

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Olej silnikowy Lux (dw)	0535-20
		Grupa katalogowa 0224

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest olej silnikowy Lux (dw) otrzymywany z rafinowanych olejów destylatów i olejów pozostałościowych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej z dodatkiem obniżającym temperaturę krzepnięcia w ilości nie przekraczającej 0,5%.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Olej silnikowy Lux (dw) stosuje się jako dodatek do paliwa do silników spalinowych dwusuwowych z zapłonem iskrowym, smarowanych systemem mieszankowym.

1.3. Normy związane

- PN-66/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek
- PN-82/C-04008 Przetwory naftowe. Oznaczanie temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona
- PN-81/C-04011 Przetwory naftowe. Oznaczanie lepkości kinematycznej i obliczanie lepkości dynamicznej
- PN-73/C-04015 Przetwory naftowe. Obliczanie wskaźnika lepkości kinematycznej w 37,78 i 98,89°C
- PN-55/C-04016 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury krzepnięcia metodą probówkową
- PN-71/C-04054 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości furfurołu w olejach smarowych
- PN-68/C-04056 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości krezolu i fenolu w olejach smarowych
- PN-66/C-04064 Przetwory naftowe. Oznaczanie odczynu wyciągu wodnego

PN-67/C-04066 Przetwory naftowe. Oznaczanie kwasowości i liczby kwasowej

PN-75/C-04075 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po koksovaniu metodą Conradsona

PN-82/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu i popiołu siarczanowego

PN-58/C-04089 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych

PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale

PN-83/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

1.4. Oznaczenie

OLEJ SILNIKOWY LUX (dw) BN-67/0535-20

2. WYMAGANIA I BADANIA

2.1. Wymagania ogólne. Olej silnikowy Lux (dw) powinien być produkowany zgodnie z zatwierdzonym procesem technologicznym i z surowców, które były używane do wyprodukowania próbnej partii oleju zakwalifikowanej do eksploatacji na podstawie przeprowadzonych prób eksploatacyjnych i badań na wzorcowych silnikach na hamowni.

Olej silnikowy Lux (dw) powinien być klarowny, nie zawierać zawiesin i mieszać się całkowicie z benzyną w każdym stosunku.

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania		Metody badań wg
a) Lepkość kinematyczna: w temperaturze 100°C, mm ² /s (cSt) w temperaturze 50°C, mm ² /s (cSt), nie niższa niż	13+15 80	PN-81/C-04011
b) Wskaźnik lepkości, nie niższy niż	75	PN-73/C-04015
c) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	220	PN-82/C-04008
d) Temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-15°C	PN-55/C-04016
e) Liczba kwasowa, mg KOH/1 g, nie więcej niż	0,1	PN-67/C-04066
f) Pozostałość po koksovaniu, %, nie więcej niż	0,3	PN-75/C-04075
g) Pozostałość po spopieleniu, %, nie więcej niż	0,04	PN-82/C-04077
h) Zawartość stałych ciał obcych	nie zawiera	PN-58/C-04089
i) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	PN-66/C-04064
j) Zawartość wody, %, nie więcej niż	0,05	PN-83/C-04523
k) Zawartość furfurołu lub krezolu, mg/dm ³ , nie więcej niż	20	2.4
l) Działanie korodujące w temperaturze 100°C w ciągu 3 h na płytkach ze stali i z miedzi	wytrzymuje	PN-56/C-04093

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty

dnia 11 lutego 1967 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1967 r.

(Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

2.4. Oznaczanie zawartości furfurołu lub krezolu. Przygotować wyciąg wodny badanego produktu postępując wg PN-71/C-04054 p. 2.5.1. Do próbki szklanej wlać kolejno: 2,5 cm³ kwasu octowego lodowatego, 2,5 cm³ alkoholowego roztworu aniliny i 5 cm³ wyciągu wodnego. Jeżeli po upływie 10 min zawartość próbki zabarwi się na pomarańczowo, oznaczyć ilościowo zawartość furfurołu, postępując wg PN-71/C-04054, p. 2.5.2. Jeżeli zawartość próbki nie zabarwi się na pomarańczowo, zawartość krezolu oznaczyć ilościowo wg PN-68/C-04056.

3. PAKOWANIE I ZNAKOWANIE

3.1. Pakowanie. Olej silnikowy Lux (dw) należy dostarczać w cysternach lub bębnach albo w opakowaniach jednostkowych (puszki lub opakowania z tworzyw sztucznych) pojemności 1 dm³.

Opakowania jednostkowe należy przewozić w skrzyniach drewnianych.

3.2. Znakowanie. Napis na opakowaniu jednostkowym powinien zawierać:

- oznaczenie wg 1.4,
- znak lub nazwę producenta,
- pojemność opakowania.

Napis na bębnach lub skrzyni powinien zawierać:

- oznaczenie wg 1.4,
- znak lub nazwę producenta,
- datę wyprodukowania i numer szarży produkcyjnej.

Napis na skrzyni powinien dodatkowo zawierać:

- liczbę opakowań jednostkowych.

W przypadku dostarczania oleju silnikowego Lux (dw) w cysternach wymienione dane należy umieszczać w dokumentach towarzyszących.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 5 - stan aktualny: sierpień 1984 - uwzględniono zmiany oraz uaktualniono normy związane:

zmiana 1 - Biuletyn PKN nr 12/1967,

zmiana 2 - Biuletyn PKN nr 7/1968.