			X					
1220	X							

3.1.2. Długość i szerokość dodatkowa. Poza wymiarami zasadniczymi podanymi w tabl. 1 dopuszcza się wymiary dodatkowe stopniowane co 20, 30 i 50 mm, z tym że powierzchnia arkusza nie może być mniejsza niż 1 m².

3.1.3. Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości nie mogą przekraczać ± 5 mm, z tym że liczba arkuszy z odchyłką ujemną nie może przekraczać 10%.

3.1.4. Odchylenie krawędzi boku od kąta prostego. Odchylenie krawędzi boków arkusza sklejki od kąta prostego nie powinno przekraczać 2 mm na 1 m długości boku.

3.1.5. Grubość arkusza. Liczbę warstw, dopuszczalne odchyłki i największe różnice grubości w obrębie arkusza szlifowanego i nieszlifowanego podaje tabl. 2. W przypadku sklejki wodoodpornej sklejanej żywicami fenolowymi dopuszcza się powiększenie odchyłki grubości w dół i największej różnicy grubości w obrębie arkusza o 3% grubości nominalnej arkusza.

Tablica 2

Grubość nominalna mm	Liczba warstw	Arkusz szlifowany		Arkusz nieszlifowany	
		dopuszczalne odchyłki średniej grubości arkusza od grubości nominalnej mm	największa różnica grubości w obrębie arkusza mm	dopuszczalne odchyłki średniej grubości arkusza od grubości nominalnej mm	największa różnica grubości w obrębie arkusza mm
4	3	±0,3	0,4	+0,6 -0,2	0,8
5					
6	3 lub 5		0,5	+0,6 -0,3	0,9
8					
9	5				
10					
12	5 lub 7				
15					
18	7 lub 9	±0,5	0,6	+0,6 -0,3	1,0
20					

3.1.6. Grubość obłogów powinna wynosić co najmniej 1 mm dla wszystkich grubości sklejki.

3.1.7. Grubość fornirów środkowych powinna wynosić od 1 do 4 mm dla wszystkich grubości sklejki.

3.2. Wichrowatość i falistość. Arkusze sklejki powinny być proste. Dopuszczalne odchylenie 10 mm na 1 m długości przekątnej.

3.3. Materiały

3.3.1. Drewno. Obłogi prawej i lewej powierzchni arkusza sklejki powinny być z jednego rodzaju drewna. Rodzaj drewna użytego do wyrobu środka jest dowolny.

3.3.2. Kleje. Do wyrobu sklejki suchotrwałej należy używać klejów mocznikowo-formaldehadowych, do wyrobu sklejki półwodoodpornej klejów melaminowo- i mocznikowo-melaminowo-formaldehadowych, do sklejki wodoodpornej klejów fenolowo-formaldehadowych lub klejów o podobnych właściwościach.

3.4. Wykonanie. Sklejka powinna się składać z nieparzystej liczby fornirów o jednakowej lub różnej grubości. Sklejka składająca się z fornirów o różnej grubości powinna być sklejona w ten sposób, aby najgłębiej położony fornir dzielił ją symetrycznie.

W obrębie środka sklejki dopuszczalne jest zastąpienie jednego forniru dwoma fornirami sklejonymi wzdłuż włókien, których łączna grubość powinna równać się grubości zastąpionego forniru. Forniry środka mogą być wykonane z różnego rodzaju drewna i wówczas powinny być rozmieszczone symetrycznie w stosunku do środkowego forniru.

Powierzchnie arkusza sklejki powinny być utworzone przez prawe płaszczyzny obłogów.

3.5. Warianty klasyfikacji. Zgodnie z przyjętą zasadą obustronnej klasyfikacji płaszczyzn, należy poszczególne arkusze zaliczyć do następujących klas jakości:

A/A	A/B	A/BB	A/BBB
	B/B	B/BB	B/BBB
		BB/BB	BB/BBB
			BBB/BBB

Arkusze o największej częstotliwości są podkreślone.

3.6. Jakość sklejki. Wady drewna w arkuszach obłogów sklejki podano w tabl. 3 i 4 na str. 3 i 4. W tabl. 5 na str. 5 podano wady produkcji widoczne na płaszczyznach obłogów.

