

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-84 3758-07
	Okrętowy sprzęt bosmański Odbijacze plecione z lin	Zamiast BN-72/3758-07
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są odbijacze plecione z lin włókiennych stosowane na statkach wodnych.

2. Odmiany. W zależności od konstrukcji i zastosowania rozróżnia się cztery odmiany odbijaczy:

- C - cylindryczny burtowy,
- D - dziobowy,
- K - kulisty burtowy,
- R - rufowy.

3. Przykład oznaczenia

a) odbijacza odmiany D o średnicy $d = 800$ mm i długości liny nośnej w rozwinięciu między kauszami $l = 4000$ mm:

ODBIJACZ D 800×4000 BN-84/3758-07

b) odbijacza odmiany C o średnicy $d = 400$ mm i długości $l = 600$ mm:

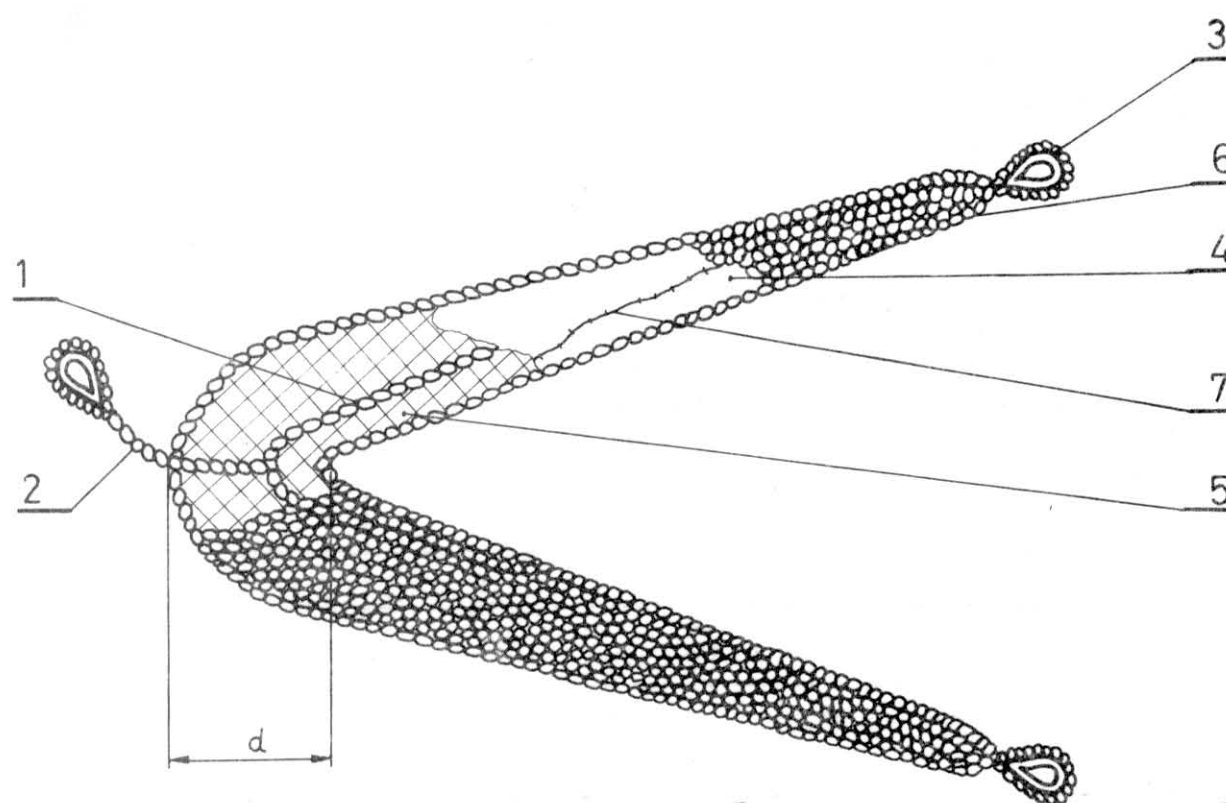
ODBIJACZ C 400×600 BN-84/3758-07

4. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 4 i tabl.1.

