

MASZYNY   URZĄDZENIA HUTNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN - 85
	Piece grzewcze z atmosferą ochronną Wziernik okularowy	2745-05
		Grupa kat. 0444

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wzierniki okularowe pieców grzewczych z atmosferą ochronną.

1.2. Zakres stosowania normy. Przedmiot niniejszej normy należy stosować w projektowaniu i budowie pieców grzewczych z atmosferą ochronną a głównie w piecach z trzonem samotokowym, jako wzierniki obserwacyjne oraz współpracujące z czujnikami fotoelektrycznymi sterującymi ruchem wsadu.

### 2. OZNACZENIE

2.1. Oznaczenie wziernika okularowego:

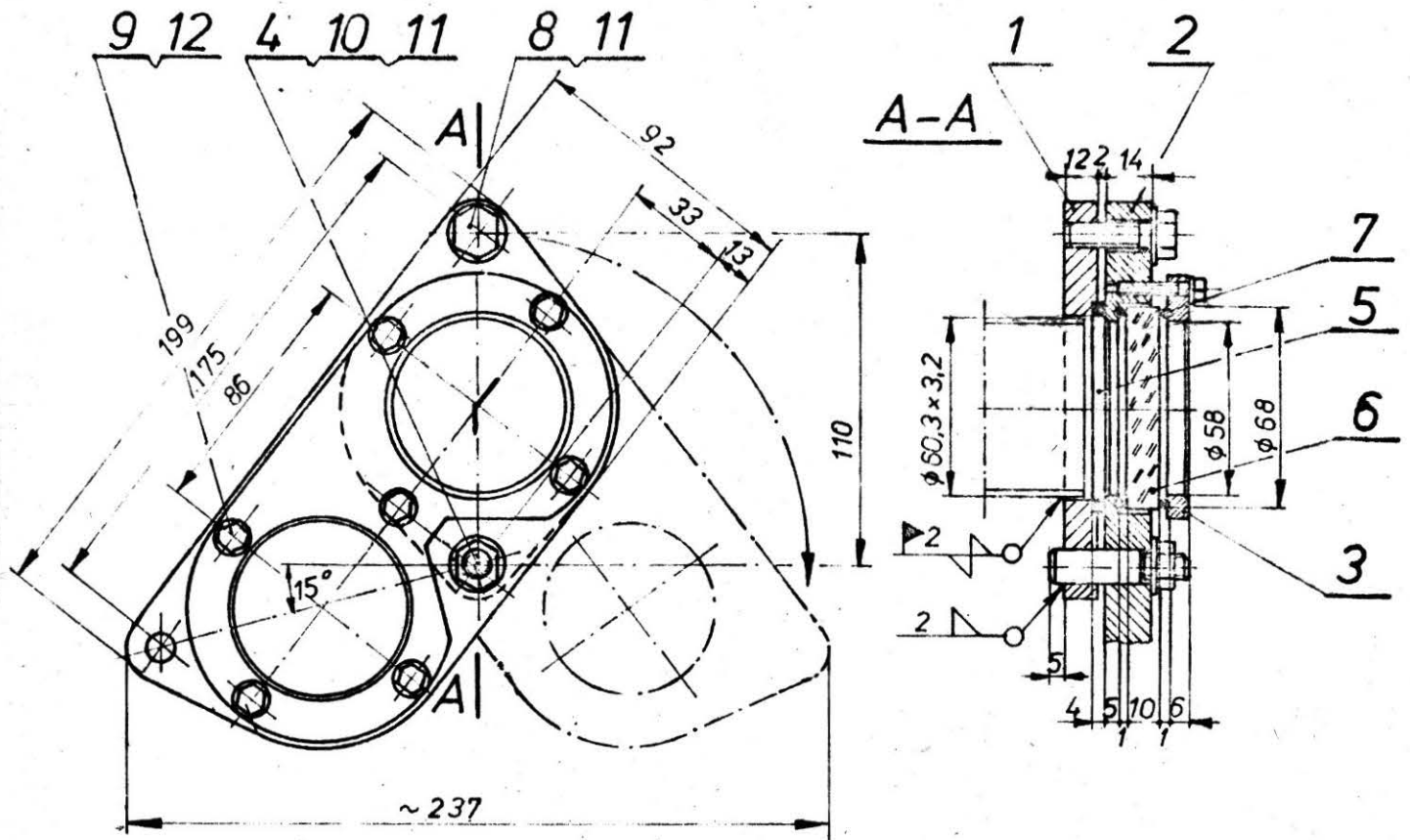
WZIERNIK OKULAROWY BN-85/2745-05

2.2. Oznaczenie elementów. Przy oznaczeniu poszczególnych elementów wziernika okularowego należy przyjmować nazwy wg punktu 3.2. Dla pozostałych części znormalizowanych przyjmuje się oznaczenia z odpowiednimi normami przedmiotowymi.

### 3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary wziernika okularowego - wg rys. 1 na stronie 2.

Zgłoszona przez Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT - HAPEKO". Ustanowiona przez Dyrektora BPIKDMUH "HUTMASZPROJEKT - Hapeko" dnia 1 mar.1985 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r. / Dz.Norm.i Miar nr /1985 poz.../ /



Rys.1.

**3.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części wziernika - wg tablicy 1**

Tablica 1

Lp.	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Materiał	Ilość sztuk	Masa kg
1	2	3	4	5	6
1	Kołnierz	rys. 2	St3Sx	1	0,41
2	Płyta przesuwna	rys. 3	St3Sx	1	0,96
3	Pokrywa wziernika	rys. 4	St3Sx	1	0,35
4	Sworzeń	rys. 5	St4Sx	1	0,04