Dopuszczalną liczbę jednocześnie występujących wad drewna i wad produkcyjnych na płaszczyźnie arkusza w zależności od jakości obłogów sklejki określono w tabl. 6. Wady nie wymienione w tabl. 3 ÷ 5 są niedopuszczalne.

Jeżeli jedna wada przekracza nieznacznie (do 20%) wartość przewidzianą normą dla danej klasy, pozostałe natomiast wady występują w stopniu niższym niż przewiduje norma dla danej klasy, to wada ta nie decyduje o zaliczeniu sklejki do niższej klasy.

Tablica 3. Wady drewna sklejk i iglastej

Nazwa wady (wg PN-66/D-01000)		Dopuszczalne rozmiary występowania wad w klasach			
		A	B	EB	BBB
1		2	3	4	5
Wady budowy drewna	przeżywienienia	niedopuszczalne	dopuszczalne, jeśli nieznaczne i syme- trycznie ułożone do $\frac{1}{4}$ powierzchni ar- kusza	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne
	pęcherze ży- wiczne, za- bitki	niedopuszczalne		dopuszczalne o sze- rokości do 3 mm i długości 30 mm, lecz zakitowane do $\frac{2}{2}$ 2 sztuk na 1 m ²	dopuszczalne do sze- rokości do 25 mm i długości do 50 mm do 3 sztuk na 1 m ²
Zabarwienia	sinizna, brunat- nica i inne plamy	niedopuszczalne		dopuszczalne do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza
Zginilizna	twarda	niedopuszczalna		dopuszczalna do $\frac{1}{40}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza
	mięka	niedopuszczalna			
Sęki	zdrowe, jasne, smołowe zrośnię- te całkowicie	niedopuszczalne	dopuszczalne o śred- nicy do 10 mm do sumy średnic 20 mm na 1 m ² powierzchni arkusza	dopuszczalne o średnicy do 25 mm do sumy średnic 75 mm na 1 m ² do 50 mm z pęknięciami gwieździstymi jak dobrze zakitowane	
	zdrowe, zrośnię- te częściowo	niedopuszczalne	dopuszczalne o śred- nicy do 10 mm 1 sztuka na 1 m ²	dopuszczalne o śred- nicy do 15 mm do sumy średnic 30 mm na 1 m ²	dopuszczalne o śred- nicy do 40 mm do sumy średnic 400 mm
	obraczkowe i nad- psute	niedopuszczalne		dopuszczalne jak wy- żej, lecz zakitowa- ne trwale dobranym kitem	dopuszczalne jak wyżej, lecz trwale zakitowane
Otwory	zaprawione wstaw- ką drewna	niedopuszczalne	dopuszczalne dobrane kolorem w liczbie 2 sztuki na 1 m ² wy- stępujące maksymal- nie w 30% arkuszy	dopuszczalne dobrane kolorem w liczbie do 4 sztuk na 1 m ²	dopuszczalne
	zaprawione kitem	niedopuszczalne		dopuszczalne o śred- nicy do 15 mm dobra- ne kolorem do 3 sztuk na 1 m ²	dopuszczalne o śred- nicy 40 mm jeżeli suma średnic nie przekroczy 200 mm na 1 m ²
	niezaprawione	niedopuszczalne			