Tablica 1

Odmiana odbijacza ¹⁾	d	l	Orientacyjna masa kg
K	200	-	2,7
	300		4,8
	400		10,0
	500		20,0
	600		38,0
C	120	400	2,8
	180	300	3,5
	200	400	5,0
	400	600	18,0
	600	800	52,0
	800	1000	110,0
	800	1200	132,0

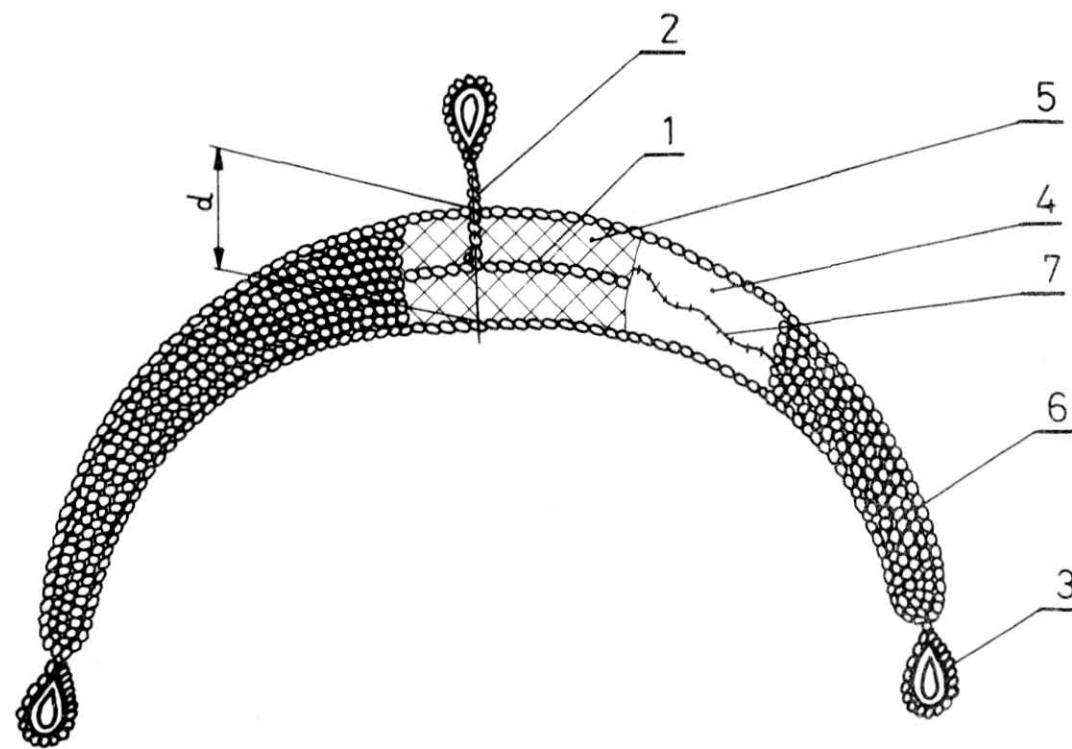
¹⁾ Dla odbijaczy odmiany D i R wymiary d i l powinny być określone przez zamawiającego: l - długość liny nośnej w rozwinięciu między kauszami. Orientacyjna masa 1 dm³ odbijacza rodzaju D i R około 1,1 kg.



BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Polskiej Akademii Nauk

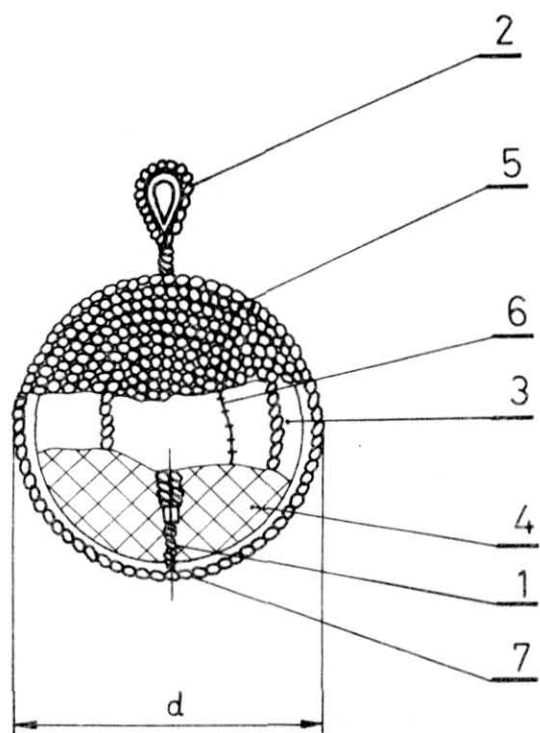
BN-84/3758-07-1
Informacja

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej dnia 1 grudnia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1985 poz. 6)



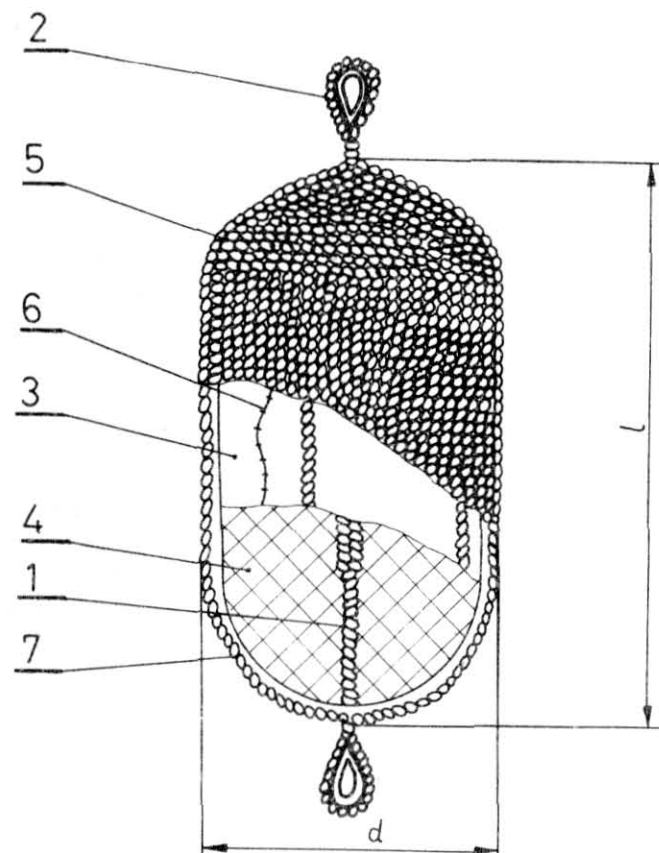
BN-84/3758-07-2

Rys. 2



BN-84/3758-07-3

Rys. 3



BN-84/3758-07-4

Rys. 4

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg rys. 1 ÷ 4 i tabl. 2.

Tablica 2

Odmiana	Nr części na rys. 1 ÷ 4	Nazwa części	Materiał
1	2	3	4
D i R	1	Lina nośna	lina 8,0 ÷ 32,0 - T 6×19+A ₀ -Z/s-n-II-G- - 140 ÷ 160 wg PN-69/M-80207 lub lina stalowa 8,0÷320-T 6×37+A ₀ -Z/s-II-G-140 ÷ 160 wg PN-69/M-80208
	2	Lina podtrzymująca	
	3	Ucho	kausza A8 ÷ A32 oc wg PN-66/M-80247
	4	Worek	1936-633-400-130 brezent 61042/102 520 WOGN wg PN-78/P-82490 lub inna tkanina o własnościach wodoodpor- nych i przeciwnilna o zbliżonych własnoś- ciach jakościowych
	5	Wypełnienie	odpady lin sztucznych