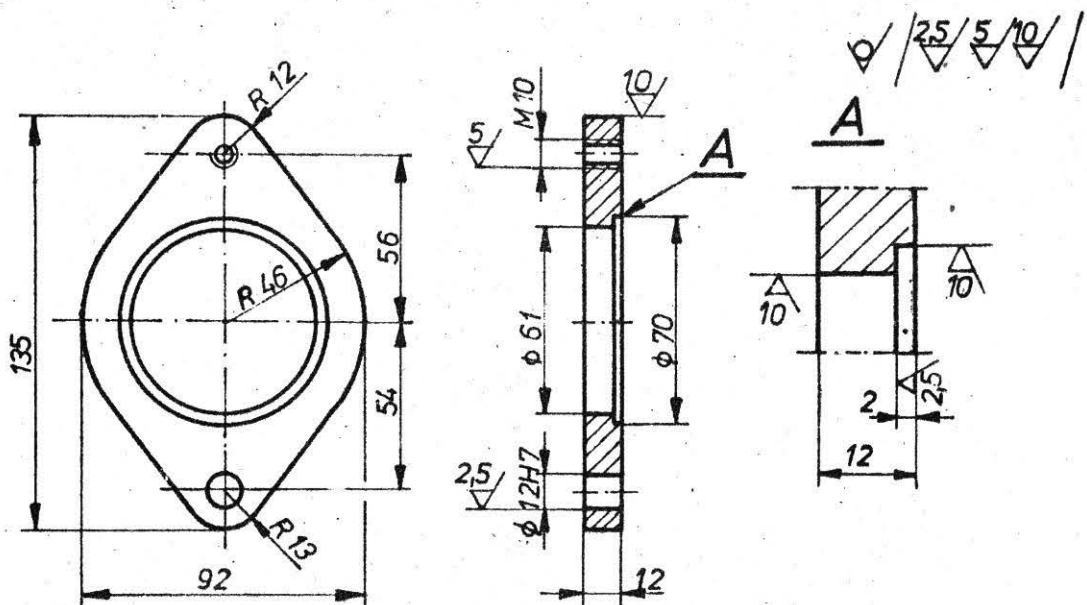
wg PN-72/H-84020

cd. Tablicy 1

1	2	3	4	5	6
5	Podkładka uszczelniająca	rys. 6	z płyty azbes.-kaucz. z niebieskiego włókna azbes. (ANK)	1	0,005
6	Szybka 10x $\phi$ 68	-	szkło kwarcowe	2	0,2
7	Pierścień uszczeln. typ "O" 60x3	PN-64/ M-73093	guma z kauczuku syntetycznego (GS)	4	0,01
8	Śruba M10x30-5.8-II	PN-74/ M-82105	—	1	0,028
9	Śruba M5x20-5.8-II	PN-74/ M-82101	—	7	0,028
10	Nakrętka M10-5-II	PN-75/ M-82144	—	1	0,011
11	Podkładka okrągła 11	PN-78/ M-82005	St0 wg PN-72/H-84020	2	0,008
12	Podkładka okrągła 5,5	PN-78/ M-82005		7	0,003
<b>Masa całk.</b>					<b>2,06</b>