Tablica 4. Wady drewna sklejk liściastej

Nazwy wady drewna (PN-66/D-01000)		Dopuszczalne wymiary wad w oblogach klasy							
		A		B		BB		BBB	
		obłogi drewna rodzi- mego	obłogi drewna tropi- kalnego	obłogi drewna rodzi- mego	obłogi drewna tropikal- nego	obłogi drewna rodzi- mego	obłogi drewna tropikal- nego	obłogi drewna rodzi- mego	obłogi drewna tropi- kal- nego
1		2	3	4	5	6	7	8	9
Zabarwie- nia	smugi i plamy	dopuszczalne naturalne smugi, niejaskrawe, symetrycznie ułożone do 1/10 powierzchni arkusza plamy nie- dopuszczalne			dopuszczalne do 1/2 powierzchni arkusza		dopuszczalne		
	plamki rdze- niowe	dopusz- czalne poje- dyncze	-	dopusz- czalne nielicz- ne	-	dopusz- czalne	-	dopusz- czalne	-
Zgniliz- na	twarda	niedopuszczalna				dopusz- czalna do 1/3 po- wierzchni arkusza	dopusz- czalna do 1/5 po- wierzchni arkusza	dopusz- czalna do 1/2 po- wierzchni arkusza	dopusz- czalna do 1/3 po- wierz- chni ar- kusza
	mięka	niedopuszczalna							
Sęki	zrośnię- te cał- kowicie zdrowe o średni- cy	do 5 mm	dopuszczalne do 3 sztuk na 1 m ²		dopuszczalne o sumie średnic do 20 mm na 1 m ²		dopuszczalne		
		powyżej 5 mm	niedopuszczalne		dopuszczalne o indy- widualnej średnicy do 20 mm, a suma średnic do 30 mm na 1 m ²		dopuszczalne o indy- widualnej średnicy do 30 mm do sumy średnic do 80 mm na 1 m ² w tym pęknięcia w gwiazd- kę zakli- towane	dopuszczalne o indy- widualnej śred- nicy do 30 mm do sumy średnic 300 mm w tym 1 sęk o średnicy 80 mm	
	obraczkowe i wypadające	niedopuszczalne				dopuszczalne o indy- widualnej średnicy do 15 mm 20 mm 1 sztuka na 1 m ²	dopuszczalne o średnicy do 40 mm do sumy średnic 200 mm w tym 1 sęk do 60		
		niedopuszczalne				dopuszczalne dobrane barwą do 3 sztuk na 1 m ² powierzchni do 2% do 4% powierzchni arkusza	dopuszczalne		
Otwory po sę- kach i inne	Zaprawione wstaw- ką z drewna	niedopuszczalne				dopuszczalne o śred- nicy do 15 mm do 4 sztuk na 1 m ²	dopuszczalne o średnicy do 30 mm do 6 sztuk na 1 m ² powierzchni		
	zaprawione kitem	niedopuszczalne				niedopuszczalne			
	niezaprawione	niedopuszczalne							
Zakorki		niedopuszczalne				dopuszczalne o szerokości do 2 mm i długości 20 mm 2 sztuk na 1 m ²	niedopusz- czalne	dopuszczalne dobrze zaprawione kitem	

Tablica 5. Wady produkcji sklejk i iglastej i liściastej

Nazwa wady produkcji			Dopuszczalne rozmiary wad w obłogu klasy			
			A	B	BB	BBB
1			2	3	4	5
Wady łuszczenia	szorstkość w postaci smug		niedopuszczalna		dopuszczalna najwyżej dwie wąskie smugi na arkusz	dopuszczalna
	szorstkość w postaci płaszczyzn	w sklejce drewna rodzimego	niedopuszczalna	nieznaczna dopuszczalna na $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	nieznaczna dopuszczalna do $\frac{1}{40}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{4}$ powierzchni arkusza
		w sklejce z drewna tropikalnego	niedopuszczalna	nieznaczna dopuszczalna na $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	nieznaczna dopuszczalna do $\frac{1}{40}$ powierzchni arkusza	dopuszczalna do $\frac{1}{3}$ powierzchni arkusza
Plamy i smugi	zabrudzenia, smugi po suszeniu		niedopuszczalne	dopuszczalne nieznaczne przy brzegach do 10 cm od boku smugi po suszeniu niedopuszczalne	dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{5}$ powierzchni arkusza
	przebiecia klejowe		niedopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne sporadyczne na powierzchni poniżej 2% powierzchni arkusza	dopuszczalne do 5% powierzchni arkusza
Pęknięcia	zaprawione wstawką z drewna		niedopuszczalne		dopuszczalne do 3 sztuk na 1 m boku	dopuszczalne
	zaprawione kitem o dobranym kolorze		niedopuszczalne	niedopuszczalne otwarte, dopuszcza się pęknięcia zamknięte o szerokości poniżej 1 mm	dopuszczalne, jeśli są poprawnie wykonane o maksymalnej szerokości 3 mm i 5 mm i długości indywidualnej do 300 mm i do 500 mm do 2 sztuk na szerokość arkusza	
	niezaprawione		niedopuszczalne			dopuszczalne do 300 mm długości i do 4 mm szerokości do 3 sztuk na 1 m
Przeszlifowanie			niedopuszczalne			dopuszczalne sporadycznie smugi i przy brzegach do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza
Niedoszlifowanie			niedopuszczalne		dopuszczalne do $\frac{1}{20}$ powierzchni arkusza	dopuszczalne do $\frac{1}{40}$ powierzchni arkusza
Zakładki	zewnątrzne		niedopuszczalne		dopuszczalne o długości maksymalnej do 100 mm	300 mm
	wewnętrzne				1 sztuka na 1 m	do 2 sztuk na 1 m
Spajanie	dokładne		niedopuszczalne	dopuszczalne z równoległych pasów dobranych barwą i usłojeniem o szerokości co najmniej 20 cm	dopuszczalne z pasów równoległych dobranych barwą	dopuszczalne
	niedokładne		niedopuszczalne		dopuszczalne, jeśli spoiny dobrze zakitowane o szerokości 1 mm	1 sztuka na 1 m lub 3 sztuki wąskie 1 mm
Odciski			niedopuszczalne	w sklejce liściastej niedopuszczalne, w sklejce iglastej dopuszczalne przy brzegach 2 odciski na 1 m ² formatu 3×6 mm	dopuszczalne 2 odciski na 1 m ² o wymiarach 6×12 mm, po dokładnym zakitowaniu	dopuszczalne 2 odciski na 1 m ² o powierzchni do 2 cm ² lub 5 odcisków mniejszych o łącznej powierzchni poniżej 4 cm ²
Brak formułu środka widoczny na wąskich powierzchniach sklejki	otwory po sękach		dopuszczalne o średnicy do 10 mm		dopuszczalne o średnicy do 20 mm	dopuszczalne o średnicy do 30 mm
	rozsunienia		dopuszczalne o długości do 150 mm i szerokości do 2 mm		dopuszczalne o długości do 200 mm i szerokości do 6 mm	dopuszczalne o długości do 300 mm i szerokości do 3 mm

