

MASZYNY I URZĄDZENIA DO PRZERÓBK I OBRÓBK KOPALIN	NORMA BRANŻOWA	BN-66 1791-03
	Sita szczelinowe płaskie Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 41

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary sit szczelinowych płaskich, wykonanych z drutu profilowego oczkowego wg BN-66/1791-01.

1.2. Typy. W zależności od zastosowanego drutu profilowego sita szczelinowe płaskie dzielą się na następujące typy:

- G - sita szczelinowe płaskie z drutu profilowego gładkiego,
- Gd - sita szczelinowe płaskie z drutu profilowego z odsadzeniami dystansującymi,
- W - sita szczelinowe płaskie z drutu profilowego wzmocnionego gładkiego,
- Wd - sita szczelinowe płaskie z drutu profilowego wzmocnionego z odsadzeniami, dystansującymi.

1.3. Odmiany. W zależności od rodzaju obramowania sita szczelinowe płaskie dzielą się na następujące odmiany:

- A - sita szczelinowe płaskie obramowane płaskownikami równoległe do drutów profilowych (rys. 1),
- B - sita szczelinowe płaskie obramowane płaskownikami z wszystkich czterech boków (rys. 2),
- C - sita szczelinowe płaskie obramowane z jednego boku kątownikiem równoległym do drutów profilowych, a z pozostałych trzech boków płaskownikami (rys. 3),
- D - sita szczelinowe płaskie obramowane z dwóch boków kątownikami równoległymi do drutów profilowych, a z pozostałych dwóch boków płaskownikami (rys. 4).

1.4. Przykład oznaczenia sita szczelinowego płaskiego z drutu profilowego wzmocnionego z odsadzeniami dystansującymi, o szczelinach szerokości 0,75 mm, obramowanego z jednego boku kątownikiem równoległym do drutów profilowych, a z pozostałych trzech boków płaskownikami, długości $L = 2000$ mm i szerokości $B = 600$ mm:

SITO PŁASKIE Wd 0,75 C 2000×600 BN-66/1791-03

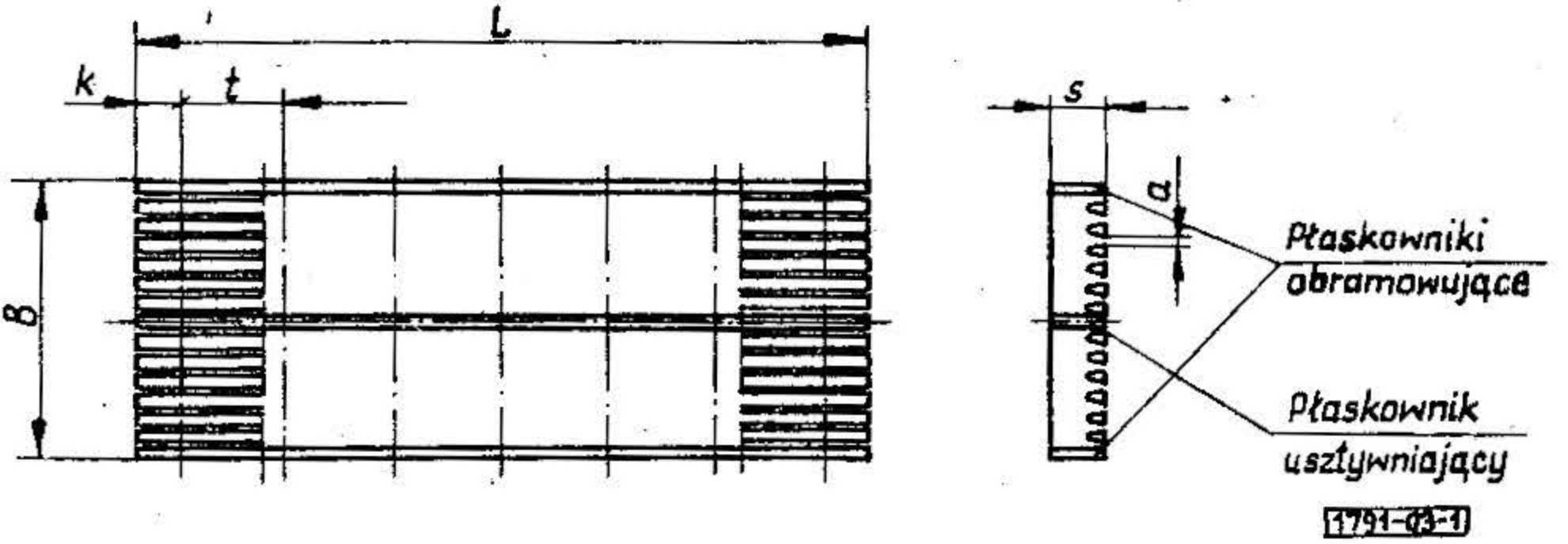
1.5. Normy związane

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie

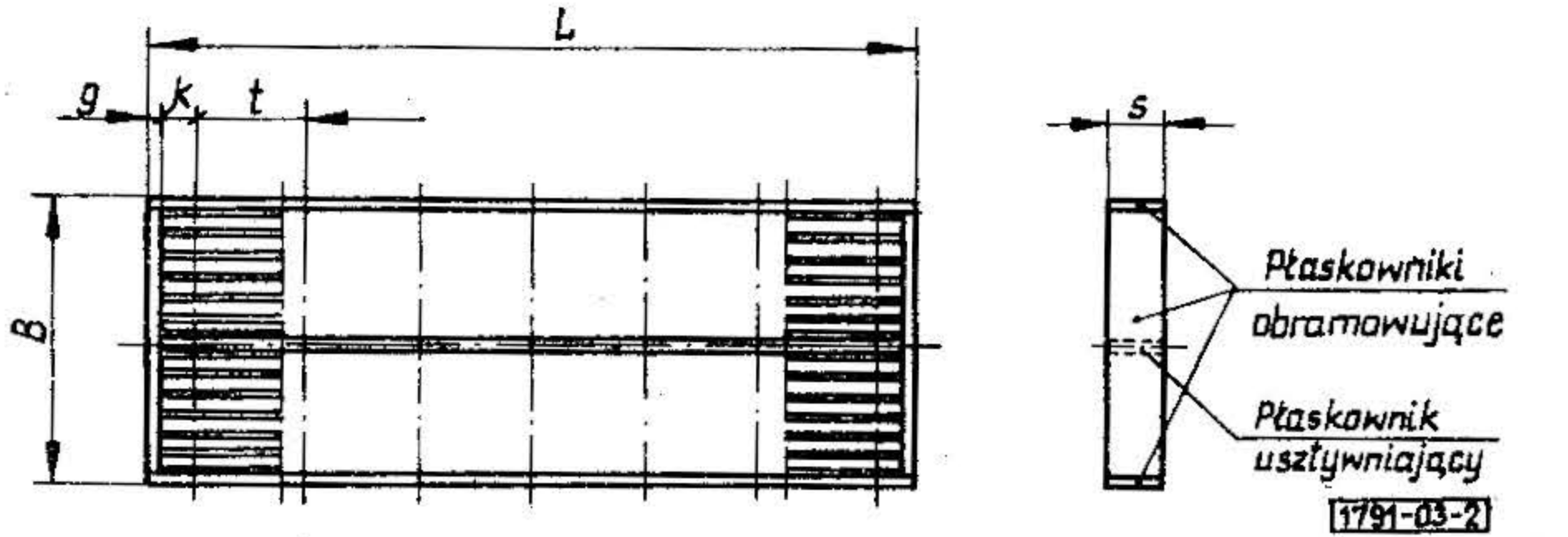
PN-69/H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne
BN-66/1791-01 Sita szczelinowe. Druty profilowe oczkowe

