

NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Narzędzia jubilerskie	4580-20
	Kleszcze do cięcia pierścieni na palcu	Grupa katalogowa IV 24

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kleszcze używane w przypadku konieczności przecięcia pierścieni na palcu.

2. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-66/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-64/H-97006 Powłoki ochronne metalowe na wyrobach stalowych. Elektrolityczne powłoki niklowe jednowarstwowe i wielowarstwowe

PN/M-02498 Radełkowanie. Rodzaje i podziały

PN-60/M-82213 Wkręty dokładne ze łbem stożkowym soczewkowym z gwintem na całej długości.

3. Oznaczenie

KLESZCZE DO CIĘCIA BN-71/4580-20

4. Wymiary w mm - wg rysunku na str. 2 i 3.

5. Wyszczególnienie części i materiałów

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w ze- spole	Materiał
1	Ramię dolne	1	mosiądz wg PN-67/ H-87025; zalecany mosiądz M063
2	Ramię górne	1	mosiądz wg PN-67/ H-87025; zalecany mosiądz M063
3	Półka tarczowa	1	stal N11E wg PN-66/ H-85020
4	Ramię pokrętła	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
5	Wkręt M3×8 wg PN-60/H-82213 ze łbem soczewkowym	1	-
6	Kolek walcowy oporowy	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
7	Nakrętka z kołnier- zem	1	mosiądz wg PN-67/ H-87025; zalecany mosiądz M063
8	Tulejka	1	mosiądz wg PN-67/ H-87025; zalecany mosiądz M063

cd. tablicy

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w ze- spole	Materiał
9	Nakrętka specjal- na M3	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
10	Skrzydółko pokrętła	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
11	Pokrętło kluczyka	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
12	Przetyczka kluczyka	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020

6. Wymagania ogólne. Ruch ramion kleszczy oraz obrót półki tarczowej powinien się odbywać bez oporów i zacięć.

Ruch ramienia górnego kleszczy przy zaciskaniu powinien odbywać się w kierunku osi obrotu półki tarczowej.

Dokładność wykonania kleszczy powinna zapewniać pracę półki tarczowej w wycięciu górnego ramienia przyrządu.

Długość kołka oporowego powinna zapewniać prawidłowe ułożenie półki tarczowej w ramieniu górnym kleszczy.

W skład kleszczy powinien wchodzić jako wyposażenie dodatkowe kluczyk oznaczony na rysunku liczbami 11 i 12 służący do wkręcania nakrętki specjalnej

Ostre krawędzie kleszczy powinny być zatępione.

7. Zabezpieczenie przed korozją. Ramiona kleszczy oraz kołek oporowy i pokrętło powinny być pokryte dwuwarstwową powłoką niklowo-chromową (Ni-Cr) grupy S odmiany pb wg PN-64/H-97006.

Pozostałe części powinny być czernione.

8. Cechowanie. Na przyrządzie w miejscu wskazanym na rysunku powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące znaki:

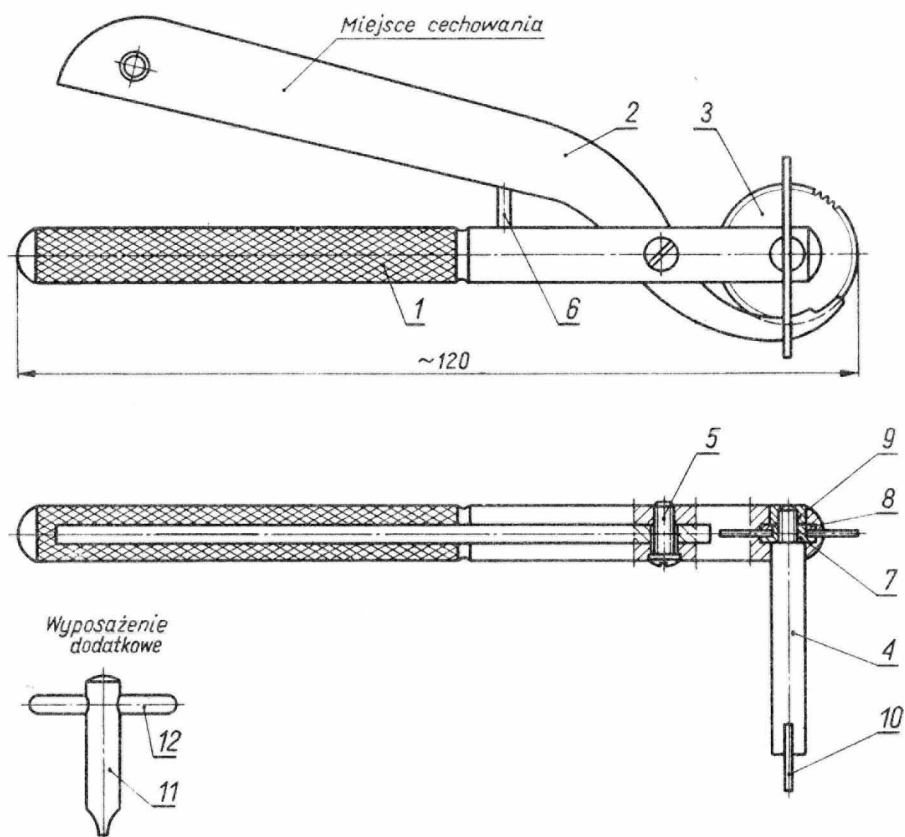
- znak wytwórni,
- numer normy.

9. Przechowywanie. Kleszcze powinny być przechowywane w opakowaniu zabezpieczającym poszczególne części przed uszkodzeniem.

K O N I E C

Centrala Jubilerska „Jubiler”
Ustanowiona przez Dyrektora Centrali Jubilerskiej „Jubiler” dnia 6 lipca 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1972 r.
(Mon. Pol. nr 44/1971 poz. 285)

Wymiary w mm - wg rysunku.



1