Tablica 6. Jednoczesność występowania wad na płaszczyznach sklejk

Klasa jakości	Dopuszczalna liczba rodzajów wad występujących jednocześnie na jednej płaszczyźnie arkusza	
	wady drewna	wady produkcji
A	1	0
B	2	1
BB	3	2
BBB	6	4
BBB ¹⁾	nie ogranicza się	
¹⁾ Lewa strona arkusza o jakości BBB/BBB.		

3.7. Wilgotność sklejki powinna wynosić 5÷14%.

3.8. Jakość sklejania sklejki suchotrwałej przy wilgotności 5 ÷ 14% i sklejki półwodoodpornej oraz wodoodpornej przy wilgotności powyżej 5% nie powinna wykazywać następujących niedopuszczalnych oznak słabego sklejania:

- sfałdowania obłogów,
- rozwarstwienia narożników i boków,
- rozwarstwienia w postaci tzw. pęcherzy,
- skłonności do rozwarstwiania się przy gięciu.

3.9. Odporność sklejki na stałe działanie warunków klimatu i wody podano w tabl. 7.

Tablica 7

Typ sklejki	Stale warunki klimatu i temperatury wody	Odporność sklejki
Suchotrwała	powietrze o wilgotności względnej do 75% i temperaturze 0÷35°C	sklejka przechowywana lub zastosowana w podanych obok warunkach nie powinna wykazywać oznak słabego sklejania podanych w 3.8
Półwodoodporna	powietrze o wilgotności względnej do 90% i temperaturze do 50°C	
Wodoodporna	woda o temperaturze 20÷30°C	

3.10. Cechowanie. W narożniku na lewej powierzchni arkusza sklejki należy umieścić w sposób trwały cechę zawierającą:

- symbol typu,
- symbol klasy jakości,
- grubość,
- znak zakładu,
- symbol krajowego wyrobu: literę L, godło państwowe (orzeł), literę P.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Materiały opakowaniowe

4.1.1. Materiał do zabezpieczenia wąskich powierzchni paczki - deski IV lub V klasy jakości wg PN-57/D-96000 - bez zgnilizny i sinizny oraz dużych sęków w połowie i w pobliżu połowy długości desek; co najmniej jedna dłuższa deska paczki powinna być jednostronnie ostrugana dla umieszczenia napisu na paczce.

Dopuszcza się deski z wałków połuszczańskich. Grubość desek powinna wynosić około 16 mm, a wilgotność nie więcej niż 20%.

4.1.2. Materiał do zabezpieczenia szerokich powierzchni paczki. Należy stosować arkusze ochronne sklejone co najmniej z dwóch skrzyżowanych warstw z suchych odpadów fornirowych lub papier pakowy o gramaturze 125 ÷ 140 g/m² wg BN-66/7326-01.