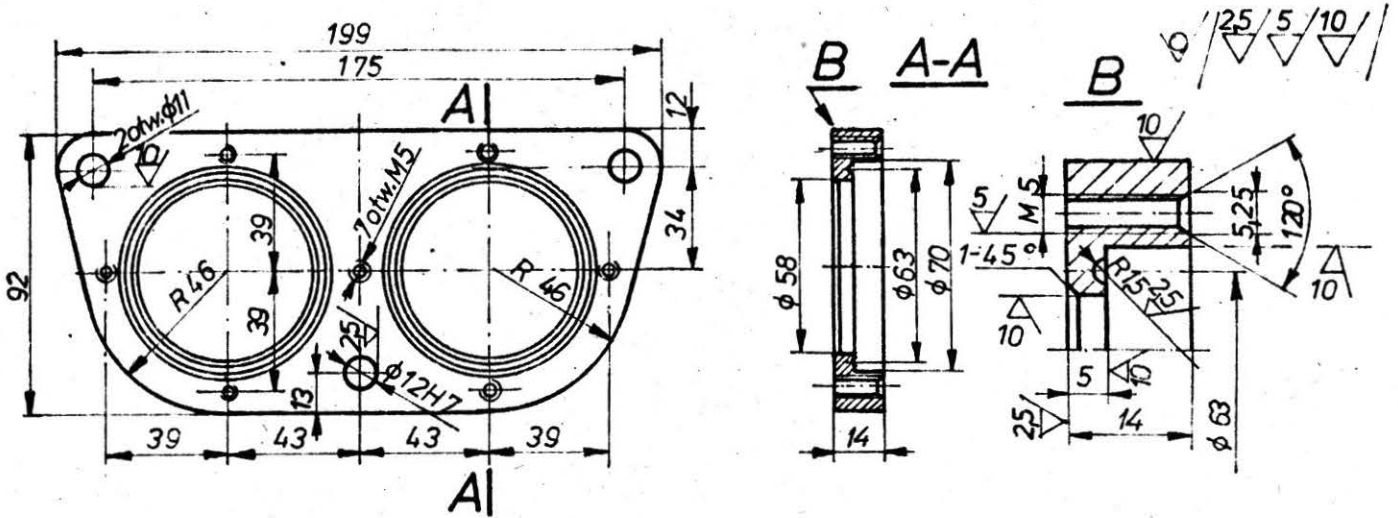
### 3.3. Wymiary części wziernika

#### 3.3.1. Kołnierz /poz. 1 na rys. 1/ - wg rys. 2



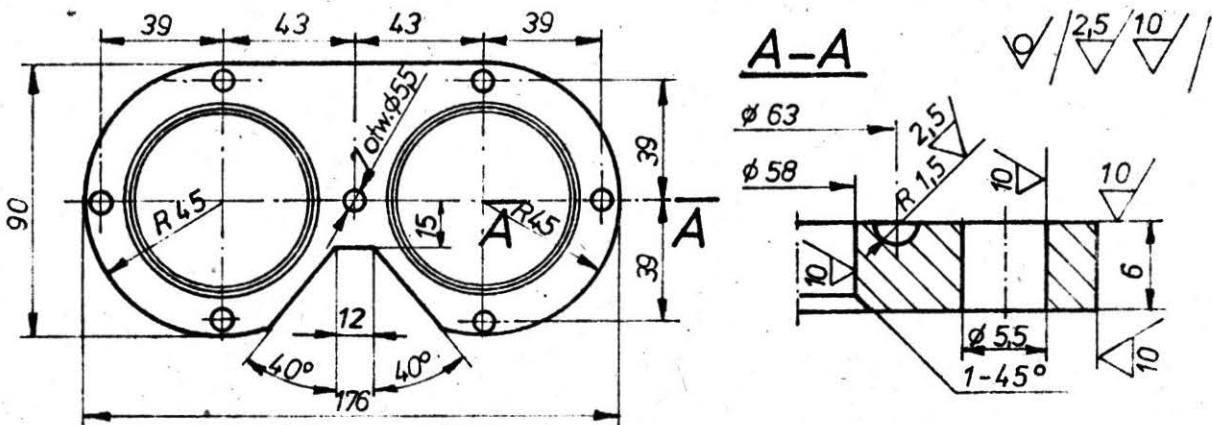
Rys. 2

3.3.2. płyta przesuwna /poz. 2 na rys. 1/ wg rys. 3



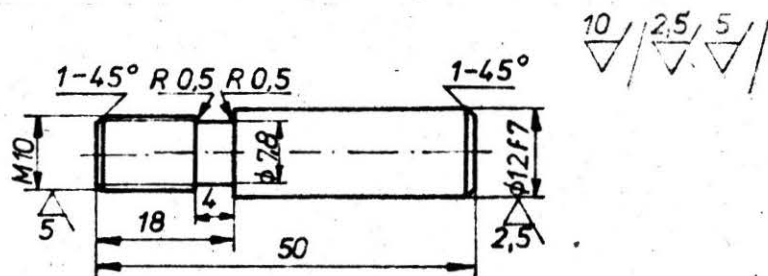
Rys. 3

3.3.3. Pokrywa wziernika /poz. 3 na rys. 1/ - wg rys. 4



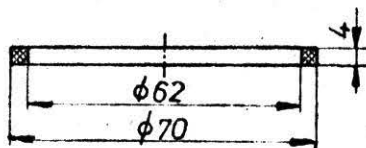
Rys. 4

3.3.4. Sworzeń /poz. 4 na rys. 1/ - wg rys. 5



Rys. 5

3.3.5. Podkładka uszczelniająca /poz. 5 na rys. 1/ - wg rys. 6



3.3.6. Chropowatość powierzchni elementów wziernika powinna być zgodna z podaną na rysunkach tych elementów.

#### 4. BADANIA

4.1. Program badań. Wszystkie elementy każdego wziernika podlegają następującym badaniom:

- a/ sprawdzenie wymiarów
- b/ sprawdzenie powierzchni

#### 4.2. Opis badań

4.2.1. Sprawdzenie wymiarów elementów należy przeprowadzić za pomocą sprawdzianów i ogólnie dostępnych warsztatowych przyrządów pomiarowych.

4.2.2. Sprawdzenie powierzchni należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

4.3. Ocena wyników badań. Wziernik i jego elementy składowe ocenia się jako dobre, jeżeli materiały zastosowane i wymiary są zgodne z wymaganiami niniejszej normy.

4.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca na żądanie zamawiającego zobowiązany jest wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność dostarczonego wyrobu z wymaganiami normy.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO" Katowice

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-64/M-73093 Napędy i sterowania hydrauliczne. Pierścienie uszczelniające o przekroju kołowym do połączeń spoczynkowych. Wymiary

PN-78/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne.

3. Autorzy projektu normy - inż. Zb.Gawron, Cz.Pośpiech "Hutmaszprojekt- Hapeko". Zakład Projektowania Tarnowskie Góry, Pion Pieców Hutniczych.