cd. tabl.2

Odmiana	Nr części na rys. 1 - 4	Nazwa części	Materiał
1	2	3	4
D i R	6	Oplot	lina 2023-221+110/S-411-26 ÷ 32 ZN-4 wg PN-72/P-85017 lub inna lina włókienna
	7	Szwy	1939-511-200-418 nici obuwiowe 100×2×3 wg PN-80/P-81121 lub inne spełniające podobne wymagania jakościowe
K i C	1	Lina nośna	lina 8,0 ÷ 16,0 -T 6×19+A ₀ - Z/s-n-II-G140 ÷ 160 wg PN-69/M-80207 lub lina 8,0 ÷ 32,0-T 6×37+A ₀ - Z/s-II-G-140 ÷ 160 wg PN-69/M-80208
	2	Ucho	kausza A8 ÷ A16 oc wg PN-66/M-80247
	3	Worek	1936- 633-400-130 brezent 61042/102 520 WOGN wg PN-78/P-82490 lub inna tkanina wodoodporna i przeciwnilna o zbliżonych własnościach jakościowych
	4	Wypełnienie	mielony: korek, mikroguma lub inny materiał o podobnych własnościach
	5	Oplot	lina 2023-221+110/S-411 26 ÷ 32 ZN-4 wg PN-72/P-85017 lub inna lina włókienna
	6	Szwy	1939-511-200-418 nici obuwiowe 100×2×3 wg PN-80/P-81121 lub inne spełniające wymagania jakościowe
	7	Wiązania	sznurek kręcony 2023-421÷110/KOS-201 22 ÷ 32 ZM wg PN-77/P-81201/00 lub inny o zbliżonych wymaganiach jakościowych

6. Wykonanie

a) Odbijacze odmiany D i R

Końce liny nośnej (1) i liny podtrzymującej (2) powinny być zakończone uchem z wplecioną kauszą (3). Lina (2) powinna być wpleciona w linę nośną w połowie jej długości. Wokół liny nośnej na całej jej długości powinien być umocowany worek (4), wypełniony odpadami z lin sztucznych (5). Oplot worka (6) powinien być wykonany półwęzłami w sposób zwarty i ścisły, przy użyciu pojedynczych spletek liny rozplecionej.

b) Odbijacze odmiany K i C

Lina nośna (1) powinna przechodzić przez środek odbijacza opasując dwukrotnie w płaszczyznach prostopadłych do siebie worek (3). Worek powinien być uformowany z tkaniny brezentowej z wypełnieniem (4). Dolny i górny brzeg worka powinien być zaciśnięty wiązaniem (7). W odbijaczu odmiany K lina nośna (1) powinna być zakończona z obu stron uchem z wplecioną kauszą (2).

Po uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się wykonanie odbijaczy z uszami bez kausz. Oplot (5) powinien być wykonany półwęzłami, w sposób zwarty i ścisły, za pomocą pojedynczych spletek liny rozplecionej.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk. PN-72/P-85017 Wyroby powroźnicze sizalowe. Sznury i linki sizalowe kręcone

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/3758-07

- a) zmieniono konstrukcję odbijacza odmiany C,
- b) zastosowano materiały wg obowiązujących norm,
- c) uściślono wykonanie odbijaczy.

PN-77/P-81201/00 Wyroby powroźnicze kręcone. Postanowienia ogólne.

PN-78/P-82490 Tkaniny lniane i mieszankowe brezentowe

3. Normy związane

PN-69/M-80207 Liny stalowe T 6×19+A

PN-69/M-80208 Liny stalowe T 6×37+A

PN-66/M-80247 Kausze do lin stalowych

PN-80/P-81121 Nici obuwiowe

4. Autorzy projektu normy - inż. Zbigniew Jaremczuk i inż. Wiesław Czudzinowicz Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.