4.1.3. Materiał do wiązania paczek - taśma stalowa zimno walcowana do opakowań wg PN-73/H-92326 o grubości około 0,7 mm i szerokości około 20 mm.

4.2. Pakowanie

4.2.1. Ogólne zasady pakowania. W paczce należy łączyć arkusze jednego rodzaju, typu, klasy jakości, formatu i grubości.

4.2.2. Sposób wykonania paczki. Wąskie powierzchnie należy zabezpieczyć materiałami wg 4.1.1, a szerokie materiałami wg 4.1.2.

Zewnętrzne arkusze w paczce powinny być ułożone lewą płaszczyzną arkusza do wierzchu.

Paczki o długości do 1550 mm włącznie należy opasać taśmą stalową dwa razy równolegle do krótszego i dwa razy równolegle do dłuższego boku paczki. Paczki długości ponad 1550 mm należy opasać taśmą stalową trzy razy równolegle do krótszego boku i dwa razy równolegle do dłuższego boku.

Dopuszcza się inne sposoby pakowania uzgodnione z odbiorcą.

Liczba arkuszy łączonych w paczkę podano w tabl. 8.

Tablica 8

Zasadnicze wymiary arkuszy mm	Grubość sklejki, mm									
	4	5	6	8	9	10	12	15	18	20
	liczba arkuszy w paczce									
2440×1220	23	20	15	12	10	9	8	6	5	4
2230×1530 2050×1550	20	17	13	10	9	8	7	6	5	4
2130×1250 1550×1550 1530×1530	25	20	17	13	11	10	8	7	6	5

4.3. Znakowanie paczek. Na jednej z dłuższych desek, jednostronnie ostruganej, stanowiącej bok paczki, należy umieścić:

- numer paczki,
- liczbę arkuszy w paczce,
- rodzaj w języku importera,
- format,
- grubość,
- klasę jakości,
- symbol odmiany,
- znaki: literę L, godło państwowe (orzeł), literę P,
- inne cechy żądane przez odbiorcę.

4.4. Przechowywanie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno być suche i przewiewne. Sklejkę należy układać w stosy na suchych i płaskich podkładkach.

4.5. Transport. Sklejkę eksportową należy przewozić krytymi środkami transportu lub odkrytymi zabezpieczającymi ją przed zawilgoceniem i uszkodzeniem.

5. BADANIA

Program badań, opis badań i ocena wyników badań - wg PN-71/D-97003.

Przy sklejce w paczkach badania należy przeprowadzić na części partii zwanej próbką. Zależność między wielkością partii w paczkach i liczebnością paczek w próbce podano w tabl. 9.

Oględzinom należy poddać wszystkie arkusze z

próbki, do szczegółowych badań należy pobrać losowo arkusze w liczbie wg PN-71/D-97003 ze wszystkich paczek.

Tablica 9

Wielkość partii w paczkach m ³	Próbka czyli liczba paczek przeznaczona do badań
do 20	10
21 ÷ 63	25
64 ÷ 160	40
161 ÷ 400	50

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7113-06

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7113-06

- wprowadzenie sklejki z drewna tropikalnego,
- wprowadzenie odmiany sklejki w zależności od stopnia wykończenia powierzchni,
- zaktualizowanie wymagań dopuszczalnych odchyłek grubości sklejki i dopuszczalnych różnic w obrębie arkusza, oraz wprowadzenie nowych wymagań dla sklejki nieszlifowanej,
- wprowadzenie zasady oddzielnej oceny każdej z płaszczyzn i stosowanie tzw. klasyfikacji łamanej,

- wprowadzenie nowego kryterium jakościowego, tj. wichrowatości i falistości wraz z określeniem wymagań,
- wprowadzenie nowego odniesienia liczby wad nie do całej strony arkusza, a do jednostki powierzchni - 1 m²,
- wszystkie wymagania niniejszej normy porównano z zaleceniami podanymi w dokumentach ISO, tj. ISO/DIS-2426, ISO/DIS-2427, ISO/DIS-2428 oraz ISO/TC-139-14F; na wniosek Centrali Handlu Zagranicznego PAGED zastrzono przede wszystkim wymagania jakościowe (tabl. 3 ÷ 5) w stosunku do wymienionych zaleceń ISO.