2. GŁÓWNE WYMIARY

2.1. Główne wymiary sit w mm - wg rys. 1, 2, 3, 4 i tablicy

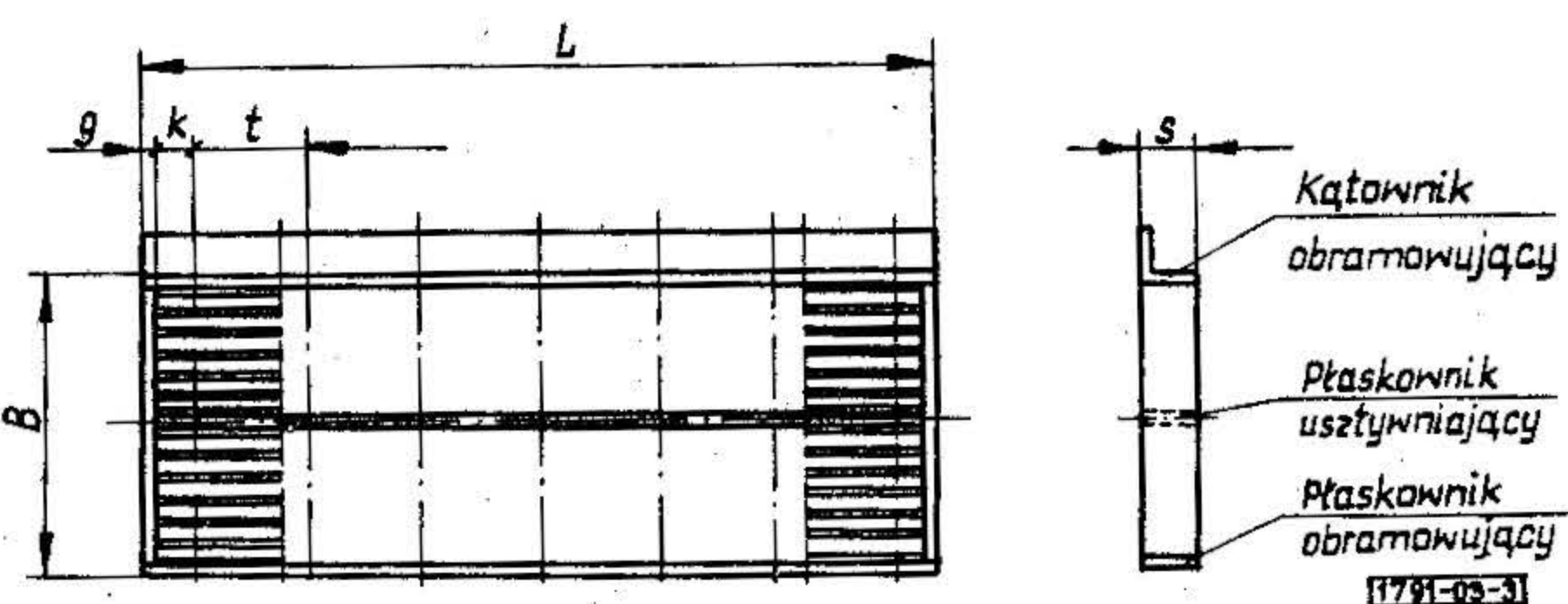


Rys. 1 Sito odmiany A

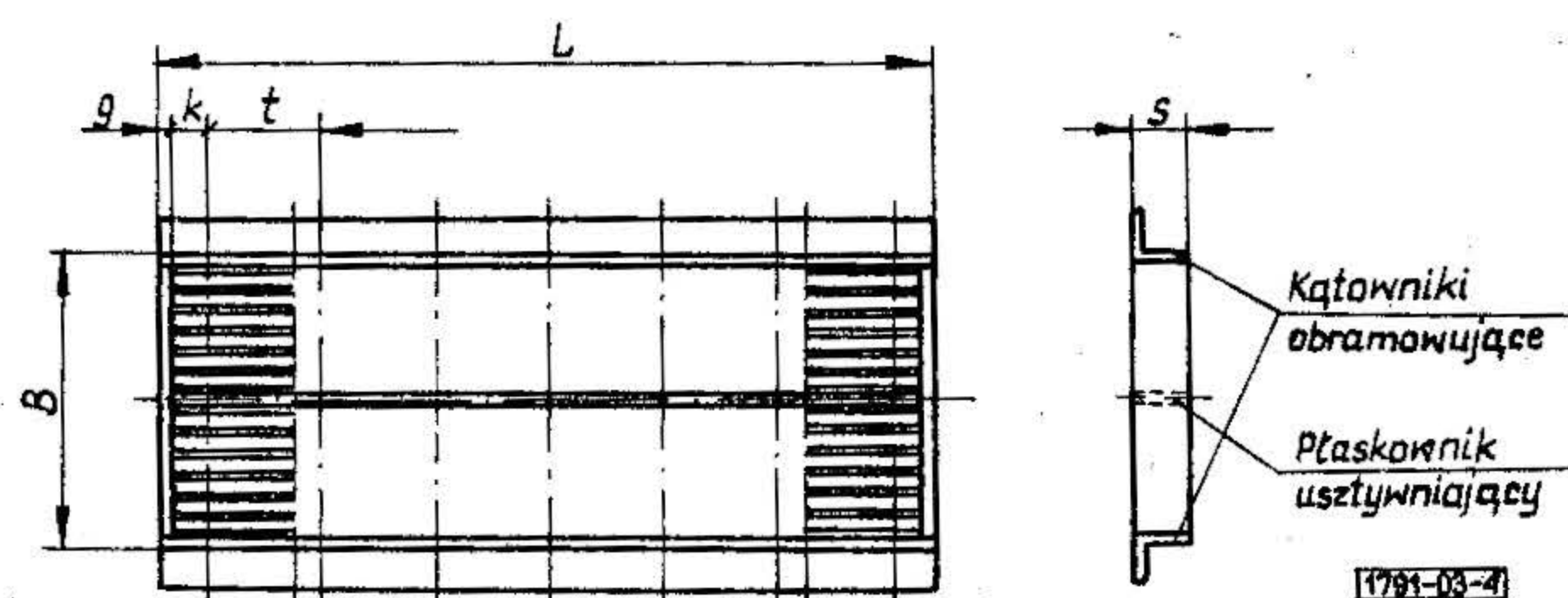


Rys. 2 Sito odmiany B

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 19 grudnia 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 kwietnia 1967 r.
(Mon. Pol. nr 17/1967 poz. 89)



Rys. 3 Sito odmiany C



Rys. 4 Sito odmiany D

Typ sita	Szerokość szczeliny <i>a</i>	Płaskowniki ¹⁾ wg PN-72/H-93202 <i>s × g</i>		Kątowniki wg PN-69/H-93401	
		<i>L</i> ≤ 1500	<i>L</i> > 1500	<i>L</i> ≤ 1500	<i>L</i> > 1500
Gd	0,10; 0,15; 0,20; 0,25; 0,35; 0,50; 0,75	40 × 8	50 × 10	40 × 40 × 5	50 × 50 × 6
Wd					
G	0,75; 1,00				
W					
¹⁾ Płaskowniki obramowujące i usztywniające.					

2.2. Długość sita *L* określa się wg następujących wzorów:

a) dla sita odmiany A

$$L = n \cdot t + 2k$$

b) dla sita odmiany B, C lub D

$$L = n \cdot t + 2(k + g)$$

w których:

t = 70 mm – podziałka rozstawu prętów mocujących druty profilowe,

n – liczba podziałek *t*,

k = 10 ÷ 30 mm,

g – grubość płaskownika, mm.

Maksymalna długość sita nie powinna przekraczać 3000 mm.

2.3. Szerokość sita *B* powinna być wielokrotnością 50 mm.

Maksymalna szerokość sita nie powinna przekraczać 1500 mm.

2.4. Płaskowniki usztywniające należy stosować w sitach B szerokości powyżej 200 mm.

2.5. Odstęp między płaskownikami usztywniającymi i między płaskownikami usztywniającymi a obramowującymi nie powinien przekraczać 200 mm.

K O N I E C